Anaerober Klebstoff ALL-IN-ONE



Mittelfester, anaerob aushärtender und thixotroper Kleb- und Dichtstoff

ALL IN ONE kann als Gewindesicherung oder Rohrdichtung, als Dichtmittel für Flansche und Gehäuse sowie zur Befestigung von Lagern an Stangen oder Wellen verwendet werden.

Merkmale

- Mit Handwerkzeugen entfernbar
- Verhindert Rost und Korrosion
- Hitzebeständig bis zu 150°C
- Gleichmäßige Aushärtung auf einer Vielzahl von Metallen, einschließlich Edelstahl und den meisten metallüberzogenen Befestigungselementen
- Hohe Beständigkeit gegen Lösungsmittel

ALL IN ONE erfüllt die folgenden Anforderungen

- NSF Category FDA P1 für indirekten Lebensmittelkontakt
- ANSI Standard 61 für die Anwendung bei Trinkwassersystemen
- DVGW Zertifizierung für die Anwendungen mit Gasrohren (DIN EN 751-1)
- KTW Freigabe (Kunststoffe in Kontakt mit Trinkwasser)

Vorteile als Schraubensicherung

- Verhindert unerwünschte Bewegungen, Lockern, Undichtigkeiten
- Gut geeignet für Justierschrauben, Kalibrierschrauben, Lehren sowie für Befestigungselemente bis M80
- Beständig gegen Vibrationen
- Zum Auffüllen von Fehlstellen und Spalten

Vorteile als Rohrdicht

- Zum Abdichten aller metallischen Rohrverbindungen und Fittings
- Schrumpft nicht und blockiert keine Systeme
- Die Dichtung widersteht Vibrationen und Stoßbelastungen
- Dichtet gegen herkömmliche Gase und Flüssigkeiten
- Das Produkt ist mit Trinkwasser- und Gaszulassungen erhältlich
- Verhindert Korrosion und Festfressen
- Dichtet Fittings mit Gewinden bis zu 3“ und ist wärmebeständig bis 150°C

Vorteile als Flächendicht

- Zum Abdichten von Flanschen und Flächen
- Ersetzt Feststoffdichtungen - reduziert den Lagerbestand
- Füllt Spalten bis zu 0,5 mm
- Keine Setzeffekte

CL01_3003070728, Rev: 0.473, Stand: 30. 07. 2026

- Widersteht nach vollständiger Aushärtung hohem Druck

Vorteile als Lagersicherung

- Zum Befestigen von zylindrischen Verbindungsteilen
- Reduziert oder eliminiert teure Bearbeitungsvorgänge aufgrund der Möglichkeit größerer Toleranzen
- Eliminiert bestimmte Anforderungen an die Oberflächenbearbeitung
- Verlängert die Lebensdauer der Ausrüstung durch bessere Ermüdungs- und Korrosionsbeständigkeit
- Füllt Lücken vollständig aus und gewährleistet absoluten Materialkontakt

Chemische Basis	Dimethacrylsäureester
Farbe	Gelb fluoreszierend
Dichte	1,05 g/cm³
Viskosität 1 (Zähigkeit) min./max.	55000-80000 mPas
Spaltfüllvermögen max.	0,5 mm
Flammpunkt min.	100 °C
Handfestigkeit min./max.	15-30 min
Endfestigkeit min./max.	3 h-6 h
Funktionsfestigkeit min./max.	1-3 h
Losbrechmoment min./max.	10-20 Nm
Verarbeitungstemperatur min./max.	-55 bis 150 °C
Lagerfähigkeit ab Herstellung	18 Monate
Lagerfähigkeit ab Herstellung/Bedingung	18 Monate/bei -5°C bis 35°C

Art.-Nr. 0893 555 050
VE: 1 / 100

Details/Anwendung







CL01_3003070728, Rev: 0.473, Stand: 30. 07. 2026

Details/Anwendung



Anleitung

Das All-in-One härtet in Abwesenheit von Luft aus. Für eine optimale Leistung sollten die Teile trocken und frei von Öl, Schmutz und Fett sein. Produkt in ausreichender Menge auftragen, um alle eingesetzten Teile zu füllen; Teile montieren und sofort festziehen.

Leistungsnachweis

DVGW product NSF NSF

CL01_3003070728, Rev: 0.473, Stand: 30. 07. 2026