Bohrschraube Sechskantkopf mit Hinterschnitt und Dichtscheibe piasta®

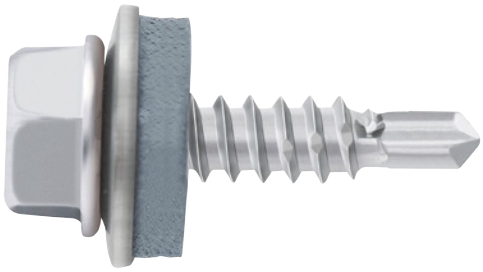
Edelstahl A2 mit Bohrspitze und Formgewinde aus gehärtetem Stahl. Überdrehungsfreies Verschrauben von Stahl- und Aluminiumprofilen in Stahl und Aluminium ≤ 2 mm

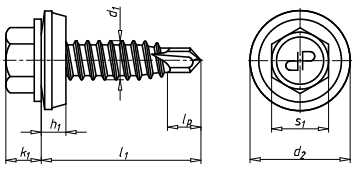
Die Dichtscheibe besteht aus einem Edelstahl A2 Metallrücken mit aufvulkanisierter Dichtung aus hochwertigem EPDM

Geeignet für Bauteilkombinationen t_I / t_{II} nach Zulassung ETA-10/0184

- Stahl / Stahl für Ø 4,8 mm und Ø 5,5 mm
- Alu / Stahl für Ø 4,8 mm und Ø 5,5 mm
- Alu / Alu für Ø 4,8 mm und Ø 5,5 mm
- und zusätzlich für Ø 5,5 mm Stahl / 2 x Stahl (Kassettenbefestigung)

Durch den gewindefreien Teil (Hinterschnitt) unterhalb des Schraubenkopfes, wird ein Überdrehen der Schraube verhindert und sorgt so für eine rückdrehsichere Verbindung von Stoßblechverschraubungen bei dünnen Metallprofilen.





Werkstoff	Bimetall
Oberfläche	Zink-Lamelle
Werkstoff Dichtscheibe	Edelstahl A2
Oberfläche Dichtscheibe	Blank
Werkstoff Dichtung	Ethylen-Propylen-Dien-Terpolymer-Kautschuk-EPDM
RoHS-konform	Ja
Kopfform	Sechskantkopf mit Bund
Antriebart	Sechskant
Gewindeart	Blechschraubengewinde
Spitzenform	Bohrspitze
Untergrund	Stahl, Aluminium
Kopfdurchmesser (d_k)	10,9 mm
Außendurchmesser Dichtscheibe (d_2)	14 mm
Scheibendicke (h_1)	4 mm
Kopfhöhe (k_1)	5 mm
Außenantrieb (s_1)	SW8
Für Unterkonstruktionsdicke max.	2 mm
Zulassung	ETA-10/0184

CL01_3502030109, Rev: 0.286, Stand: 21. 01. 2026

Nenndurchmesser (d_1)	Länge (l_1)	Bohrspitzenlänge (l_p)	Gewindelänge mit Bohrspitze	Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	Befestigungsdicke min./max.	Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./max.	Art.-Nr.	VE
4,8 mm	22 mm	4,5 mm	17 mm	2,75 mm	0-4 mm	1700-2500 U/min	**0214 954 822**	500
5,5 mm	26 mm	5,5 mm	20 mm	4,5 mm	0-5 mm	1200-1800 U/min	**0214 955 525**	500

ORSY-Lagerfähig

Details/Anwendung



