Schutzgas Schweißdraht Thermanit GE-316L Si Massiv - Draht

Massivdraht aus hochwertigem Chrom-Nickel-Stahl auf robuster Metallspule für hohe Festigkeit und gute Dehnungseigenschaften.



Massivdrahtelektrode Typ 316LSi / 19 12 3 L Si für das Verbindungs- und Auftragschweißen an artgleichen und artähnlichen nichtstabilisierten austenitischen CrNi(N)- und CrNiMo(N)-Stählen.
Korrosionsbeständigkeit ähnlich wie artgleiche, kohlenstoffarme und stabilisierte, austenitische 17Cr-12Ni-2Mo-Stähle. Der Draht zeigt bei exzellenter Zähigkeit des Schweißguts bis -196°C sehr gute Benetzungs- und Fördereigenschaften. Max. Betriebstemperatur 400°C.

Spulenart	Metallspule BS300
Werkstoff	Chrom-Nickel-Stahl
Dehnung längs min.	25 %
Dehngrenze (Rp 0,2 Wert) min.	320 MPa
Zugfestigkeit min.	510 MPa

Drahtdurchmesser (Ø)	**Art.-Nr.**	**VE**
1 mm	**9501 045 235**	1
1,2 mm	**9501 045 236**	1

CL01_70010301112, Rev: 0.32, Stand: 23. 09. 2026