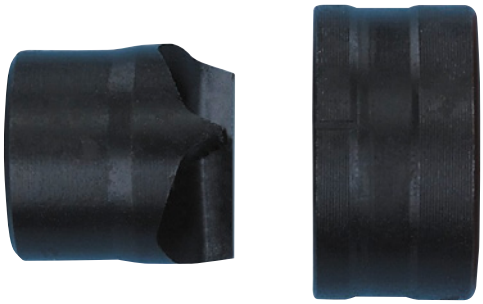
Blechlocher Spaltstempel PG

Einzeln, ohne Zugschraube



- Die speziell entwickelte Schneidengeometrie sorgt für hohe Standzeit und konstant hohe Leistungsfähigkeit.
- Die dreifache Materialspaltung in der Matrize verhindert ein Verklemmen des Stanzabfalls, sorgt für eine gleichmäßige Werkzeugbelastung und ermöglicht exakte, gratfreie sowie perfekt kreisrunde Löcher.
- Das exakte Ausrichten am Fadenkreuz gelingt dank vier Einkerbungen an der Matrize schnell, präzise und reproduzierbar.

Durchmesser	22,5 mm
Geeignet für Rohr (PG)	PG 16
Schraubendurchmesser x Schraubenlänge	9,5 x 50 mm
Bohrdurchmesser	10 mm
Geeignete Blechdicke max.	2 mm
Zu bearbeitender Werkstoff	Stahl, Aluminium, Kupfer, GFK

Art.-Nr. 0619 225
VE: 1

ORSY-lagerfähig

Zu lochende Materialstärken			
Material	**Schrauben-Ø 6 mm**	**Schrauben-Ø 9,5 mm**	**Schrauben-Ø 19 mm**
St 37	2	2	3
Alu	2	2	3,5
Kupfer	2	2	3,5
Glasfaser	2	2	3,5

Hinweis

- Für Zugschraube Ø 19,0 mm kann alternativ auch mit Blechlocher Größe M 20 (PG 13,5) vorgestanzt werden.
- Zum Vorbohren: Spiralbohrer HSS Art.-Nr. 0624...
- Zum Fetten der Zugschraube: AL 1100 Art.-Nr. 0893 110 1.

Ergänzende Produkte	**Art.-Nr.**
Distanzbuchsen-Set 3-teilig	**0619 701 1**
Zugbolzen für Hand-Hydraulik-Stanze	**0619 701 2**
Zugbolzen für Hand-Hydraulik-Stanze	**0619 701 3**
Adapter für Zugbolzen	**0619 701 4**
KL-Zugschraube für Blechlocher M12 - M63 und für PG9 - PG48 Schlüsselweite 27 mm Schraubendurchmesser 19 mm	**0619 719 075**
KL-Zugschraube für Blechlocher M12 - M63 und für PG9 - PG48 Schlüsselweite 17 mm Schraubendurchmesser 9.5 mm	**0619 795 050**

CL01_7508010202, Rev: 0.325, Stand: 30. 04. 2026