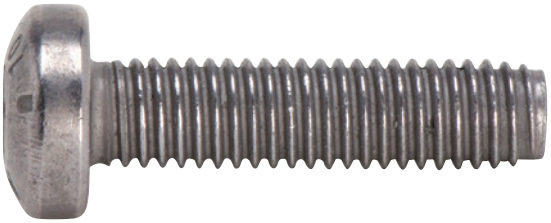
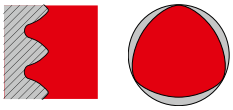
GEFU® Gewindefurchende Schraube mit Taptite 2000®-Gewinde, Flachkopf und Innensechsrund

Maße nach DIN EN ISO 14583, Stahl, Festigkeitsklasse 10.9, Zink-Nickel transparent (P3E), Gleitbeschichtung





Gewindefurchende Schrauben formen ein Mutterngewinde in gegossenen Sacklöchern, Durchzügen, gebohrten, gelaserten und gestanzten Blechteilen selbst. Im Gegensatz zum Gewindeschneiden wird die Materialstruktur im Gegengewinde beim Gewindefurchen nicht unterbrochen sondern verdrängt und kaltverfestigt.

Vorteile:

Kostenersparnis
- Das Gewindeschneiden entfällt

Spanlose Gewindeformung

Niedrige Furchmomente bei hoher Flankenüberdeckung der Gewinde
- TRILOBULAR-Form des Kerndurchmessers in Kombination mit dem Radiusprofil der Gewindeflanken

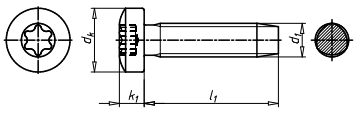
Hohe Klemmkraft
- Durch niedrige Furchmomente

Hohe Tragkraft
- Durch große Flankenüberdeckung der Gewinde
- Durch kaltverfestigtes Gegengewinde (Mutterngewinde)

Verliersicherung (Verringerung der Losdrehtendenz)
- Spielfreier und selbsthemmender Sitz des Gewindes

Geformtes Gewinde entspricht einem metrischen Regelgewinde
- Die GEFU kann im Bedarfsfall durch eine metrische Schraube ersetzt werden.

Kopfform	Flachkopf
Werkstoff	Stahl
Festigkeitsklasse	10.9
Oberfläche	Zink-Nickel
Gewindeart	Metrisches Gewinde
RoHS-konform	Ja



CL01_3502061003, Rev: 0.351, Stand: 17. 07. 2026

Art.-Nr.	0209 812 506	0209 813 06	0209 813 10	0209 813 16	0209 814 08	0209 814 10
VE	200	200	200	200	200	200
Gewindeart x Nenndurchmesser (d_1)	M2,5	M3	M3	M3	M4	M4
Länge (l_1)	6 mm	6 mm	10 mm	16 mm	8 mm	10 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	5 mm	5,6 mm	5,6 mm	5,6 mm	8 mm	8 mm
Kopfhöhe (k_1)	2,1 mm	2,4 mm	2,4 mm	2,4 mm	3,1 mm	3,1 mm
Innenantrieb	TX8	TX10	TX10	TX10	TX20	TX20
Richtwert für Lochdurchmesser	2,3 mm	2,8 mm	2,8 mm	2,8 mm	3,7 mm	3,7 mm
Korrosionsschutzdauer	360 h	360 h	360 h	360 h	600 h	600 h

Art.-Nr.	0209 814 12	0209 814 16	0209 815 10	0209 815 12	0209 815 16	0209 815 20
VE	200	200	200	200	200	200
Gewindeart x Nenndurchmesser (d_1)	M4	M4	M5	M5	M5	M5
Länge (l_1)	12 mm	16 mm	10 mm	12 mm	16 mm	20 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	8 mm	8 mm	9,5 mm	9,5 mm	9,5 mm	9,5 mm
Kopfhöhe (k_1)	3,1 mm	3,1 mm	3,7 mm	3,7 mm	3,7 mm	3,7 mm
Innenantrieb	TX20	TX20	TX25	TX25	TX25	TX25
Richtwert für Lochdurchmesser	3,7 mm	3,7 mm	4,6 mm	4,6 mm	4,6 mm	4,6 mm
Korrosionsschutzdauer	600 h	600 h	600 h	600 h	600 h	600 h

Art.-Nr.	0209 815 25
VE	200
Gewindeart x Nenndurchmesser (d_1)	M5
Länge (l_1)	25 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	9,5 mm
Kopfhöhe (k_1)	3,7 mm
Innenantrieb	TX25
Richtwert für Lochdurchmesser	4,6 mm
Korrosionsschutzdauer	600 h

Details/Anwendung

Geeignet für diese spanlose Direktverschraubung sind duktile Werkstoffe, wie Stahl (bis ca. 420 N/mm^2), Zinkdruckguss, Zink, Aluminium, Kupfer, Messing usw.

Hinweis

Die Eignung der GEFU in der vorliegenden Anwendung bzw. Bauteil, sind durch Vorversuche zu ermitteln!

GEFU (mit Festigkeitsklasse 10.9) Nenn-Ø ≥ M6 => siehe Art. 0209 81... (mit Zinklamellenbeschichtung)