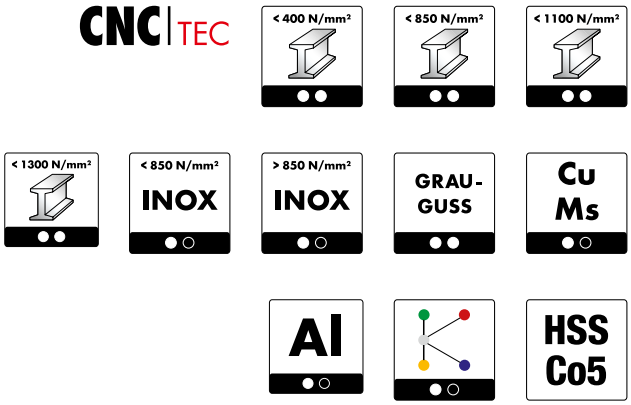
Maschinenreibahle HSCo H7 DIN 208B mit Morsekegel

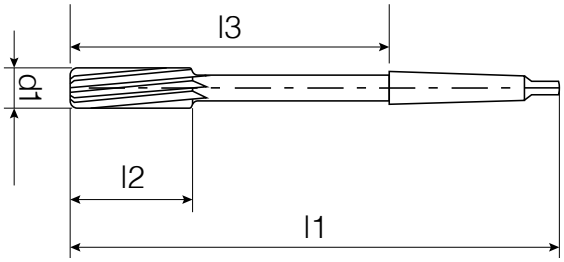
Drallgenutete Ausführung mit 8° Linksspirale für alle E- und NE-Metalle geeignet.

Produktcode	3130
Zu bearbeitender Werkstoff	Stahl, Guss, Edelstahl, Kupfer, Messing, Aluminium
Normen	DIN 208
Form	B
Schneidstoff	HSCo
Oberfläche	Unbeschichtet
Nutenform	Linksdrall 8°
Schaftform	Morsekegel
Toleranz Passung	H7
Lochtyp	Durchgangsloch
Kühlmittelzufuhr	Extern
Standzeit	●●●○
Vielseitigkeit	●●●●
Toleranz Schneidendurchmesser	h7
Werkstoffuntergruppe	Allgemeine Baustähle, Unlegierte Vergütungsstähle < 1000 N/mm², Legierte Vergütungsstähle < 1000 N/mm², Nitrierstähle < 1300 N/mm², Grauguss, Temperguss, Rostfreie Stähle < 850 N/mm², Rostfreie Stähle > 850 N/mm², Kupfer, Messing, Aluminium



Abbildung ähnlich





Schneidendurchmesser (d1)	Länge (l1)	Schneidenlänge (l2)	Auskraglänge (l3)	Anzahl Schneiden (Z)	Kernlochdurchmesser	Art.-Nr.	VE
10 mm	168 mm	38 mm	102,5 mm	6 STK	9,8 mm	**5443 100 100**	1
11 mm	175 mm	41 mm	109,5 mm	6 STK	10,8 mm	**5443 100 110**	1
12 mm	182 mm	44 mm	116,5 mm	6 STK	11,8 mm	**5443 100 120**	1
13 mm	182 mm	44 mm	116,5 mm	6 STK	12,8 mm	**5443 100 130**	1
14 mm	189 mm	47 mm	123,5 mm	8 STK	13,8 mm	**5443 100 140**	1
15 mm	204 mm	50 mm	124,5 mm	8 STK	14,8 mm	**5443 100 150**	1
16 mm	210 mm	52 mm	130 mm	8 STK	15,8 mm	**5443 100 160**	1
17 mm	214 mm	54 mm	134 mm	8 STK	16,8 mm	**5443 100 170**	1
18 mm	219 mm	56 mm	139 mm	8 STK	17,8 mm	**5443 100 180**	1
19 mm	223 mm	58 mm	143 mm	8 STK	18,8 mm	**5443 100 190**	1
20 mm	228 mm	60 mm	148 mm	8 STK	19,8 mm	**5443 100 200**	1
21 mm	232 mm	62 mm	152 mm	8 STK	20,6 mm	**5443 100 210**	1
22 mm	237 mm	64 mm	157 mm	8 STK	21,6 mm	**5443 100 220**	1
23 mm	241 mm	66 mm	161 mm	8 STK	22,6 mm	**5443 100 230**	1
24 mm	268 mm	68 mm	169 mm	8 STK	23,6 mm	**5443 100 240**	1
25 mm	268 mm	68 mm	169 mm	8 STK	24,6 mm	**5443 100 250**	1
26 mm	273 mm	70 mm	174 mm	8 STK	25,6 mm	**5443 100 260**	1
27 mm	277 mm	71 mm	178 mm	8 STK	26,6 mm	**5443 100 270**	1

CL01_7515000105, Rev: 0.56, Stand: 02. 12. 2024

Schneiden-durchmesser (d1)	Länge (l1)	Schneiden-länge (l2)	Auskraglänge (l3)	Anzahl Schneiden (Z)	Kernlochdurch-messer	Art.-Nr.	VE
28 mm	277 mm	71 mm	178 mm	8 STK	27,6 mm	**5443 100 280**	1
30 mm	281 mm	73 mm	182 mm	10 STK	29,6 mm	**5443 100 300**	1

CL01_7515000105, Rev. 0.56, Stand: 02. 12. 2024