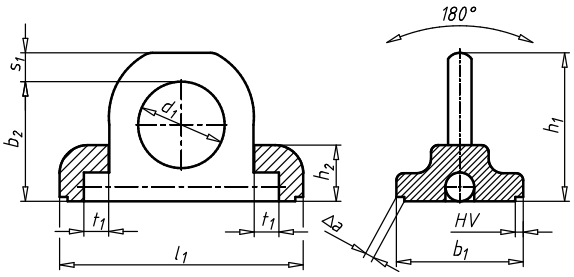
# Ringöse anschweißbar zum Zurren von Lasten

- Sicherheitsfaktor 2
- Zu 100% rissgeprüfte Ringlasche
- Lackiert nach RAL 9005






| Art.-Nr. | 5162 119 48 | 5162 119 60 | 5162 119 65 | 5162 119 90 |
|---|---|---|---|---|
| **VE** | 1 | 1 | 1 | 1 |
| **Zulässige Zugkraft gerader Zug** | 8000 daN | 13400 daN | 20000 daN | 32000 daN |
| **Ringdicke ($s_1$)** | 14 mm | 20 mm | 22 mm | 31 mm |
| **Ringhöhe ($b_2$)** | 65 mm | 83 mm | 96 mm | 126 mm |
| **Innendurchmesser ($d_1$)** | 48 mm | 60 mm | 65 mm | 90 mm |
| **Körperhöhe ($h_2$)** | 29 mm | 39 mm | 48 mm | 55 mm |
| **Länge ($l_1$)** | 134 mm | 169 mm | 196 mm | 264 mm |
| **Tiefe Auflagen-bolzen ($t_1$)** | 114 mm | 16 mm | 19,5 mm | 29 mm |
| **Breite ($b_1$)** | 60 mm | 88 mm | 90 mm | 127 mm |
| **Höhe ($h_1$)** | 79 mm | 103 mm | 118 mm | 155 mm |
| **Dicke der Schweißnaht (HV+Δa)** | HV 4+3 | HV 5,5+3 | HV 6+4 | HV 8,5+4 |
| **Produktgewicht (per Stück)** | 810 g | 1900 g | 3100 g | 6300 g |

## Hinweis

- Mit doppelter Anschweißbasis
- Der Anschweißbock wird mit Ausnahme des Wasserablaufbereichs umlaufend verschweißt
- Nur für das Zurren geeignet, nicht zum Heben von Lasten und Personen geeignet
- Im Falle von Sonderanwendungen wird geraten, die zu verwendende Tragfähigkeit in Abhängigkeit des Neigungswinkels des Zugs zu bestimmen
- Bei Auswahl und Anbringung des Ringbocks zu beachtende Normvorschriften: EN 12640, EN 75410, EN 12195/1

CL01_3512100507, Rev: 0.1241, Stand: 02. 12. 2024