Universal-Grundierfüller



Universal-Grundierfüller mit hoher Schichtdicke und aktivem Korrosionsschutz

Universal-Grundierfüller mit hohem Aufbau zum Isolieren von Schleifstellen.

- Dickschichtiger Film mit hervorragenden Füllvermögen
- Ausgezeichnete Trockenschleifeigenschaften
- Nass- und Trockenschleifbarkeit
- Ausgezeichnete Haftungseigenschaften

Feines Sprühen

- Sprühen aus kurzem Abstand möglich
- Gleichmässiges und scharfes Sprühbild
- Optimiertes und reduziertes Overspray

Ausgezeichnete Stabilität

- Ermöglicht einfache Verarbeitbarkeit nach der Anwendung.
- Kompatibel mit vielen Beschichtungssystemen

Aktiver Schutz gegen Korrosion

- Kompatibel mit lösungsmittel- und wasserbasierten Lacken

Chemische Basis	Acrylharz
Inhalt	500 ml
Inhaltsgewicht	544 g
Trockenzeit	5 min
Ablüftzeit Bedingung	bei 20°C und 50% relative Luftfeuchtigkeit
Staubtrockenzeit min.	2 min
Staubtrockenzeit max.	5 min
Ablüftzeit min.	5 min
Klebfrei nach	10 min
Verarbeitungstemperatur min.	18 °C
Verarbeitungstemperatur max.	25 °C
Überlackierbar nach	10 min
Dichte	0,85 g/ml
Dichte Bedingung	bei 20°C
Temperaturbeständigkeit max.	0 °C
Ergiebigkeit min. (Fläche)	0,6 m^2
Lagerfähigkeit ab Herstellung	60 Monate
Lagerfähigkeit ab Herstellung Bedingung	bei 15°C bis 25°C und max. 60% relative Luftfeuchtigkeit
Ergiebigkeit max. (Fläche)	0,8 m^2
VOC Gehalt max.	676 g/l

CL01_3006040115, Rev: 0.106, Stand: 26. 08. 2026

Farbe	Art.-Nr.	VE
Grau	**0893 070 501**	1/12
Weiß	**0893 070 500**	1/12

Details/Anwendung

Spot-Repair, Unfallreparaturen, Karosserieinstandsetzung, Lackierarbeiten.

Anleitung

Untergrund muß fett-, staubfrei und trocken sowie vollständig entrostet sein.

Untergründe entsperchend vorbehandeln

- Stahl (gereinigt und geschliffen)
- Verzinkter Stahl (feuerverzinkt, bandverzinkt und galvanisch verzinkt gereinigt und geschliffen)
- Aluminium, Weichaluminium (gereinigt und geschliffen)
- Polyester Untergründe (gereinigt und geschliffen)
- Alt- bzw. Werkslackierung (gereinigt und geschliffen)
- Diverse Kunststoffe: Aufgrund der Vielzahl im Markt vorhandener Kunststofftypen ist eine Verträglichkeit mit dem Untergrund in jedem Einzelfall zuvor zu prüfen

Verarbeitung

- Vor Gebrauch Dose 2 Minuten gründlich schütteln, vom hörbaren Anschlag der Mischkugeln an gerechnet
- Universal-Grundierfüller mit einem Abstand von 10 - 15 cm im Kreuzgang auftragen
- Trockenschichtdicke bis zu 150µm. (ca. 2 - 3 Spritzgänge) / 35 µm pro Spritzgang
- Zwischenabluft von ca. 5min zwischen den Spritzgängen bis matt abgezogen einhalten.
- Optimale Verarbeitung bei 18-25°C und iner relativen Luftfeuchte von 40-60%
- Nach Gebrauch Dose umdrehen und Ventil leersprühen

Trocknung

- TG1 staubtrocken: 2 - 5 min
- TG3 grifffest: 5 - 10 min
- Schleifbar: 45 min
- IR: 5 - 8 min

Weiterverarbeitung

Mit 1K Lösemittel- und Wasser-Basislacken, 1K oder 2K Decklacken überlackierbar. In jedem Fall zuvor auf Verträglichkeit prüfen.

Schleifen

- Für den Trockenschliff mit Maschine wird die Verwendung von Softscheiben mit Schaumrücken P 360 - P 500 oder Netzschliffscheiben empfohlen
- Nassschliff P 500 - P 800
- Von Hand schleifen mit Schleifpapier P 500 - P 800

Hinweis

Nicht geeignet für Kunststoffuntergründe aus PE, PP, PP-Blends (z.B. PP/EPDM). Diese zuvor mit Kunststoff-Haftvermittler vorbehandeln.
NICHT auf thermoplastischen Lackierungen einsetzen.
NICHT mit 2K UP-Spachtel überarbeiten.

CL01_3006040115, Rev: 0.106, Stand: 26. 08. 2026

Ideale Verarbeitungstemperatur ca. +18°C bis 25°C. Vor der Verarbeitung Verträglichkeit und Haftung prüfen.
Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.

CL01_3006040115, Rev: 0.106, Stand: 26. 08. 2026

Würth Handels GesmbH, Würthstr.1, 3071 Böheimkirchen