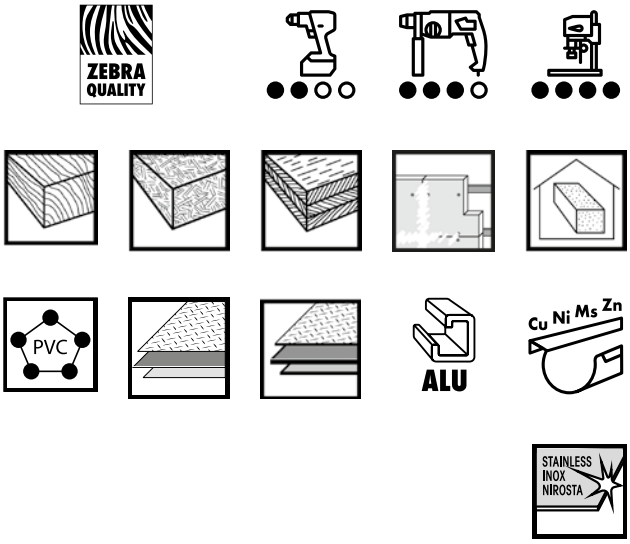
# HW-Zylindersäge MBS






**Mehrbereichssäge für ein exaktes und sauberes Bohrbild mit geringen Toleranzen**

**Gleichmäßiger CNC-Schliff mit speziell abgestimmter, schnittdruckreduzierender Schneidengeometrie**

Exaktes, sauberes Bohrbild mit geringen Toleranzen

**Abgesetzter, optimierter Zentrierbohrer (GS-geschütztes System)**

- Erspart das mühsame Ankörnen, da sich der Bohrer verlaufsfrei zentrieren lässt
- Reduzierte Bohrkraft sowie Reduzierung der Bohrzeit beim Anbohren um über 50% bei gleichzeitiger geringerer Leistungs aufnahme (abhängig von der verwendeten Handbohrmaschine)

**Exakter, optimal eingebetteter Sitz der Hartmetallzähne durch einzigartiges, vollautomatisches Lötverfahren**

Hohe Schneidleistung bei hohen Standzeiten

**Auswerferfeder**

- Schützt die stoßempfindlichen Hartmetallzähne nach dem Vorbohren beim Eingriff der Bohrkrone
- Wirft das ausgebohrte Teil („Bohrkern") nach vollendeter Bohrung wieder automatisch aus: Achtung: Auswerferfeder einsetzbar bis zu einer Materialdicke von ca. 8 mm. Bei dickeren Materialien ist die Feder zu entfernen, da sonst eine Schnitttiefenbegrenzung auftritt (Feder wird komprimiert).

**Massiver Grundkörper mit abgesetzten Spannuten**

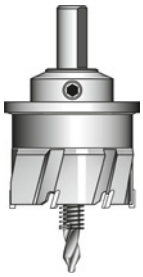
Optimaler Spanabfluss – selbst bei größeren Materialdicken: Achtung: Trotzdem ist ab ca. 6 mm Materialtiefe ein „Lüften", d.h. Absetzen der Lochsäge zu empfehlen bei gleichzeitigem Entfernen der Späne – danach kann weitergearbeitet werden.

**Separat vergüteter Schaft abØ 32 mm**

Kompensation der mit steigendem Ø gleichzeitig größer werdenden Torsionskräfte und Drehmomente

CL01_7505040701, Rev: 0.354, Stand: 21. 08. 2026

| | |
|---|---|
| Schlüsselweite | 3/4 Zoll |
| Schnitttiefe | 20 mm |
| Antriebart | Dreikant |
| Speziell geeignet für | Massivholz, Spanplatte, Sperrholz, Gipskarton, Gasbeton, PVC, Kunststoffe allgemein, Dünne Bleche, Dicke Bleche, Baustahl, NE-Metalle, Rostfreier Stahl |



| Durchmesser (Ø) | Anschlussgewinde (PG) | Art.-Nr. | VE |
|---|---|---|---|
| 18 mm | | **0630 120 18** | 1 |
| 20 mm | | **0630 120 20** | 1 |
| 22 mm | PG 16 | **0630 120 22** | 1 |
| 23 mm | | **0630 120 23** | 1 |
| 25 mm | | **0630 120 25** | 1 |
| 28 mm | | **0630 120 28** | 1 |
| 30 mm | | **0630 120 30** | 1 |
| 35 mm | | **0630 120 35** | 1 |
| 40 mm | | **0630 120 40** | 1 |
| 45 mm | | **0630 120 45** | 1 |
| 50 mm | | **0630 120 50** | 1 |
| 60 mm | PG 48 | **0630 120 60** | 1 |

## Details/Anwendung

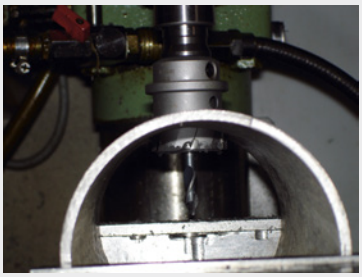
Für den Einsatz auf Ständer- und Handbohrmaschinen in Werkzeugstählen, Baustählen, NE-Metallen, rostfreien Metallen (z.B. A2 und A4), Kunststoffen, Vollholz, Laminat, Gasbeton und Gipsplatten. Geeignet für Schnitte in Rohre und gewölbte oder profilierte Flächen (auch für Überlappungsbohrungen).



