1K-Dickschichtlack

Grundierung, Korrosionsschutz und Lack in einem Produkt



- Sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften
- Beste Deck- und Füllkraft
- Schnelle Trocknung
- Enorme Zeitersparnis
- Hohe Elastizität
- Hohe Stoß- und Schlagfestigkeit
- Gute Kantendeckung
- Beste Roll- und Streicheigenschafte

Chemische Basis	Alkydharz
Geruch/Duft	Charakteristisch
Trockenzeit min.	25 min
Trockenzeit max.	30 min
Trockenzeit Bedingung	bei 20°C
Temperaturbeständigkeit max.	130 °C
Temperaturbeständigkeit, kurzfristig max.	150 °C
Dichte	1,396 g/cm³
Dichte Bedingung	bei 20°C, DIN 53217
Verarbeitungsbedingung	bei 10°C und 80% relative Luftfeuchtigkeit
Lagerfähigkeit ab Herstellung	36 Monate
VOC Gehalt max.	420 g/l
VOC Gehalt (CH)	339,4 g/l
VOC Gehalt zulässig Bedingung	Produktkategorie 2(d)
Viskosität/Konsistenz	Flüssig
Viskosität (Zähigkeit)	10000 mPas
Viskosität Bedingung	bei 20°C, nach DIN 53211
Endfestigkeit Bedingung	bei 20°C
Vorbehandlung Untergrund erforderlich	Eisen, Stahl reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und einfetten mit Silikonentferner
Festkörperanteil Bedingung	am Stammmaterial
Festkörperanteil min./max.	73-77 %
Ergiebigkeit min./max. (Fläche)	5,2-5,7 m²
Endfestigkeit min./max.	8 d-10 d

Inhaltsgewicht	Farbe	Glanzgrad	Art.-Nr.	VE
1 kg	Farbtonkategorie 1	Seidenglanz	**5866 203 101**	1
1 kg	Farbtonkategorie 2	Seidenglanz	**5866 203 201**	1
5 kg	Farbtonkategorie 1	Matt	**5866 203 107**	1
5 kg	Farbtonkategorie 1	Seidenglanz	**5866 203 105**	1
5 kg	Farbtonkategorie 1	Seidenmatt	**5866 203 106**	1
5 kg	Farbtonkategorie 2	Matt	**5866 203 207**	1
5 kg	Farbtonkategorie 2	Seidenglanz	**5866 203 205**	1

CL01_3006090505, Rev: 0.348, Stand: 25. 08. 2026

Inhaltsgewicht	Farbe	Glanzgrad	Art.-Nr.	VE
5 kg	Farbtonkategorie 2	Seidenmatt	**5866 203 206**	1
25 kg	Farbtonkategorie 1	Seidenglanz	**5866 203 125**	1
25 kg	Farbtonkategorie 2	Seidenglanz	**5866 203 225**	1

Details/Anwendung

Zum Lackieren von Containern, Chassis, Anbauteilen, Traktoren, Land- und Baumaschinen, Winterdienstgeräten, Toren, Gestellen, Mulden und Geräten. Zum Einsatz bei Schlosserarbeiten an Stahlkonstruktionen, Geländern.

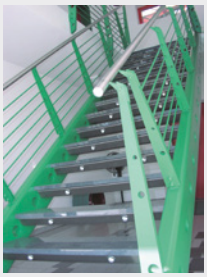
Untergründe:

- Ausgehärtete Altlackierungen
- Werksgrundierte Neuteile
- Blanke und verzinkte Stahlbleche
- Aluminium
- GfK-Teile











	Druck [bar]	Düse [mm]	Spritzgänge	Verdünnung
Luft/Fließbecher	3 – 5	1,7 – 2,5	2 - 3	0 – 15 %
HVLP	2	1,5 – 1,8	2 - 3	0 – 15%
Streichen/Rollen	-	-	-	0 – 5 %
Airless	120 - 150	0,4 – 0,5	-	-
	-	(65 – 95°)	1	0 – 5 %

Trocknung:				
	staubtrocken	**grifffest**	**montagefest**	**überlackierbar**
Objekttemperatur 20° C	25 – 30 min	3 – 4 h	24 h	Nur mit 1K Dickschichtlack
Objekttemperatur 60° C	10-15 min.	20 – 30 min.	45 min.	Nur mit 1K Dickschichtlack

Anleitung

Verarbeitungsgeräte: Pinsel, Rollenwalze oder Lackierpistole, Düsengröße mind. 1,9 mm Vorbehandlung Untergrund erforderlich Eisen, Stahl reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und mit Silikonentferner entfetten.

Leistungsnachweis

VOC - konform Lösemittel reduziert

Hinweis

Vor Frost schützen. Farbton vor Verarbeitung prüfen. Je nach Untergrund ist auf die korrekte Untergrundvorbehandlung zu achten. Der Einsatz eines geeigneten Vorreinigers oder einer Vorbeschichtung wird in speziellen Fällen empfohlen. Weitere Angaben siehe Technisches Datenblatt.Für eine bessere Benzin-, Chemikalien- und UV-Beständigkeit sowie zum Beschleunigen der Trocknung und zur Verbesserung der Oberflächenhärte Härter-Verdünnung an Stelle von Universalverdünnung einsetzen.

Wichtig!
Farbton mit RAL- oder Originalfarbnummer im positionsbezogenen Text angeben! Ohne diese Angaben kann Ihr Auftrag nicht bearbeitet werden!
Lieferbare Farbtöne: Siehe Farbtonindexliste (Bedienungsanleitung 1) im Bereich Dokumente

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.

Ergänzende Produkte	**Art.-Nr.**
Allround Farbspritzpistole AP HVLP Betriebsdruck 2 bar 600 ml	**0891 700 07**
Härter-Verdünnung 1 l	**5866 501 101**

CL01_3006090505, Rev: 0.348, Stand: 25. 08. 2026