# Schweißstab THERMANIT GE-316L WIG Schweißstab CrNi




WIG-Stab und - Draht des Typs 316L / 19 12 3 L für das Verbindungs- und Auftragschweißen an artgleichen und artähnlichen – nichtstabilisierten – austenitischen CrNi(N)- und CrNiMo(N)-Stählen und -Stahlgusssorten.

- Korrosionsbeständigkeit ähnlich wie artgleiche, kohlenstoffarme und stabilisierte, austenitische 17/12/2 CrNiMo-Stähle/Stahlgusssorten
- Exzellente Zähigkeit des Schweißguts bis -196°C
- Beständig gegen interkristalline Korrosion. Max. Betriebstemperatur 400°C

| | |
|---|---|
| Länge | 1000 mm |
| Werkstoff | Edelstahl |
| Bruchdehnung A5 | 25 % |
| Dehngrenze (Rp 0,2 Wert) min. | 320 MPa |
| Zugfestigkeit Rm | 510 MPa |
| Zusammensetzung des Lotanteils (Gewicht-%) von Cr | 18,5 % |
| Zusammensetzung des Lotanteils (Gewicht-%) von C | 0,02 % |
| Zusammensetzung des Lotanteils (Gewicht-%) von Mn | 1,8 % |
| Zusammensetzung des Lotanteils (Gewicht-%) von Mo | 2,8 % |
| Zusammensetzung des Lotanteils (Gewicht-%) von Ni | 12,3 % |
| Zusammensetzung des Lotanteils (Gewicht-%) von Si | 0,5 % |

| **Drahtdurchmesser** | **Art.-Nr.** | **VE** |
|---|---|---|
| 1,6 mm | **9501 046 125** | 1 |
| 2 mm | **9501 046 126** | 1 |

CL01_7001010234, Rev. 0.25, Stand: 23. 09. 2026