NC-Anbohrer 90 Grad HSCO WN Typ RN TiAlN

Für Zentrierbohrungen, Spitzengeometrie 90°.

Exakt mittiger Spitzenanschliff mit Querschneide
Für ein einfaches Anbohren und eine hohe Formgenauigkeit der Zentrierbohrung.



Sehr hohe Stabilität
Die kurzen Spannuten verleihen dem Bohrer zusätzliche Stabilität.

TIALN-Beschichtung
- Verschleißschutzschicht mit einer Härte von 3600 HV.
- Hitzebeständig bis 900 °C.

Hohe Standzeit
Durch den HC (High Speed Cutting) Schliff und der damit verbundenen präzisen Schneidengeometrie wird eine konstante Bohrlochgüte bei gleichzeitig hoher Präzision und Standzeit gewährleistet.

Produktverpackung aus 100 % PCR (recycleter Kunststoff aus Haushaltsabfällen)

Normen	WN
Senkwinkel	90 Grad
Oberfläche	TiAlN
Schneidstoff	HSCo

Durchmesser (d1)	Länge (l1)	Spannutlänge (l2)	Art.-Nr.	VE
5 mm	62 mm	26,5 mm	**0636 440 500**	3
6 mm	66 mm	30 mm	**0636 440 600**	3
8 mm	79 mm	33 mm	**0636 440 800**	3
10 mm	89 mm	35 mm	**0636 441 000**	1
12 mm	102 mm	40 mm	**0636 441 200**	1

Details/Anwendung

Für Edelstahl und Stahl.

CL01_7501031303, Rev: 0.310, Stand: 25. 09. 2026