Rundbürste Stahl gezopft mit Bohrung

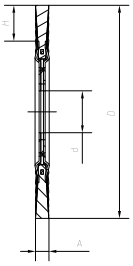
Ideal für die Vor- und Nachbearbeitung von Stahl-Schweißnähten (Kehl- und Stumpfnaht) sowie Gussoberflächen. Für mittelschwere bis schwere Bürstarbeiten.

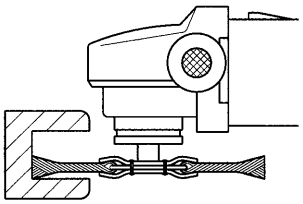
- Kein frühzeitiges Öffnen der Bündel möglich, falls die Bürste schräg angesetzt wird
- Aggressive Bürstwirkung mit hoher Verschleißfestigkeit durch die links gezopfte Rundbürste
- Für den Einsatz auf Winkelschleifern



Nutzbreite (A)	14 mm
Bohrung (d)	22,23 mm
Drahtdurchmesser	0,5 mm
Werkstoff Draht	Stahl
Ausführung	Gehärtet, links gezopft
Drehzahl max.	12500 U/min
Aggressivität	Mittel
Geeignet für Winkelschleifer	●●●●
EN-Norm	1083-2
Farbleitsystem	▮ Stahl ▮ Guss







Durchmesser (D)	Nutzbare Drahtlänge (H)	Art.-Nr.	VE
115 mm	24 mm	**0714 69 02**	1
125 mm	29 mm	**0714 691 512**	1
150 mm	30 mm	**0714 69 03**	1

Details/Anwendung

- Entfernen von Zunder, Rost, Lack, Schlacke und Gummirückständen
- Schalungsreinigung von Betonresten

Anwendungshinweise (Optimierung der Bürstergebnisse)

Maßnahme	Umfangsgeschwindigkeit	Bürstendurchmesser	Drahtstärke	Besatzlänge
Bürstwirkung erhöhen	↑	↑	↑	↓
Bürstwirkung verringern	↓	↓	↓	↑
Bürste überträgt Grat	↓		↑	↓

CL01_7502030301, Rev: 0.330, Stand: 05. 12. 2025

Empfohlene Umfangsgeschwindigkeiten für Bürstarbeiten

Anwendungen	Umfangsgeschwindigkeit [in m/s]							
	15	20	25	30	35	40	45	50
Entgraten			25 - 35					
Schweißnahtreinigung					35 - 45			
Entfernung von Zunder					35 - 45			
Politur				30 - 40				
Kunststoffbearbeitung	15 - 25							

Hinweis

- Nur die Besatzspitzen wirken auf das Werkstück ein. Zu starker Anpressdruck verbessert nicht das Ergebnis, erhöht aber die notwendige Antriebsleistung und setzt die Lebensdauer der Bürste herab.
- Zu allen Arbeiten mit Maschinenbürsten Schutzbrillen und Schutzhandschuhe tragen!

CL01_7502030301, Rev: 0.330, Stand: 05. 12. 2025