Hartmetall Frässtift Sortiment Multi Performance TiAlSiN 10-teilig

Premium-Alleskönner mit Titan-Aluminium-Silizium-Nitrid-Beschichtung und einzigartiger Multi-Zahngeometrie für effizientes Schruppen und Schlichten in einem Arbeitsgang.



Hohe Fräsleistung und komfortable Anwendung

- Innovative Multi-Zahngeometrie mit einer Kombination aus Kreuz- und Feinverzahnung für ein glänzendes, glattes Obeflächenfinish, ein ruhiges Fräsverhalten und eine sehr gute Führbarkeit.
- High-End-TiAlSiN-Beschichtung für bis 3-fach höhere Standzeit gegenüber unbeschichteten Frässtiften mit konventioneller Kreuzverzahnung.
- Bis zu 50% höhere Zerspanungsleistung gegenüber Frässtiften mit konventioneller Kreuzverzahnung.
- Produziert nach strengen Qualitätsstandards mit 100-%-Inspektion der gelöteten Verbindungen.
- Zum ORSY System passende, kompakte und praxisgerechte System-Kassette mit sinnvollen Details, wie z. B. Stapelbarkeit, optimiertes Gelenk und einfache Öffnung.

Anwendungsbereiche

- Für nahezu alle Werkstoffe geeignet, wie z. B. Stahl bis 65 HRC, Guss, Edelstahl, Titan und Sonderlegierungen.
- Auch für harte und zähe Werkstoffe wie Hardox geeignet.
- Ebenso geeignet für NE-Metalle wie Aluminiumlegierungen mit mehr als 10 % Silizium, Magnesiumlegierungen, Messing, Kupfer und Bronze, sowie auch für Kunststoffe.
- Erhältlich in der ORSY-System-Kassette.

Anzahl Teile im Sortiment/ Set	10 STK
Zu bearbeitender Werkstoff	Stahl, Guss, Edelstahl, Titan, Titanlegierung, Sonderlegierung, Harter und zäher Werkstoff, Nichteisenmetall
Geeignet für Härte bis	65 HRC
Qualität	ZEBRA-Premium
Verzahnungstyp	Multi Performance
Schneidstoff	HM
Oberfläche	TiAlSiN
Schaftdurchmesser	6 mm
Farbleitsystem	Stahl Edelstahl Aluminium\,NE-Metall Hochfestes Material

Art.-Nr. 0616 580 010
VE: 1

CL01_7503020232, Rev: 0.104, Stand: 14. 09. 2026

Details/Anwendung

Entgraten, Konturen bearbeiten, Flächenbearbeitung, Schweißnahtbearbeitung, Formgebung, Guss putzen, Kanten anfasen und verrunden.







Hinweis

- Tragen Sie bei der Anwendung geeignete Schutzausrüstung, wie z.B. Augenschutz, Gehörschutz, Schutzhandschuhe.
- Beachten Sie die Empfehlungen zur Drehzahl (n) und Schnittgeschwindigkeit (Vc) für das zu bearbeitende Material sowie die Werkzeug-/Werkstoffzuordnungen auf den Übersichtstabellen.
- Achten Sie vor dem Einsatz auf eine einwandfreie Rundlaufgenauigkeit und die korrekte Spannfunktion des Werkzeugantriebs. Wählen Sie die Einspannlänge nicht zu klein. Wir empfehlen eine Mindesteinspannlänge von ca. 2/3 der Schaftlänge.
- Aufgrund der extrem hohen Zerspanungsleistung können Verfärbungen am Schaft auftreten. Dies ist auf die extrem hohe Temperaturentwicklung zurückzuführen und stellt kein Sicherheitsrisiko dar.
- Die Bearbeitung erfolgt in der Regel im Gegenlauf.
- Passende Werkzeugantriebe: Biegwellenantrieb, Geradschleifer, Roboter, Werkzeugmaschinen.

Lieferumfang Art.-Nr. 0616 580 010		
Bezeichnung	**Art.-Nr.**	**Anzahl**
Hartmetall Frässtift Multi Performance TiAlSiN Zylinderform mit Stirnverzahnung 6 x 18 mm	**0616 581 060**	1
Hartmetall Frässtift Multi Performance TiAlSiN Zylinderform mit Stirnverzahnung 10 x 20 mm	**0616 581 100**	1
Hartmetall Frässtift Multi Performance TiAlSiN Walzenrundform 6 x 18 mm	**0616 582 060**	1
Hartmetall Frässtift Multi Performance TiAlSiN Walzenrundform 10 x 20 mm	**0616 582 100**	1
Hartmetall Frässtift Multi Performance TiAlSiN Kugelform 6 x 5 mm	**0616 583 060**	1
Hartmetall Frässtift Multi Performance TiAlSiN Kugelform 10 x 9 mm	**0616 583 100**	1
Hartmetall Frässtift Multi Performance TiAlSiN Rundbogenform 6 x 18 mm	**0616 584 060**	1
Hartmetall Frässtift Multi Performance TiAlSiN Rundbogenform 10 x 20 mm	**0616 584 100**	1
Hartmetall Frässtift Multi Performance TiAlSiN Spitzbogenform 6 x 18 mm	**0616 587 060**	1
Hartmetall Frässtift Multi Performance TiAlSiN Spitzbogenform 10 x 20 mm	**0616 587 100**	1

CI01_7503020232, Rev: 0.104, Stand: 14. 09. 2026