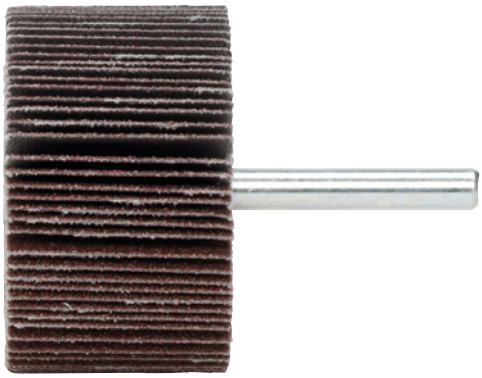
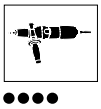
Fächerschleifer Normalkorund

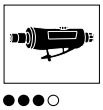
Ideal zum Schleifen in engen Räumen wie z.B. im Formenbau, Behälter- und Apparatebau und Rohrleitungsbau.

Weiches Arbeiten bei hohem Materialabtrag
Anschmiegsame, weiche Schleiflamellen

Optimal in engen Platzverhältnissen
Durch den leicht zurückgesetzten Kunstharzkern kann man optimal in sehr engen Platzverhältnissen arbeiten ohne das zu bearbeitende Werkstück zu beschädigen.







Werkstoff Schleifmittel	Aluminiumoxid
Zu bearbeitender Werkstoff	C-Stahl, Grauguss, Schmiedestahl, Stahlband, Cr-Ni und sonstige Edelstähle, Nichteisenmetall, Tiefziehstahl, Guss, Temperguss, Zink-Spritzguss, Edelstahl
Farbleitsystem	Stahl Edelstahl

Art.-Nr.	0672 000 101	0672 000 105	0672 000 208	0672 000 201	0672 000 205	0672 010 214
VE	5	5	5	5	5	5
Durchmesser x Breite x Schaftdurchmesser	10 x 10 x 3 mm	10 x 10 x 3 mm	20 x 10 x 3 mm	20 x 10 x 3 mm	20 x 10 x 3 mm	20 x 15 x 6 mm
Körnung	120	150	80	120	150	40
Empfohlene Drehzahl	38000 U/min	38000 U/min	19000 U/min	19000 U/min	19000 U/min	19000 U/min
Drehzahl max.	75000 U/min	75000 U/min	38100 U/min	38100 U/min	38100 U/min	38100 U/min
Schaftdurchmesser	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	6 mm
Breite	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	15 mm
Durchmesser	10 mm	10 mm	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm

Art.-Nr.	0672 010 216	0672 010 218	0672 010 211	0672 010 215	0672 010 217	0672 010 219
VE	5	5	5	5	5	5
Durchmesser x Breite x Schaftdurchmesser	20 x 15 x 6 mm	20 x 15 x 6 mm	20 x 15 x 6 mm	20 x 15 x 6 mm	20 x 15 x 6 mm	20 x 15 x 6 mm
Körnung	60	80	120	150	240	320
Empfohlene Drehzahl	19000 U/min	19000 U/min	19000 U/min	19000 U/min	19000 U/min	19000 U/min
Drehzahl max.	38100 U/min	38100 U/min	38100 U/min	38100 U/min	38100 U/min	38100 U/min
Schaftdurchmesser	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Breite	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
Durchmesser	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm

CL01_7506080105, Rev: 0.384, Stand: 02. 09. 2026

Art.-Nr.	0672 000 304	0672 000 306	0672 000 308	0672 000 301	0672 000 305	0672 000 307
VE	5	5	5	5	5	5
Durchmesser x Breite x Schaftdurchmesser	30 x 10 x 3 mm	30 x 10 x 3 mm	30 x 10 x 3 mm	30 x 10 x 3 mm	30 x 10 x 3 mm	30 x 10 x 3 mm
Körnung	40	60	80	120	150	240
Empfohlene Drehzahl	12000 U/min	12000 U/min	12000 U/min	12000 U/min	12000 U/min	12000 U/min
Drehzahl max.	25400 U/min	25400 U/min	25400 U/min	25400 U/min	25400 U/min	25400 U/min
Schaftdurchmesser	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Breite	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm
Durchmesser	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm

Art.-Nr.	0672 000 309	0672 010 304	0672 010 306	0672 010 308	0672 010 301	0672 010 305
VE	5	5	5	5	5	5
Durchmesser x Breite x Schaftdurchmesser	30 x 10 x 3 mm	30 x 10 x 6 mm	30 x 10 x 6 mm	30 x 10 x 6 mm	30 x 10 x 6 mm	30 x 10 x 6 mm
Körnung	320	40	60	80	120	150
Empfohlene Drehzahl	12000 U/min	12000 U/min	12000 U/min	12000 U/min	12000 U/min	12000 U/min
Drehzahl max.	25400 U/min	25400 U/min	25400 U/min	25400 U/min	25400 U/min	25400 U/min
Schaftdurchmesser	3 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Breite	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm
Durchmesser	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm

