Sekundenklebstoff Klebfix PLASTOBOND

Zur schnellen Verklebung von schwer verklebbaren Kunststoffen.

Einfaches Handling
Durch eine ergonomische Flaschenform ist eine Einhandbedienung problemlos möglich

Praktischer Spezialverschluss
Zum sauberen Arbeiten ohne Verkleben der Austrittsöffnung

Lösemittel- und silikonfrei



Chemische Basis	Cyanacrylatsäureethylester
Farbe	Transparent
Dichte	1,04 g/cm³
Viskosität (Zähigkeit) min./max.	320-420 mPas
Dehnfähigkeit	3 %
Klebespaltgröße max.	0,15 mm
Temperaturbeständigkeit min./max.	-55 bis +105 °C
Temperatureinsatzbereich min./max.	-55 bis 105 °C
Verarbeitungstemperatur min./max.	5 bis 35 °C
Silikonfrei	Ja
Lösemittelfrei	Ja
Lagerfähigkeit ab Herstellung/Bedingung	12 Monate/bei Raumtemperatur
Inhalt	19,2 ml
Inhaltsgewicht	20 g

Art.-Nr. 0893 091
VE: 1 / 150

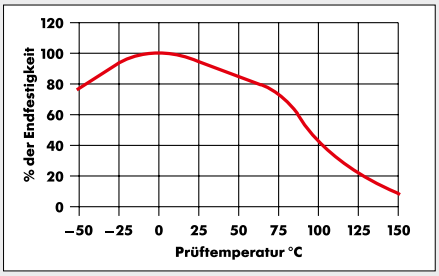
Zugscherfestigkeitswerte nach DIN EN 1465		
Material	**Typische Fixierzeiten**	**Typische Zugscherfestigkeitswerte**
Stahl	30–40 Sekunden	>22 N/mm²
Aluminium	30–40 Sekunden	>17 N/mm²
PA	30–40 Sekunden	10–30 N/mm²
PVC	30–40 Sekunden	10–20 N/mm²*
Polycarbonat	10–20 Sekunden	10–20 N/mm²*
POM	30–40 Sekunden	7–12 N/mm²
EPDM	10–20 Sekunden	>10 N/mm²*
Neopren	10–20 Sekunden	>10 N/mm²*
*Materialbruch		

Handfestigkeit nach	
Aluminium/Aluminium	30 bis 40 Sekunden
SBR/SBR	10 bis 15 Sekunden
EPDM/EPDM	10 bis 20 Sekunden
Aushärtegeschwindigkeit wird durch Verwendung des Aktivators beschleunigt	

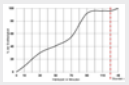
C101_3005090106, Rev: 0.1122, Stand: 30. 07. 2026

Details/Anwendung

Der mittelviskose Cyanacrylat-Konstruktionsklebstoff zeichnet sich durch verbesserte Schlagzähigkeit aus. Damit verbunden sind gute Beständigkeit gegenüber Schälkräften, Temperaturwechseln und Feuchtigkeit. Deshalb speziell dort einsetzbar, wo Wechselbeanspruchungen auftreten oder Falltests gefordert werden.



Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465 nach 24 Stunden bei Prüftemperatur, Temperatur - Langzeitbeständigkeit





		Klebfix	Klebfix Plasto	Klebfix Flex	Klebfix 4 in 1	Klebfix 4 in 1 Pinsel-aplikation	Klebfix GEL	Klebfix 2K
		089309 0893090 08930900 0893090030	0893091	0893092	0893423	0893094	0893403 08934031	0893093090
Metalle	Aluminium	●2	–	●2	●2	●2	●2	●
	Blei	–	–	●	●	●	●	–
	Edelstahl	–	–	●	●	●	●	●
	Kupfer	●	–	●	●	–	–	●
	Messing	–	–	●	●	–	–	●
	Stahl/Eisen	●	–	●	●	●	–	●
	Zink	–	–	●	●	●	●	●