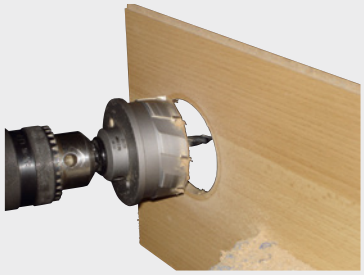
Stahl ST 37, 20 mm



Einzelne Bohrungen/überlappende Bohrungen



SML-Rohr



Laminat



Riffelblech

## Anleitung

- Handbohrmaschine bis max. 6 mm Materialstärke und max. 30 mm Sägendurchmesser.
- Ständerbohrmaschine bis max. 20 mm Materialstärke und > 30 mm Sägendurchmesser.
- Empfehlung: Aufnahmeschaft MK-2 bei Sägen-Ø 64 mm, jedoch bereits ab Sägen-Ø 32 mm einsetzbar.
- Empfohlene Drehzahlwerte sind zu beachten.
- Auf gute Kühlung/Schmierung ist zu achten.
- Weitere Anwendungshinweise siehe Bedienungsanleitung.

## Hinweis

Auf festen Sitz der Zylindersäge im Bohrfutter achten. Verkanten der Zylindersäge vermeiden. Nur mit entsprechender Schutzkleidung, wie z.B. Schutzbrille, Handschuhe usw., arbeiten.

| Ersatzteile für | Bezeichnung | Art.-Nr. |
|---|---|---|
| 0630 120 18 | Zentrierbohrer HSS WN Für HW-Lochsägen (Flachschnitt) und HW-Zylindersägen MBS 18 - 60 mm | **0630 120 1** |
| 0630 120 20 | Zentrierbohrer HSS WN Für HW-Lochsägen (Flachschnitt) und HW-Zylindersägen MBS 18 - 60 mm | **0630 120 1** |
| 0630 120 22 | Zentrierbohrer HSS WN Für HW-Lochsägen (Flachschnitt) und HW-Zylindersägen MBS 18 - 60 mm | **0630 120 1** |
| 0630 120 23 | Zentrierbohrer HSS WN Für HW-Lochsägen (Flachschnitt) und HW-Zylindersägen MBS 18 - 60 mm | **0630 120 1** |
| 0630 120 25 | Zentrierbohrer HSS WN Für HW-Lochsägen (Flachschnitt) und HW-Zylindersägen MBS 18 - 60 mm | **0630 120 1** |
| 0630 120 28 | Zentrierbohrer HSS WN Für HW-Lochsägen (Flachschnitt) und HW-Zylindersägen MBS 18 - 60 mm | **0630 120 1** |
| 0630 120 30 | Zentrierbohrer HSS WN Für HW-Lochsägen (Flachschnitt) und HW-Zylindersägen MBS 18 - 60 mm | **0630 120 1** |
| 0630 120 35 | Zentrierbohrer HSS WN Für HW-Lochsägen (Flachschnitt) und HW-Zylindersägen MBS 18 - 60 mm | **0630 120 1** |
| 0630 120 40 | Zentrierbohrer HSS WN Für HW-Lochsägen (Flachschnitt) und HW-Zylindersägen MBS 18 - 60 mm | **0630 120 1** |
| 0630 120 45 | Zentrierbohrer HSS WN Für HW-Lochsägen (Flachschnitt) und HW-Zylindersägen MBS 18 - 60 mm | **0630 120 1** |
| 0630 120 50 | Zentrierbohrer HSS WN Für HW-Lochsägen (Flachschnitt) und HW-Zylindersägen MBS 18 - 60 mm | **0630 120 1** |
| 0630 120 60 | Zentrierbohrer HSS WN Für HW-Lochsägen (Flachschnitt) und HW-Zylindersägen MBS 18 - 60 mm | **0630 120 1** |

| Ergänzende Produkte zu | Bezeichnung | Art.-Nr. |
|---|---|---|
| 0630 120 35 | Aufnahmeschaft für HW-Zylindersäge MBS 32 - 60 mm | **0630 120 3** |
| 0630 120 40 | Aufnahmeschaft für HW-Zylindersäge MBS 32 - 60 mm | **0630 120 3** |
| 0630 120 45 | Aufnahmeschaft für HW-Zylindersäge MBS 32 - 60 mm | **0630 120 3** |
| 0630 120 50 | Aufnahmeschaft für HW-Zylindersäge MBS 32 - 60 mm | **0630 120 3** |
| 0630 120 60 | Aufnahmeschaft für HW-Zylindersäge MBS 32 - 60 mm | **0630 120 3** |

CL01_7505040701, Rev: 0.354, Stand: 21. 08. 2026