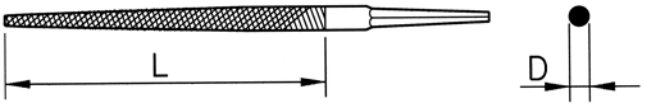
Rundfeile DIN 7261, Form F

Die ideale Geometrie des Feilenhiebs (idealer Schnittwinkel, gleichmäßige Zahnhöhe und gleichmäßiger Zahnabstand)

- Gewährleistet eine saubere Oberfläche des Werkstücks und erspart zeitraubendes Nacharbeiten.
- Ermöglicht einen guten Spanabgang und verhindert dadurch das Zerkratzen des Werkstücks.
- Steigert die Zerspanungsleistung bei geringerem Kraftaufwand.Durch die Verwendung von Qualitätsstahl und einer sorgfältigen Härtung wird eine lange Lebensdauer erzielt.
- Die konisch geformte Angel gewährleistet einen festen Sitz der Feile im Heft





Feilenblattlänge (L)	Hieb	Durchmesser (D)	Art.-Nr.	VE
200 mm	1	8 mm	**0714 61 46**	1
200 mm	2	8 mm	**0714 61 50**	1
200 mm	3	8 mm	**0714 61 54**	1
250 mm	1	10 mm	**0714 61 47**	1
250 mm	2	10 mm	**0714 61 51**	1
250 mm	3	10 mm	**0714 61 55**	1
300 mm	1	12,5 mm	**0714 61 48**	1
300 mm	2	12,5 mm	**0714 61 52**	1

Hinweis

Hieb 1 - grob; Hieb 2 - mittel; Hieb 3 - fein

Ergänzende Produkte zu	Bezeichnung	Art.-Nr.
0714 61 47	Feilenheft Länge 110 mm Aufnahmedurchmesser 28 mm Bohrungsdurchmesser 4 mm	**0714 61 58**
0714 61 48	Feilenheft Länge 120 mm Aufnahmedurchmesser 20 mm Bohrungsdurchmesser 5.5 mm	**0714 61 59**
0714 61 51	Feilenheft Länge 110 mm Aufnahmedurchmesser 28 mm Bohrungsdurchmesser 4 mm	**0714 61 58**
0714 61 52	Feilenheft Länge 120 mm Aufnahmedurchmesser 20 mm Bohrungsdurchmesser 5.5 mm	**0714 61 59**
0714 61 55	Feilenheft Länge 110 mm Aufnahmedurchmesser 28 mm Bohrungsdurchmesser 4 mm	**0714 61 58**

CL01_6016030905, Rev: 0.321, Stand: 26. 06. 2026