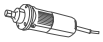
Pinselbürste Stahl gezopft mit Schaft

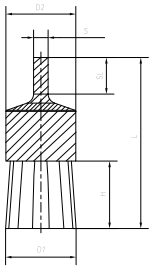
Ideal für die Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen auf Stahl und Guss. Für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten geeignet. Aggressiv arbeitende Bürste.

- Aggressive Wirkung durch gezopften Draht
- Je nach Drehzahl öffnen sich die Zöpfe mehr oder weniger, außerdem verbessern hohe Drehzahlen die Bürstleistung und die Standzeit
- Für den Einsatz auf Geradschleifern und Bohrmaschinen





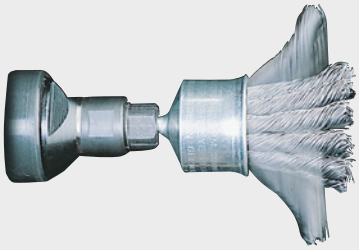
Nutzbare Drahtlänge (H)	28 mm
Länge (L)	72 mm
Schaftlänge (LS)	20 mm
Schaftdurchmesser (S)	6 mm
Werkstoff Draht	Stahl
Ausführung	Gezopft
Geeignet für Akkubohrschrauber	●●○○
Geeignet für Bohrmaschine	●●○○
Geeignet für Geradschleifer	●●●●
Drehzahl max.	20000 U/min
EN-Norm	1083-2
Farbleitsystem	▮ Stahl ▮ Guss



Durchmesser (D1)	Hülsendurchmesser (D2)	Drahtdurchmesser	Anzahl Zöpfe	Aggressivität	Art.-Nr.	VE
20 mm	19 mm	0,35 mm	6 STK	Mittel	**0714 69 04**	1
30 mm	29 mm	0,5 mm	12 STK	Hart	**0714 69 05**	1

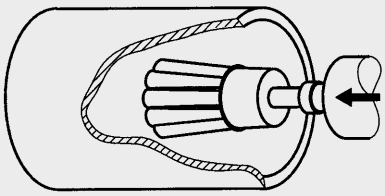
Details/Anwendung

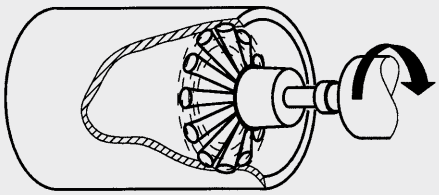
- Reinigung von Ecken, Vertiefungen, Bohrungen
- Zur Reinigung von Formen/Gussteilen
- Zur Entfernung von Lack- und Gummiresten



Je nach Drehzahl öffnet sich die Bürste mehr oder weniger

CL01_7502010401, Rev: 0.382, Stand: 22. 09. 2026





Anwendungshinweise (Optimierung der Bürstergebnisse)

Maßnahme	Umfangsgeschwin-digkeit	Bürstendurchmesser	Drahtstärke	Besatzlänge
Bürstwirkung erhöhen	↑	↑	↑	↓
Bürstwirkung verringern	↓	↓	↓	↑
Bürste überträgt Grat	↓		↑	↓

Empfohlene Umfangsgeschwindigkeiten für Bürstarbeiten

Anwendungen	Umfangsgeschwindigkeit [in m/s]							
	15	20	25	30	35	40	45	50
Entgraten			25 - 35					
Schweißnahtreinigung					35 - 45			
Entfernung von Zunder					35 - 45			
Politur				30 - 40				
Kunststoffbearbeitung	15 - 25							

Hinweis

- Nur die Besatzspitzen wirken auf das Werkstück ein. Zu starker Anpressdruck verbessert nicht das Ergebnis, erhöht aber die notwendige Antriebsleistung und setzt die Lebensdauer der Bürste herab.
- Um die Spreizung der Bürste zu kontrollieren, drehzahlregelbare Werkzeugantriebe verwenden.
- Für beste Leistung Werkzeugantrieb mit mindestens 500 Watt verwenden.
- Zu allen Arbeiten mit Maschinenbürsten Schutzbrillen und Schutzhandschuhe tragen!

CL01_7502010401, Rev: 0.382, Stand: 22. 09. 2026