Schutzgasschweißdraht

Zum MIG-Löten

- DIN 1733 SG - CuSi3
- AWS-Bezeichnung: ER CuSi-A
- Werkstoff-Nr.: 2.1461
- Verbindungsschweißen von Kupfer, Kupfer-Silizium und Kupfer-Zink-Legierungen
- Weniger Spritzerbildung reduziert das Nacharbeiten
- Minimale Porenbildung und hohe Nahtfestigkeit



Lagegespult	Ja
Gewicht	15 kg
Spulenart	Korbspule
Normen	DIN 1733

Drahtdurchmesser (Ø)	Werkstoff	Art.-Nr.	VE
0,8 mm	Stahl	**0982 050 08**	15
1 mm		**0982 050 10**	15

Details/Anwendung

Speziell für die Anwendung an verzinkten Karosserie blechen und galvanisch verzinkten Werkstücken.
Fahrzeugbau, Karosseriewerkstätten, Kesselindustrie, Industriemaschinenbau, Rahmen- und Anlagenbau.

CL01_7001030102, Rev. 0.293, Stand: 03. 12. 2024