Art.-Nr.	0672 010 307	0672 010 309	0672 010 314	0672 010 316	0672 010 318	0672 010 311
VE	5	5	5	5	5	5
Durchmesser x Breite x Schaftdurchmesser	30 x 10 x 6 mm	30 x 10 x 6 mm	30 x 15 x 6 mm	30 x 15 x 6 mm	30 x 15 x 6 mm	30 x 15 x 6 mm
Körnung	240	320	40	60	80	120
Empfohlene Drehzahl	12000 U/min	12000 U/min	12000 U/min	12000 U/min	12000 U/min	12000 U/min
Drehzahl max.	25400 U/min	25400 U/min	25400 U/min	25400 U/min	25400 U/min	25400 U/min
Schaftdurchmesser	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Breite	10 mm	10 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
Durchmesser	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm

Art.-Nr.	0672 010 315	0672 010 317	0672 010 319	0672 010 414	0672 010 416	0672 010 418
VE	5	5	5	5	5	5
Durchmesser x Breite x Schaftdurchmesser	30 x 15 x 6 mm	30 x 15 x 6 mm	30 x 15 x 6 mm	40 x 15 x 6 mm	40 x 15 x 6 mm	40 x 15 x 6 mm
Körnung	150	240	320	40	60	80
Empfohlene Drehzahl	12000 U/min	12000 U/min	12000 U/min	9600 U/min	9600 U/min	9600 U/min
Drehzahl max.	25400 U/min	25400 U/min	25400 U/min	19100 U/min	19100 U/min	19100 U/min
Schaftdurchmesser	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Breite	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
Durchmesser	30 mm	30 mm	30 mm	40 mm	40 mm	40 mm

CL01_7506080105, Rev: 0.384, Stand: 02. 09. 2026

Art.-Nr.	0672 010 411	0672 010 415	0672 010 417	0672 010 419	0672 010 424	0672 010 426
VE	5	5	5	5	5	5
Durchmesser x Breite x Schaft-durchmesser	40 x 15 x 6 mm	40 x 15 x 6 mm	40 x 15 x 6 mm	40 x 15 x 6 mm	40 x 20 x 6 mm	40 x 20 x 6 mm
Körnung	120	150	240	320	40	60
Empfohlene Drehzahl	9600 U/min	9600 U/min	9600 U/min	9600 U/min	9600 U/min	9600 U/min
Drehzahl max.	19100 U/min	19100 U/min	19100 U/min	19100 U/min	19100 U/min	19100 U/min
Schaftdurch-messer	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Breite	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	20 mm	20 mm
Durchmesser	40 mm	40 mm	40 mm	40 mm	40 mm	40 mm

Art.-Nr.	0672 010 428	0672 010 421	0672 010 425	0672 010 427	0672 010 429	0672 010 524
VE	5	5	5	5	5	5
Durchmesser x Breite x Schaft-durchmesser	40 x 20 x 6 mm	40 x 20 x 6 mm	40 x 20 x 6 mm	40 x 20 x 6 mm	40 x 20 x 6 mm	50 x 20 x 6 mm
Körnung	80	120	150	240	320	40
Empfohlene Drehzahl	9600 U/min	9600 U/min	9600 U/min	9600 U/min	9600 U/min	7000 U/min
Drehzahl max.	19100 U/min	19100 U/min	19100 U/min	19100 U/min	19100 U/min	15200 U/min
Schaftdurch-messer	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Breite	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm
Durchmesser	40 mm	40 mm	40 mm	40 mm	40 mm	50 mm

Art.-Nr.	0672 010 526	0672 010 528	0672 010 521	0672 010 525	0672 010 527	0672 010 529
VE	5	5	5	5	5	5
Durchmesser x Breite x Schaft-durchmesser	50 x 20 x 6 mm	50 x 20 x 6 mm	50 x 20 x 6 mm	50 x 20 x 6 mm	50 x 20 x 6 mm	50 x 20 x 6 mm
Körnung	60	80	120	150	240	320
Empfohlene Drehzahl	7000 U/min	7000 U/min	7000 U/min	7000 U/min	7000 U/min	7000 U/min
Drehzahl max.	15200 U/min	15200 U/min	15200 U/min	15200 U/min	15200 U/min	15200 U/min
Schaftdurch-messer	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Breite	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm
Durchmesser	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm

