1K-Epoxid-Grundierung

Aktiver Korrosionsschutz mit ausgezeichneten Fülleigenschaften für Metalloberflächen, der durch hervorragende Haftung überzeugt.



- Hervorragende Haftungseigenschaften in Verbindung mit PU- und MS-Polymer Dichtungsmassen.
- Hohe Standfestigkeit.
- Isolierwirkung gegen Feuchte.
- Ausgezeichnete Trockenschleifeigenschaften.
- Sehr schnelle Trocknung und Schleifbarkeit.
- Naß in naß mit Füller überarbeitbar.
- Mit VAKU 2K Polyester Spachtelmassen überarbeitbar.
- Mit handelsüblichen Lösemittel- und Wasserbasislacken sowie 1K- und 2K-Decklacken überlackierbar.

Inhaltsgewicht	466 g
Inhalt	400 ml
Chemische Basis	Epoxidharz
Ablüftzeit min.	5 min
Verarbeitungstemperatur max.	25 °C
Dichte	0,88 g/ml
Temperaturbeständigkeit max.	0 °C
Dichte Bedingung	bei 20°C
Verarbeitungstemperatur min.	18 °C
VOC Gehalt max.	840 g/l
VOC Gehalt zulässig max.	840 g/l
Lagerfähigkeit ab Herstellung	60 Monate
Lagerfähigkeit ab Herstellung Bedingung	bei 15°C bis 25°C und max. 60% relative Luftfeuchtigkeit

Farbe	Art.-Nr.	VE
Grau	**0893 400 102**	1/12
Schwarz	**0893 400 101**	1/12
Weiß	**0893 400 103**	1/12

Details/Anwendung

Spot-Repair, Unfallreparaturen, Karosserieinstandsetzung, Lackierarbeiten.

Anleitung

Untergrund muß fett-, staubfrei und trocken sowie vollständig entrostet sein.

Untergründe entsperchend vorbehandeln:

- Stahl (gereinigt und geschliffen).
- Edelstahl (gereinigt,geschliffen, geätzt und sandgestrahlt).
- Verzinkter Stahl (feuerverzinkt, bandverzinkt und galvanisch verzinkt, gereinigt und geschliffen).

CI01_3006040114, Rev: 0.129, Stand: 23. 09. 2026

- Aluminium, Weichaluminium, eloxiertes Aluminium (gereinigt und geschliffen).
- Messing (gereinigt und geschliffen).
- Diverse Kunststoffe (z.B. Hart-PVC, PPO/PA, ABS, ABS/PC, PC/PBT) Diese zuvor mit Kunststoff-Haftvermittler Art. 5867000125 vorbehandeln.
- GFK-Materialien (gereinigt und geschliffen).
- Polyester Untergründe (gereinigt und geschliffen).
- KTL (gereinigt und geschliffen).
- Alt- bzw Werkslackierung (gereinigt und geschliffen).

Nicht geeignet für Kunststoffuntergründe aus PE, PP, PP-Blends (z.B. PP/EPDM).

- Vor Gebrauch Dose 2 Minuten gründlich schütteln, vom hörbaren Anschlag der Mischkugeln an gerechnet.
- 1K-Epoxid-Grundierung mit einem Spritzabstand von 15 - 20 cm im Kreuzgang auftragen.
- Empfohlene Trockenschichtdicke: 30µm (ca. 2 Spritzgänge).
- Zwischenablüftzeit von ca. 3min zwischen den Spritzgängen einhalten.
- Optimale Verarbeitung bei 18-25°C und einer relativen Luftfeuchte von 40-50%.
- Nach Gebrauch Dose umdrehen und Ventil leersprühen.

Trocknung:
- TG1 staubtrocken: 6 min.
- TG3 griffest: ca. 15 min.
- Schleifbar: ca. 20 min.

Hinweis

Ideale Verarbeitungstemperatur ca. +18°C bis 25°C. Vor der Verarbeitung Verträglichkeit und Haftung prüfen. Bei Bedarf Kunststoff-Haftvermittler SR Art. 5867000125 auf Kunststoffoberflächen auftragen. Nicht geeignet für Weich-Polyvinylchlorid (PVC), Polystyrol (PS), Polyethylen (PE), Polypropylen (PP) und deren Mischungen (z.B. PP/EPDM-Polyesterflächen).

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.

CL01_3006040114, Rev: 0.129, Stand: 23. 09. 2026