Zentrierbohrer HSS

Standardbohrer zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332, Blatt 1.

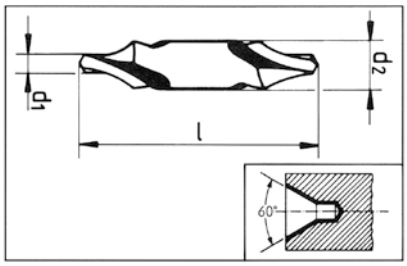
Form A, rechtsschneidend

- Ohne Schutzsenkung
- Mit geraden Laufflächen
- Senkwinkel 60°
- Ø-Toleranz am Schaft: h9 nach DIN 7160





Zu bearbeitender Werkstoff	Stahl, Aluminium, Nichteisenmetall
Normen	DIN 333
Form	A
Senkwinkel	60 Grad
Oberfläche	Unbeschichtet
Schneidstoff	HSS
Spitzenwinkel	118 Grad
Anzahl Schneiden	2 STK
Schaftform	Zylindrisch
Toleranz Schneidendurchmesser	h8
Toleranz Schaftdurchmesser	h9



Durchmesser (d1)	Länge (l1)	Schaftdurchmesser (d2)	Art.-Nr.	VE
1 mm	31,5 mm	3,15 mm	**0636 110**	3
1,6 mm	35,5 mm	4 mm	**0636 116**	3
2 mm	40 mm	5 mm	**0636 120**	3
2,5 mm	45 mm	6,3 mm	**0636 125**	3
3,15 mm	50 mm	8 mm	**0636 131 5**	3
4 mm	56 mm	10 mm	**0636 140**	1
5 mm	63 mm	12,5 mm	**0636 150**	1
6,3 mm	71 mm	16 mm	**0636 163**	1

CL01_7501031302, Rev: 0.325, Stand: 10. 08. 2026