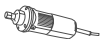
Rundbürste Stahl gezopft mit Schaft

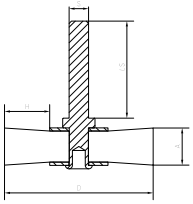
Ideal für die Anwendung auf Stahl und Gussteilen. Für mittelschwere bis schwere Bürstarbeiten.



- Aggressive Bürstwirkung mit hoher Verschleißfestigkeit durch den gezopften Draht
- Optimales Erreichen von schwer zugänglichen Stellen wie Nuten und Vertiefungen
- Aggressiver Bürsteffekt durch hohe Steifigkeit der Drahtzöpfe
- Für den Einsatz auf Geradschleifern und Bohrmaschinen



Durchmesser x Nutzbreite x Schaftdurchmesser (DxAxS)	75 x 12 x 6 mm
Nutzbare Drahtlänge (H)	15 mm
Drahtdurchmesser	0,5 mm
Werkstoff Draht	Stahl
Ausführung	Rechts gezopft, Glatt
Anzahl Zöpfe	18 STK
Aggressivität	Mittel
Geeignet für Akkubohrschrauber	●●○○
Geeignet für Bohrmaschine	●●○○
Geeignet für Geradschleifer	●●●●
Drehzahl max.	25000 1/min
EN-Norm	1083-2
Farbleitsystem	▮ Stahl ▮ Guss



Art.-Nr. 0714 69 06
VE: 1

Details/Anwendung

- Ideal zum Entfernen von Unterbodenschutz
- Entfernen von Zunder, Rost, Lack, Schlacke und Gummirückständen
- Entgraten von Kanten

Anwendungshinweise (Optimierung der Bürstergebnisse)

Maßnahme	Umfangsgeschwindigkeit	Bürstendurchmesser	Drahtstärke	Besatzlänge
Bürstwirkung erhöhen	↑	↑	↑	↓
Bürstwirkung verringern	↓	↓	↓	↑
Bürste überträgt Grat	↓		↑	↓

Empfohlene Umfangsgeschwindigkeiten für Bürstarbeiten

Anwendungen	Umfangsgeschwindigkeit [in m/s]							
	15	20	25	30	35	40	45	50
Entgraten			25 - 35					
Schweißnahtreinigung					35 - 45			
Entfernung von Zunder					35 - 45			
Politur				30 - 40				

Empfohlene Umfangsgeschwindigkeiten für Bürstarbeiten

Anwendungen	Umfangsgeschwindigkeit [in m/s]
Kunststoffbearbeitung	15 - 25

Hinweis

- Für beste Leistung Werkzeugantrieb mit mindestens 500 Watt verwenden
- Hohe Drehzahlen verbessern die Bürstleistung und die Standzeit
- Nur die Besatzspitzen wirken auf das Werkstück ein. Zu starker Anpressdruck verbessert nicht das Ergebnis, erhöht aber die notwendige Antriebsleistung und setzt die Lebensdauer der Bürste herab.
- Zu allen Arbeiten mit Maschinenbürsten sind Schutzbrillen und Schutzhandschuhe zu tragen!

CL01_7502010201, Rev. 0.344, Stand: 12. 12. 2025