Spiralbohrer SMART STEP EU+ HSCo nanoProtect Sechskant für Bohr- und Tangentialschlagschrauber

Extra kurze Ausführung mit ungleichgeteilter Stufenbohrer-Spitzengeometrie und Beschichtung für nahezu alle Werkstoffe



Höchster Komfort

- Konzipiert für den Einsatz mit Tangentialschlagschraubern für ein noch schnelleres und sichereres Arbeiten, da kein Rückdrehmoment und somit auch keine Belastung auf das Handgelenk entsteht
- Extra kurze Ausführung, ähnlich DIN 1897, für größtmögliche Stabilität und Robustheit
- Zum Patent angemeldete SMART STEP-Spitzengeometrie mit extremer Ungleichteilung für Bohren mit geringstem Kraftaufwand und perfekter Werkzeugführung

Höchste Standzeit durch nanoProtect-Beschichtung

- Bis zu 8-fach höher im Vergleich zu unserem unbeschichteten SMART STEP EU+ HSCo-Bohrer
- Bis zu 35-fach höhere Standzeit als konventionelle schlagfähige HSS-Bohrer mit Beschichtung

Höchste Geschwindigkeit

- Bis zu 2 x schneller als vergleichbare schlagschraubertaugliche Spiralbohrer mit konventioneller Spitzengeometrie

Höchste Präzision

- Exakte kreisrunde Bohrungen ohne Ausreißen oder Zersplittern
- Punktgenaues Anbohren ohne Verlaufen sowie ein einfaches Aufbohren bzw. Vergrößern eines bestehenden Bohrlochs

Höchste Flexibilität in der Anwendung

- Universell in nahezu allen Werkstoffen einsetzbar
- Sowohl im Tangentialschlagschrauber als auch konventionell im Bohrschrauber bzw. mit Ständer-/Säulenbohrmaschinen einsetzbar

1/4-Zoll-Sechskant-Bit-Schaft Form E

- Aus dem Vollen geschliffen für eine bestmögliche Rundlaufgenauigkeit und Maßhaltigkeit
- Sicherer Halt und optimale Kraftübertragung im Bohrfutter
- Extrem schneller Werkzeugwechsel im Tangentialschlagschrauber

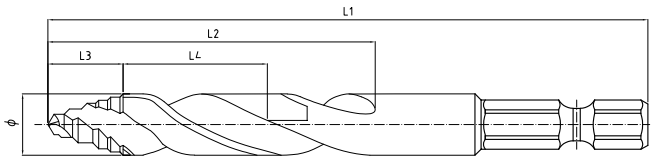
C101_75010308148, Rev: 0.150, Stand: 10. 10. 2026

- Kein Verhaken am Bohrungsaustritt

Exklusiv bei WÜRTH erhältlich

Produktverpackung aus 100 % PCR (recycleter Kunststoff aus Haushaltsabfällen)

Passend für Maschinentyp	Akkuschrauber, Bohrmaschine, Ständerbohrmaschine, Schlagschrauber
Zu bearbeitender Werkstoff	Stahl, Edelstahl, Gusseisen, Titan, Sonderlegierung, Aluminium, Nichteisenmetall
Qualität	ZEBRA-Premium
Schaftdurchmesser	1/4 in
Schaftform	Sechskant Bit-Aufnahme Form E, DIN3126
Oberfläche	nanoProtect
Schneidstoff	HSCo
Standzeit	●●●●
Bohrgeschwindigkeit	●●●●
Bohrlochgüte	●●●●
Vielseitigkeit	●●●●
Bohrverhalten	●●●●
Selbstzentrierend	Ja
Geeignet für Zugfestigkeit bis	1400 N/mm^2
Farbleitsystem	Universal



