Topfbürste Edelstahl gewellt mit M14 Anschlussgewinde

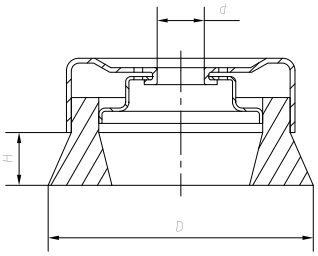
Ideal für flexible Bürstarbeiten auf großen Edelstahl- und Aluminiumoberflächen

- Effizientes Bearbeiten von großen Flächen durch die Topfbürste mit gewelltem Draht
- Gewellte Drahtborsten stützen sich gegenseitig und erhöhen dadurch die Stabilität beim Bürsten
- Für den direkten Einsatz auf Winkelschleifern



Abbildung ähnlich





Art.-Nr.	0714 690 55	0714 692 015	0714 690 56
VE	1	1	1
Farbleitsystem		Edelstahl NE-Metall	
Durchmesser (D)	50 mm	65 mm	70 mm
Nutzbare Drahtlänge (H)		20 mm	
Werkzeugaufnahme (d)		M14	
Drahtdurchmesser	0,2 mm	0,35 mm	0,3 mm
Werkstoff Draht	Edelstahl	Edelstahl	
Ausführung		Gewellt	
Aggressivität		Mittel	
Geeignet für Winkelschleifer (Punktesystem)		●●●●	
Drehzahl max.	10500 U/min	12000 U/min	7000 U/min
EN-Norm		1083-2	

Details/Anwendung

- Entfernen von Farbe, Schmutz und Rost
- Entrosten und Polieren
- Leichte Entgratarbeiten

CL01_7502030403, Rev: 0.314, Stand: 05. 12. 2025

Anwendungshinweise (Optimierung der Bürstergebnisse)

Maßnahme	Umfangsgeschwin-digkeit	Bürstendurchmesser	Drahtstärke	Besatzlänge
Bürstwirkung erhöhen	↑	↑	↑	↓
Bürstwirkung verringern	↓	↓	↓	↑
Bürste überträgt Grat	↓		↑	↓

Empfohlene Umfangsgeschwindigkeiten für Bürstarbeiten

Anwendungen	Umfangsgeschwindigkeit [in m/s]							
	15	20	25	30	35	40	45	50
Entgraten			25 - 35					
Schweißnahtreinigung					35 - 45			
Entfernung von Zunder					35 - 45			
Politur				30 - 40				
Kunststoffbearbeitung	15 - 25							

Hinweis

- Nur die Besatzspitzen wirken auf das Werkstück ein. Zu starker Anpressdruck verbessert nicht das Ergebnis, erhöht aber die notwendige Antriebsleistung und setzt die Lebensdauer der Bürste herab.
- Für optimale Ergebnisse auf drehzahllregelbaren Winkelschleifern einsetzen.
- Zu allen Arbeiten mit Maschinenbürsten Schutzbrillen und Schutzhandschuhe tragen!

CL01_7502030403, Rev: 0.314, Stand: 05. 12. 2025