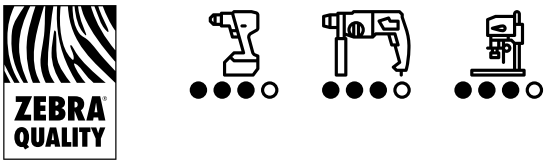
Spiralbohrer HSCO WN Typ RH

Der stabile Bohrer-Spezialist für die Bearbeitung von schwer zerspanbaren Werkstoffen (z.B. Hardox) mit extrem hohen Festigkeiten bis 1.400 N/mm², wie z.B. Baggerschaufeln, LKW-Aufbauten, Panzerplatten, Schneepflüge, landwirtschftliche Maschinen, etc.







Außergewöhnlich hohe Bohrstabilität
Verstärkter Kern und verkürzte Spriallänge nach DIN 1897 bei einer Gesamtlänge nach DIN 338

Sehr gute Spanabfuhr
Durch die blanke Spiralnut wird eine sehr gute Spanabfuhr im Bohrloch gewährleistet.

Punktgenaues Anbohren ohne Anzentrieren auch auf gewölbten Oberflächen
Optimierter Kreuzanschliff

Passend für Maschinentyp	Bohrmaschine, Akkuschrauber, Ständerbohrmaschine
Zu bearbeitender Werkstoff	Harter und zäher Werkstoff
Qualität	ZEBRA-Premium
Norm/Bohrtiefe	WN/3xD
Schaftform	Zylindrisch
Oberfläche	Blank
Schneidstoff	HSCo
Typ	RH
Spitzenwinkel	135 Grad
Standzeit	●●●○
Bohrgeschwindigkeit	●●●○
Bohrlochgüte	●●●○
Vielseitigkeit	●●○○
Bohrverhalten	●●●○
Selbstzentrierend	Ja
Geeignet für Zugfestigkeit bis	1400 N/mm²
Farbleitsystem	Hochfestes Material

Durchmesser (Ø)	Länge (l1)	Spannutlänge (l2)	Schaftdurchmesser	Art.-Nr.	VE
2 mm	49 mm	12 mm		**0618 110 200**	1/10
2,5 mm	57 mm	14 mm		**0618 110 250**	1/10
3 mm	61 mm	16 mm		**0618 110 300**	1/10
3,2 mm	65 mm	18 mm		**0618 110 320**	1/10
3,3 mm	65 mm	18 mm		**0618 110 330**	1/10
3,5 mm	70 mm	20 mm		**0618 110 350**	1/10
4 mm	75 mm	22 mm		**0618 110 400**	1/10
4,2 mm	75 mm	22 mm		**0618 110 420**	1/10
4,5 mm	80 mm	24 mm		**0618 110 450**	1/10
5 mm	86 mm	26 mm		**0618 110 500**	1/10
5,5 mm	93 mm	28 mm		**0618 110 550**	1/5

CL01_7501030813, Rev: 0.304, Stand: 29. 10. 2024

Durchmesser (Ø)	Länge (l1)	Spannutlänge (l2)	Schaftdurchmesser	Art.-Nr.	VE
6 mm	93 mm	28 mm		**0618 110 600**	1/5
6,5 mm	101 mm	31 mm		**0618 110 650**	1/5
6,8 mm	101 mm	34 mm		**0618 110 680**	1/5
7 mm	109 mm	34 mm		**0618 110 700**	1/5
7,5 mm	109 mm	34 mm		**0618 110 750**	5
8 mm	117 mm	37 mm		**0618 110 800**	1/5
8,5 mm	117 mm	37 mm		**0618 110 850**	1
9 mm	124 mm	40 mm		**0618 110 900**	1
9,5 mm	125 mm	40 mm		**0618 110 950**	1
10 mm	133 mm	43 mm		**0618 111 000**	1
10,2 mm	133 mm	43 mm	10,2 mm	**0618 111 020**	1
10,5 mm	133 mm	43 mm		**0618 111 050**	1
11 mm	142 mm	47 mm		**0618 111 100**	1
11,5 mm	142 mm	47 mm		**0618 111 150**	1
12 mm	151 mm	51 mm	12 mm	**0618 111 200**	1
12,5 mm	151 mm	51 mm		**0618 111 250**	1
13 mm	151 mm	51 mm		**0618 111 300**	1

Hinweis

Bohrer-/Werkstoffzuordnungen siehe Übersichtstabellen

Ergänzende Produkte	Art.-Nr.
Bohr- und Schneidöl CUT+COOL Perfect 400 ml	**0893 050 008**

CL01_7501030813, Rev: 0.304, Stand: 29. 10. 2024