Durchmesser (Ø)	Länge (l1)	Spannutlänge (l2)	Bohrspitzenlänge (l3)	Nutzlänge (l4)	Art.-Nr.	VE
2 mm	41 mm	12 mm	1,41 mm	7,87 mm	**0626 990 020**	5
2,5 mm	43 mm	14 mm	1,53 mm	9,02 mm	**0626 990 025**	5
3 mm	46 mm	16 mm	1,84 mm	10,66 mm	**0626 990 030**	5
3,1 mm	46 mm	16 mm	2 mm	10,3 mm	**0626 990 031**	5
3,2 mm	49 mm	18 mm	2,06 mm	10,84 mm	**0626 990 032**	5
3,3 mm	49 mm	18 mm	2,12 mm	10,58 mm	**0626 990 033**	5
3,5 mm	52 mm	20 mm	2,09 mm	11,76 mm	**0626 990 035**	5
4 mm	55 mm	22 mm	2,98 mm	12,77 mm	**0626 990 040**	5
4,1 mm	55 mm	22 mm	3,07 mm	12,58 mm	**0626 990 041**	5
4,2 mm	55 mm	22 mm	3,16 mm	12,34 mm	**0626 990 042**	5
4,5 mm	58 mm	24 mm	3,42 mm	13,83 mm	**0626 990 045**	5
5 mm	62 mm	26 mm	3,91 mm	15,59 mm	**0626 990 050**	5
5,1 mm	62 mm	26 mm	4 mm	15,2 mm	**0626 990 051**	3
5,2 mm	62 mm	26 mm	4,1 mm	15,25 mm	**0626 990 052**	3
5,5 mm	66 mm	28 mm	4,38 mm	16,82 mm	**0626 990 055**	3
6 mm	66 mm	28 mm	5,46 mm	16,04 mm	**0626 990 060**	3
6,2 mm	70 mm	31 mm	5,99 mm	17,71 mm	**0626 990 062**	3
6,5 mm	70 mm	31 mm	6,22 mm	17,43 mm	**0626 990 065**	3
6,8 mm	74 mm	34 mm	6,71 mm	18,74 mm	**0626 990 068**	3
7 mm	74 mm	34 mm	7,29 mm	18,21 mm	**0626 990 070**	3
7,5 mm	74 mm	34 mm	8,4 mm	17,13 mm	**0626 990 075**	3
8 mm	79 mm	37 mm	9 mm	19,26 mm	**0626 990 080**	3
8,5 mm	79 mm	37 mm	9,6 mm	19,14 mm	**0626 990 085**	1
9 mm	84 mm	40 mm	10,3 mm	20,37 mm	**0626 990 090**	1
9,5 mm	84 mm	40 mm	11,1 mm	19,03 mm	**0626 990 095**	1
10 mm	89 mm	43 mm	11,8 mm	20,75 mm	**0626 990 100**	1

CL01_75010308148, Rev: 0.150, Stand: 10. 10. 2026

Durchmesser (Ø)	Länge (l1)	Spannutlänge (l2)	Bohrspitzenlänge (l3)	Nutzlänge (l4)	Art.-Nr.	VE
10,2 mm	89 mm	43 mm	12,1 mm	20,69 mm	**0626 990 102**	1
10,5 mm	89 mm	43 mm	12,4 mm	20,06 mm	**0626 990 105**	1
11 mm	95 mm	47 mm	13 mm	22,55 mm	**0626 990 110**	1
11,5 mm	95 mm	47 mm	13,9 mm	21,79 mm	**0626 990 115**	1
12 mm	102 mm	51 mm	14,5 mm	24,51 mm	**0626 990 120**	1
12,5 mm	102 mm	51 mm	14,7 mm	24,59 mm	**0626 990 125**	1
13 mm	102 mm	51 mm	15,4 mm	24,06 mm	**0626 990 130**	1

