Hammerbohrer Plus Quadro-L Vario



Der Problemlöser auf Armierung und harten Materialien mit symmetrischem 4-Schneiden-Kopf und kernverstärkter 4-spiraliger Vario-Förderwendel

Signifikante Verbesserung der Armierungstauglichkeit

Die symmetrische 4 x 90°-Schneiden Geometrie (bis Ø 10 mm mit Vollhartmetall-Kopf) verhindert das Einhaken oder Verlaufen des Bohrers beim Auftreffen auf z.B. Armierung.

Spürbar schnelleres Bohren

Die weiterentwickelte Spitzengeometrie und asymmetrisch angeordnete Erhebungen auf den Schneidkanten sorgen für einen verbesserten Vortrieb.

Perfekte Bohreigenschaften über die gesamte Lebensdauer

- Durch auf den Bohrerdurchmesser abgestimmte Kopfgeometrie
- 5–16 mm: Einteiliges Hartmetallelement für hohe Stabilität durch größtmögliche Verbindungsfläche zum Stahlkörper.
- 18–32 mm: Mehrteiliges Hartmetallelement für schnelleren Bohrfortschritt und besseres Abpuffern der Torsionskräfte aufgrund 3-Teilung.

Erheblich verbesserte Bohrgeschwindigkeit und Bohrmehlabtransport bei gleichzeitig erhöhter Bruchsicherheit

Die Vario-Förderwendel mit vorne schmaleren und nach hinten breiter werdenden Rücken sowie steilem Spiralwinkel am Spiralende sorgt für eine geringe Reibung, hohe Stabilität und maximale Durchleitung der Schlagenergie.

Optimale Führung im Bohrloch

Durch die 4-Schneiden und die 4-spiralige Bohrergeometrie wird der Bohrer optimal im Bohrloch geführt.

Punktgenaues Anbohren

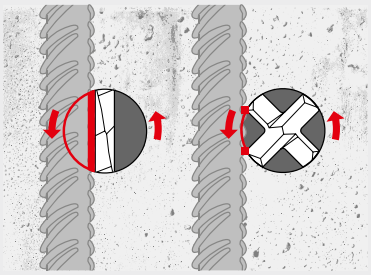
Die spezielle, selbstzentrierende Spitze ermöglicht ein punktgenaues Anbohren.

Bohrgeschwindigkeit	●●○○
Laufruhe	●●●●
Präzision	●●●●
Armierungsfestigkeit	●●●●
Standzeit	●●●●
Durchmesser (Ø)	7/16 in
Länge	350 mm
Arbeitslänge	290 mm

CL01_7501050710, Rev: 0.423, Stand: 10. 10. 2026

Anzahl Schneiden	4 STK
Anzahl Spiralen	4 STK
Werkzeugaufnahme	Passend für SDS-plus

Art.-Nr. 0648 051 135
VE: 1



Zweischneider:
2 Schneiden-Enden bilden mit 180° Versatz eine breite Fläche zum Einhaken an Armierungen

Vierschneider:
4 Schneiden-Enden bilden mit nur 90° Versatz eine deutlich geringere Fläche zum Einhaken. Der Bohrer wird an der Armierung nicht gestoppt.

Hinweis

- Armierungseisen nur nach Genehmigung vom Baustatiker durchbohren. Bei großen Bohrerlängen mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers vorbohren.
- Bohrer Art. 0648051135 zur Erstellung des Bohrlochs in Verbindung mit Aufsteckversenker Art. 0650641316 für Abstandsmontagesystem AMO®-Therm Mini

Ergänzende Produkte	Art.-Nr.
Adapter für Einsteckwerkzeuge Plus auf Max	**0714 44 04**