1. Mit Primer 0893 091 5
2. Mit Aktivator 0893 301 20

CL01_3005090106, Rev: 0.1122, Stand: 30. 07. 2026

		Klebfix	Klebfix Plasto	Klebfix Flex	Klebfix 4 in 1	Klebfix 4 in 1 Pinsel-aplikation	Klebfix GEL	Klebfix 2K
Kunststoffe	ABS	–	●	–	●	●	●	●
	GFK	●	●1	–	–	●	●	●
	EPDM	●	–	●	–	–	●	–
	Gummi	●	–	●	●	●	●	●
	Hartschäume	–	●1	●1	–	●1	●1	●
	Neopren	–	–	●	–	–	–	●
	PE	–	●1	–	●1	●1	●1	●1
	PMMA	–	●	●	●	●	I	●
	Polyamid	–	–	–	–	–	–	●
	Polycarbonat = PC	●	–	●	●	●	●	●
	Polystyrol	–	●1	●1	●	●	●	●
	PP	–	●1	–	–	–	●	●1
	PTFE	–	●1	–	–	–	–	–
	PU	–	●	–	–	–	–	●
	PVC	–	●	●	●	●	●	●
	Silikone	–	–	●1	–	–	–	–
	Styropor	–	●1	●1	–	–	–	●
Lackierte Oberflächen	Lackierte Oberflächen	–	–	–	–	●	●	●
Holz & Holzwerkstoffe	Holz (MDF, Spanplatten)	–	–	–	●	●	–	●
	Schichtstoffplatten (Resopal, Ultrapas)	–	–	●	●	●	●	●
	Dekorplatten	–	–	–	–	–	–	●
	Kork	●	●	●	●	●	●	–
Stein & Baustoffe	Beton	–	–	–	●	●	●	–
	Bituminöse Untergründe	–	–	–	●	–	–	–
	Gasbeton, Gips, Gipskarton	–	–	–	●	●	●	–
	Kunststein (Corian, Varicor)	●	–	●	–	–	–	●
	HPL	–	–	●	●	●	●	–
	Naturstein (Marmor, Granit)	●1	–	●	–	–	●	●
	Stein	–	–	–	–	–	●	–
	Zementfaserplatten	–	–	–	●	●	●	–
Sonstiges	Emaille	●1	–	●	–	–	–	–
	Glas	●	–	●	●	●	●	●
	Glasfaser	–	–	–	●	●	–	●
	Spiegel	●1	–	●	–	●	●	–
	Porzellan, Keramik, Fliesen	●	–	●	●	●	●	●
	Papier	–	–	●	●	●	●	●
	Pappe	–	–	●	●	●	●	●
	Gewebe	–	–	–	●	●	–	●
	Leder	–	–	–	●	●	–	–

1. Mit Primer 0893 091 5
2. Mit Aktivator 0893 301 20

CL01_3005090106, Rev: 0.1122, Stand: 30. 07. 2026

Anleitung

Die Untergründe müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Vorbehandlung siehe Technisches Datenblatt. Eine dünne, gleichmäßige Klebstoffschicht auf nur eine der zu verklebenden Oberflächen auftragen. Sofort die Verbindung durch ausreichend Druck herstellen, um einen vollständigen Kontakt zu gewährleisten.

Hinweis

- Es ist ratsam, Schutzhandschuhe und Schutzbrille zu tragen.
- Zu trockene oder saure Oberflächen verzögern oder verhindern die Aushärtung, wogegen höhere Feuchtegrade und alkalische Oberflächen beschleunigend wirken.
- Aufgrund des Dampfdrucks des flüssigen Klebstoffs können langsam härtende Überschüsse um die Klebestelle herum zu einem weißen Niederschlag führen (Blooming Effekt). Hierbei handelt es sich um Klebstoffdämpfe die aushärten. Diese können z.B. mit Isopropanol oder Aceton entfernt werden. Es ist jedoch darauf zu achten, dass die Oberflächen der zu reinigenden Teile auch beständig gegen diese Lösungsmittel sind. Blooming kann durch sparsamen Gebrauch des Klebstoffes, ausreichende Luftfeuchtigkeit und Belüftung des Arbeitsplatzes verhindert/reduziert werden.



Materialbruch



Materialbruch

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Bitte das technische Datenblatt beachten!

Ergänzende Produkte zu	Bezeichnung	Art.-Nr.
0893 091	Primer für Sekundenklebstoffe 50 ml	**0893 091 5**
	Isopropanolreiniger IPA-Reiniger Kanister 5 l Transparent	**0893 223 505**
	Aktivator Farbe Transparent Inhalt 150 ml	**0893 301 20**
	Reinigungstuch Tex-Rein 38 x 27 cm Anzahl Tücher 150 STK Türkis	**0899 810**

CL01_3005090106, Rev: 0.1122, Stand: 30. 07. 2026