CL01_75010308148, Rev: 0.150, Stand: 10. 10. 2026

Würth Handels GesmbH, Würthstr.1, 3071 Böheimkirchen

Schnittwertempfehlung für Spiralbohrer SMART STEP EU+ HSCo nanoProtect Sechskant

Werkstoff-bezeichnung	Zugfestigkeit	Bohrdurchmesser		≥ 2,0 mm		≥ 3,0 mm		≥ 4,0 mm		≥ 5,0 mm		≥ 6,3 mm		≥ 8,0 mm		≥ 10,0 mm		≥ 12,5 mm	
		Drehmoment Schlagschrauber		> 70 Nm		> 90 Nm		> 110 Nm		> 140 Nm		> 165 Nm		> 180 Nm		> 200 Nm		> 220 Nm	
		vc		n		n		n		n		n		n		n		n	
		von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	von	bis
Allgemeine Baustähle	≤ 850 N/mm²	25	38	3980	6050	2654	4034	1990	3025	1592	2420	1263	1920	995	1512	796	1210	636	968
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	25	38	3980	6050	2654	4034	1990	3025	1592	2420	1263	1920	995	1512	796	1210	636	968
Niedriglegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	25	38	3980	6050	2654	4034	1990	3025	1592	2420	1263	1920	995	1512	796	1210	636	968
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 1.000 N/mm²	20	30	3184	4777	2123	3185	1592	2388	1273	1910	1011	1516	796	1194	636	955	509	764
Niedriglegierte Vergütungsstähle	≤ 1.000 N/mm²	20	30	3184	4777	2123	3185	1592	2388	1273	1910	1011	1516	796	1194	636	955	509	764
Legierte Vergütungsstähle	≤ 1.400 N/mm²	14	21	2229	3343	1486	2229	1114	1671	891	1337	707	1061	557	835	445	668	356	535
Nitrierstähle	≤ 1.400 N/mm²	14	21	2229	3343	1486	2229	1114	1671	891	1337	707	1061	557	835	445	668	356	535
Werkzeugstähle	≤ 1.400 N/mm²	14	21	2229	3343	1486	2229	1114	1671	891	1337	707	1061	557	835	445	668	356	535
Schnellarbeitsstähle	≤ 1.400 N/mm²	14	21	2229	3343	1486	2229	1114	1671	891	1337	707	1061	557	835	445	668	356	535
Gusseisen	≤ 350 HB	21	32	3343	5095	2229	3397	1671	2547	1337	2038	1061	1617	835	1273	668	1019	535	815
Kugelgraphit und Temperguss	≤ 350 HB	21	32	3343	5095	2229	3397	1671	2547	1337	2038	1061	1617	835	1273	668	1019	535	815
Rostfreie Stähle	≤ 1.400 N/mm²	11	17	1751	2707	1168	1805	875	1353	700	1082	556	859	437	676	350	541	280	433
Titan	≤ 850 N/mm²	8	14	1273	2229	849	1486	636	1114	509	891	404	707	318	557	254	445	203	356
Aluminium	≤ 600 N/mm²	40	50	6369	7961	4246	5308	3184	3980	2547	3184	2022	2527	1592	1990	1273	1592	1019	1273
Kunststoffe, duroplastisch		21	32	3343	5095	2229	3397	1671	2547	1337	2038	1061	1617	835	1273	668	1019	535	815
Kunststoffe, thermoplastisch		21	32	3343	5095	2229	3397	1671	2547	1337	2038	1061	1617	835	1273	668	1019	535	815
Weichholz		29	42	4617	6687	3079	4459	2308	3343	1847	2675	1465	2123	1154	1671	923	1337	738	1070
Hartholz		25	38	3980	6050	2654	4034	1990	3025	1592	2420	1263	1920	995	1512	796	1210	636	968

Legende

vc = Schnittgeschwindigkeit [m/min]

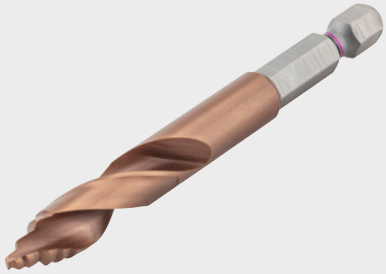
n = Drehzahl [U/min]

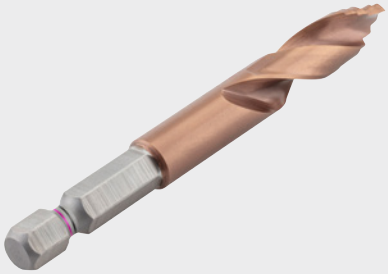
Die angegebenen Schnittwertempfehlungen sind Richtwerte und müssen den jeweiligen Bedingungen angepasst werden.

ACHTUNG: Bei Anwendung mit dem Tangentialschlagschrauber sind die angegebenen Drehmomentempfehlungen als Mindestwerte zu verstehen. Es empfiehlt sich prinzipiell ein möglichst hohes Drehmoment bei geringer Drehzahl (siehe Schnittwertempfehlungen oben). Deshalb sollte bei Anwendung mit dem Tangentialschlagschrauber ein hoher Gang gewählt werden, um ein möglichst großes Drehmoment zu erreichen. Dabei sollte jedoch beachtet werden, dass während des Bohrvorgangs die Schlagfunktion einsetzt, um das Bohren mit zu hoher Drehzahl und somit ein wesentliche Reduzierung der Standzeit des Bohrers durch zu hohe Wärmeentwicklung zu vermeiden. Beim Bohrvorgang ausreichend drücken, um sicherzustellen, dass die Bohrerspitze schneidet.

