Linsensenk-Blechschraube Form C mit Kreuzschlitz Z DIN 7983, Edelstahl A2 blank, Form C, mit Kreuzschlitz Z.

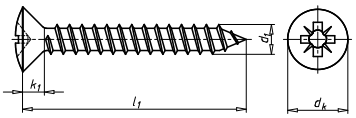
Blechschrauben gehören zu den gewindeformenden Schrauben. Diese Schrauben formen beim Einschrauben in ein vorgefertigtes Kernloch ihr Gegengewinde selbst.

Richtwerte für die Wahl des richtigen Kernlochdurchmessers, sind in der DIN 7975 enthalten.

Form C = Gewinde mit Spitze
Form F = Gewinde ohne Spitze
Form R = Gewinde mit abgerundeter Spitze



Werkstoff	Edelstahl A2
Oberfläche	Blank
RoHS-konform	Ja
Form	C
Innenantrieb	Z2



Nenndurchmesser (d_1)	Kopfdurchmesser (d_k)	Länge (l_1)	Kopfhöhe (k_1)	Art.-Nr.	VE
3,5 mm	6,8 mm	19 mm	2,1 mm	**0124 053 519**	1000
3,9 mm	7,5 mm	25 mm	2,3 mm	**0124 053 925**	1000
4,2 mm	8,1 mm	32 mm	2,5 mm	**0124 054 232**	500

Gewindegröße	St 2,2	St 2,9	St 3,5	St 3,9	St 4,2	St 4,8	St 5,5	St 6,3	St 8	St 9,5
Blechdicke min. (mm)	0,8	1,1	1,3	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8	2,1	2,1
Bleckdicke max. (mm)	1,8	2,2	2,8	3	3,5	4	4,5	5	6,5	7,5
Vorbohr ⌀ (mm)	1,2	2,1	2,6	2,8	3,0	3,5	4,1	4,7	6,1	7,7

Hinweis

Blechschrauben aus nichtrostenden Stählen sind weicher als Blechschrauben aus Einsatzstahl. Daher können diese Schrauben im Stahlblechen kein Gegengewinde formen. Sie werden deshalb nur in weichen Werkstoffen wie z.B Aluminium eingesetzt.

CL01_3502010312, Rev: 0.363, Stand: 26. 06. 2026