Art.-Nr.	0672 010 534	0672 010 536	0672 010 538	0672 010 531	0672 010 614	0672 010 616
VE	5	5	5	5	5	5
Durchmesser x Breite x Schaft-durchmesser	50 x 30 x 6 mm	50 x 30 x 6 mm	50 x 30 x 6 mm	50 x 30 x 6 mm	60 x 15 x 6 mm	60 x 15 x 6 mm
Körnung	40	60	80	120	40	60
Empfohlene Drehzahl	7000 U/min	7000 U/min	7000 U/min	7000 U/min	6300 U/min	6300 U/min
Drehzahl max.	15200 U/min	15200 U/min	15200 U/min	15200 U/min	12700 U/min	12700 U/min
Schaftdurch-messer	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Breite	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm	15 mm	15 mm
Durchmesser	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	60 mm	60 mm

CL01_7506080105, Rev: 0.384, Stand: 02. 09. 2026

Art.-Nr.	0672 010 618	0672 010 611	0672 010 624	0672 010 626	0672 010 628	0672 010 621
VE	5	5	5	5	5	5
Durchmesser x Breite x Schaftdurchmesser	60 x 15 x 6 mm	60 x 15 x 6 mm	60 x 20 x 6 mm	60 x 20 x 6 mm	60 x 20 x 6 mm	60 x 20 x 6 mm
Körnung	80	120	40	60	80	120
Empfohlene Drehzahl	6300 U/min	6300 U/min	6300 U/min	6300 U/min	6300 U/min	6300 U/min
Drehzahl max.	12700 U/min	12700 U/min	12700 U/min	12700 U/min	12700 U/min	12700 U/min
Schaftdurchmesser	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Breite	15 mm	15 mm	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm
Durchmesser	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm

Art.-Nr.	0672 010 625	0672 010 627	0672 010 629	0672 010 634	0672 010 636	0672 010 638
VE	5	5	5	5	5	5
Durchmesser x Breite x Schaftdurchmesser	60 x 20 x 6 mm	60 x 20 x 6 mm	60 x 20 x 6 mm	60 x 30 x 6 mm	60 x 30 x 6 mm	60 x 30 x 6 mm
Körnung	150	240	320	40	60	80
Empfohlene Drehzahl	6300 U/min	6300 U/min	6300 U/min	6300 U/min	6300 U/min	6300 U/min
Drehzahl max.	12700 U/min	12700 U/min	12700 U/min	12700 U/min	12700 U/min	12700 U/min
Schaftdurchmesser	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Breite	20 mm	20 mm	20 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Durchmesser	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm

Art.-Nr.	0672 010 631	0672 010 637	0672 010 639	0672 010 644	0672 010 646	0672 010 648
VE	5	5	5	5	5	5
Durchmesser x Breite x Schaftdurchmesser	60 x 30 x 6 mm	60 x 30 x 6 mm	60 x 30 x 6 mm	60 x 40 x 6 mm	60 x 40 x 6 mm	60 x 40 x 6 mm
Körnung	120	240	320	40	60	80
Empfohlene Drehzahl	6300 U/min	6300 U/min	6300 U/min	6300 U/min	6300 U/min	6300 U/min
Drehzahl max.	12700 U/min	12700 U/min	12700 U/min	12700 U/min	12700 U/min	12700 U/min
Schaftdurchmesser	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Breite	30 mm	30 mm	30 mm	40 mm	40 mm	40 mm
Durchmesser	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm

Art.-Nr.	0672 010 641	0672 010 654	0672 010 656	0672 010 658	0672 010 651	0672 010 657
VE	5	5	5	5	5	5
Durchmesser x Breite x Schaftdurchmesser	60 x 40 x 6 mm	60 x 50 x 6 mm	60 x 50 x 6 mm	60 x 50 x 6 mm	60 x 50 x 6 mm	60 x 50 x 6 mm
Körnung	120	40	60	80	120	240
Empfohlene Drehzahl	6300 U/min	6300 U/min	6300 U/min	6300 U/min	6300 U/min	6300 U/min
Drehzahl max.	12700 U/min	12700 U/min	12700 U/min	12700 U/min	12700 U/min	12700 U/min
Schaftdurchmesser	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Breite	40 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Durchmesser	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm

