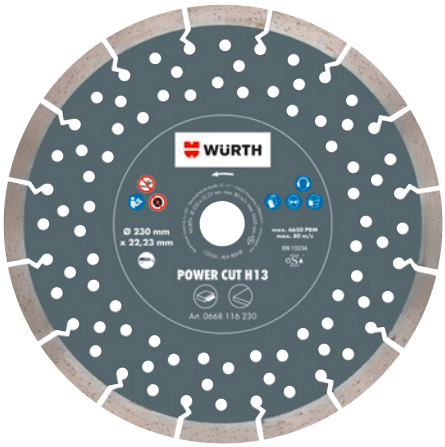
Diamanttrennscheibe Universal Power Cut H13

- 13 mm hohe, geschmiedete Segmente mit hohem Diamantanteil
- Enge, trapezförmige Verzahnung für saubere Schnittkanten
- Optimale Laufruhe durch geschliffenen und gewuchteten Blattkern
- Das speziell gebohrte Kernblatt ermöglicht eine rasche Abkühlung
- Laserschweißung garantiert höchste Sicherheit
- Enge Verzahnung gewährt eine hervorragende Schnittleistung



Standzeit	●●●●
Schnittgüte	●●●●
Segmenthöhe	13 mm
Segmentverbindung	Laser
Umfangsgeschwindigkeit max.	80 m/s



Art.-Nr.	0668 116 115	0668 116 125	0668 116 300	0668 116 351	0668 116 401	0668 116 451
VE	1	1	1	1	1	1
Vielseitigkeit (Punktesystem)	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
Schnittgeschwindigkeit (Punktesystem)	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
Durchmesser (Ø)	115 mm	125 mm	300 mm	350 mm	400 mm	450 mm
Bohrung	22,23 mm	22,23 mm	20 mm	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm
Segmentstärke	2,4 mm	1,5 mm	2,8 mm	3 mm	3,2 mm	3,6 mm
Segmentanzahl	8 STK	9 STK	18 STK	21 STK	24 STK	25 STK
Drehzahl max.		13000 U/min				

Art.-Nr.	0668 116 232	0668 116 230	0668 116 350
VE	1	1	1
Vielseitigkeit (Punktesystem)	●●●●	●●●○	●●●○
Schnittgeschwindigkeit (Punktesystem)	●●●○	●●●●	●●●●
Durchmesser (Ø)	230 mm	230 mm	350 mm
Bohrung	22,23 mm	22,23 mm	20 mm
Segmentstärke	2,6 mm	2,6 mm	3 mm
Segmentanzahl	15 STK	16 STK	21 STK
Drehzahl max.			

Details/Anwendung

Perfekter Einsatz in harten Materialien.

CL01_7509010149, Rev: 0.245, Stand: 11. 06. 2026



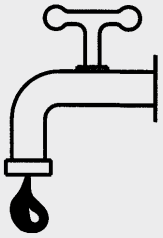
Verbundpflastersteine

Leistungsnachweis

Herstellung nach EN13236 gewährleistet höchste Sicherheit im Einsatz.

Hinweis

Ab Ø 300 mm befindet sich ein Mitnehmerloch auf der Trennscheibe (Position auf der Scheibe genormt).



Nassschnitt



CL01_7509010149, Rev: 0.245, Stand: 11. 06. 2026