Details/Anwendung

- Optimal geeignet für den Einsatz im Tangentialschlagschrauber
- Optimal geeignet für den Einsatz im Akkuschrauber sowie auf Hand-, Ständer- und Säulenbohrmaschinen
- Universeller Einsatz in nahezu allen Werkstoffen, wie z. B. Edelstahl (z. B. V2A, V4A), hitzebeständigen Stählen und Titan. Auch für allgemeine Anwendungen in konventionellem Stahl bis 1.400 N/mm^2 Festigkeit sowie in Gusseisen, Aluminium, Kunststoff, Nichteisenmetallen, Hart- und Weichholz.
- Perfekt für Bohrungen in Rundrohren (z. B. im Geländerbau), zum Ausbohren von Stehbolzen, Nietbohrungen, zum Bohren von Blechen und dünnwandigen Profilmaterialien
- Ideal für hochpräzises, komfortables und schnelles Arbeiten in Vollmaterial







Hochpräzise, kreisrunde Bohrungen

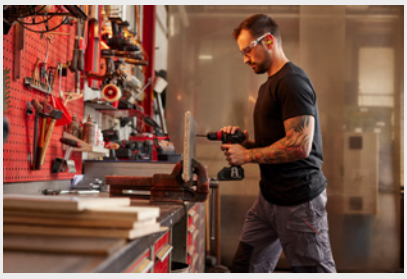


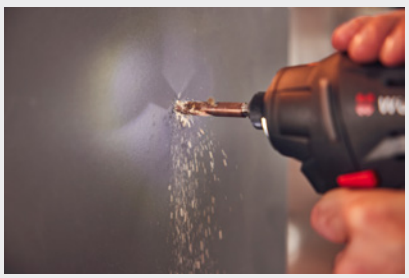












CL01_75010308148, Rev: 0.150, Stand: 10. 10. 2026

Hinweis

- Für den Einsatz mit 1/2-Zoll-Schlagschraubern ausschließlich Adapter verwenden, die speziell für die Nutzung von Metallzerspanungswerkzeugen mit 1/4-Zoll-Sechskant-Bit-Schaft Form E in Verbindung mit Tangentialschlagschraubern entwickelt wurden. Von der Nutzung anderer Adapter (z.B. für Bits) wird dringend abgeraten, da die Gefahr besteht, dass der Spiralbohrer bricht.
- Bei Grundlochbohrungen bitte verlängerte Bohrspitze (siehe Maß l3) beachten!
- Die Stufen des innovativen Spitzenanschliffs bohren Stück für Stück den gewünschten Durchmesser. Dabei wird der Span durch mehrere Hauptschneiden in kleine Einzelspäne gebrochen und somit eine optimale Spanabfuhr gewährleistet. Das Ergebnis sind hochpräzise, kreisrunde Bohrungen.
- Durch den Einsatz mehrerer Schneiden zur gleichen Zeit werden ein sehr schnelles, komfortables Arbeiten sowie eine hohe Standzeit ermöglicht
- Durch den Einsatz von ausreichend Kühl- und Schmierstoff kann die Standzeit wesentlich erhöht werden. Insbesondere bei Verwendung in Edelstahl und mit dem Tangentialschlagschrauber wird dies dringend empfohlen.

Ergänzende Produkte	Art.-Nr.
Bohren/Stanzen/Meißeln, weitere	**0997 148 462**
Bohr- und Schneidöl CUT+COOL Perfect Aerosoldose 400 ml	**0893 050 008**

Ergänzende Produkte zu	Bezeichnung	Art.-Nr.
0626 990 025	Kegelsenker EU+ HSCo 90° Z4 nanoProtect Sechskant für Bohr- und Tangentialschlagschrauber Senkerdurchmesser 6.3 mm	**0694 299 063**
0626 990 033	Kegelsenker EU+ HSCo 90° Z4 nanoProtect Sechskant für Bohr- und Tangentialschlagschrauber Senkerdurchmesser 8.3 mm	**0694 299 083**
0626 990 042	Kegelsenker EU+ HSCo 90° Z4 nanoProtect Sechskant für Bohr- und Tangentialschlagschrauber Senkerdurchmesser 10.4 mm	**0694 299 104**
0626 990 050	Kegelsenker EU+ HSCo 90° Z4 nanoProtect Sechskant für Bohr- und Tangentialschlagschrauber Senkerdurchmesser 12.4 mm	**0694 299 124**
0626 990 068	Kegelsenker EU+ HSCo 90° Z4 nanoProtect Sechskant für Bohr- und Tangentialschlagschrauber Senkerdurchmesser 16.5 mm	**0694 299 165**
0626 990 085	Kegelsenker EU+ HSCo 90° Z4 nanoProtect Sechskant für Bohr- und Tangentialschlagschrauber Senkerdurchmesser 20.5 mm	**0694 299 205**
0626 990 102	Kegelsenker EU+ HSCo 90° Z4 nanoProtect Sechskant für Bohr- und Tangentialschlagschrauber Senkerdurchmesser 31.0 mm	**0694 299 310**

CL01_75010308148, Rev: 0.150, Stand: 10. 10. 2026