CL01_7506080105, Rev: 0.384, Stand: 02. 09. 2026

Art.-Nr.	0672 010 834	0672 010 836	0672 010 838	0672 010 831	0672 010 837	0672 010 839
VE	5	5	5	5	5	5
Durchmesser x Breite x Schaft-durchmesser	80 x 30 x 6 mm	80 x 30 x 6 mm	80 x 30 x 6 mm	80 x 30 x 6 mm	80 x 30 x 6 mm	80 x 30 x 6 mm
Körnung	40	60	80	120	240	320
Empfohlene Dreh-zahl	4800 U/min	4800 U/min	4800 U/min	4800 U/min	4800 U/min	4800 U/min
Drehzahl max.	9500 U/min	9500 U/min	9500 U/min	9500 U/min	9500 U/min	9500 U/min
Schaftdurch-messer	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Breite	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Durchmesser	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm

Art.-Nr.	0672 010 854	0672 010 856	0672 010 858	0672 010 851	0672 010 855	0672 010 857
VE	5	5	5	5	5	5
Durchmesser x Breite x Schaft-durchmesser	80 x 50 x 6 mm	80 x 50 x 6 mm	80 x 50 x 6 mm	80 x 50 x 6 mm	80 x 50 x 6 mm	80 x 50 x 6 mm
Körnung	40	60	80	120	150	240
Empfohlene Dreh-zahl	4800 U/min	4800 U/min	4800 U/min	4800 U/min	4800 U/min	4800 U/min
Drehzahl max.	9500 U/min	9500 U/min	9500 U/min	9500 U/min	9500 U/min	9500 U/min
Schaftdurch-messer	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Breite	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Durchmesser	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm

Art.-Nr.	0672 010 859
VE	5
Durchmesser x Breite x Schaft-durchmesser	80 x 50 x 6 mm
Körnung	320
Empfohlene Dreh-zahl	4800 U/min
Drehzahl max.	9500 U/min
Schaftdurch-messer	6 mm
Breite	50 mm
Durchmesser	80 mm

Details/Anwendung

- Speziell geeignet für die Bearbeitung von Stahl legiert und unlegiert, Temperguss, Baustahl, Werkzeugstahl, weiche NE-Metalle, Kunststoffe und Holz.
- Feinschleifarbeiten an Radien im Werkzeug- und Formenbau, Bearbeitung kleiner und schwer zugänglicher Flächen im Apparate- und Behälterbau, Bearbeitung von Armaturen aus Bunt- und Leichtmetallen, Schleifen von Turbinenschaufeln im Triebwerkbau und der Reparatur, Schleifen von Kanten und Flächen, Verputzen und Glätten, Entgraten und zur Schweißnahtbearbeitung

Hinweis

Fächerschleifer erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 15–20 m/s ihre optimale Leistung. Hierbei wird ein idealer Kompromiss zwischen Abtragsleistung, Oberflächengüte und Temperaturbelastung des Werkstückes sowie Standzeit des Fächerschleifers erreicht. Die maximale zulässige Drehzahl (min-1) darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden. Als Werkzeugantrieb können biegsame Wellen, Elektro- und Druckluftgeradschleifer verwendet werden.

CL01_7506080105, Rev: 0.384, Stand: 02. 09. 2026

Standzeit und Hitzeentwicklung:
Durch geringen Anpressdruck und niedrige Umfangsgeschwindigkeit erhöht sich die Standzeit des Fächerschleifers und minimiert die Temperaturbelastung des Werkstückes.

Materialabtrag:
Eine Steigerung der Abtragsleistung sollte durch wechseln auf eine gröbere Körnung und nicht durch Erhöhung des Anpressdrucks erreicht werden.

Oberflächengüte:
Hohe Schnittgeschwindigkeit ergibt bei niedrigem Anpressdruck eine feine Rautiefe. Durch die Erhöhung des Anpressdrucks bei niedriger Schnittgeschwindigkeit wird die Rautiefe gröber. Je weicher der zu bearbeitende Werkstoff, umso gröber die Rautiefe (bei Verwendung gleicher Korngrößen).

Die Sicherheit ist nur gewährleistet, wenn die Einspannlänge 15 mm beträgt und die angegebene maximale Drehzahl bei offenen Schaftlängen nicht überschritten wird. Allgemeine Arbeits- und Sicherheitshinweise beachten.

Ergänzende Produkte	Art.-Nr.
Spannzange für Geradschleifer Spannzangendurchmesser 8 mm	**0702 520 003**
Spannrahmen für Geradschleifer	**0702 520 004**
Biegsame Welle für Geradschleifer 8 mm 7500-30000 U/min	**0702 520 005**
Spannzange für biegsame Welle Spannzangendurchmesser 6 mm	**0702 520 007**

CL01_7506080105, Rev: 0.384, Stand: 02. 09. 2026