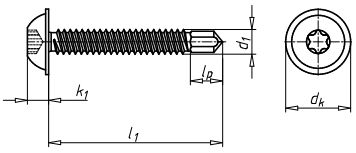
Bohrschraube Linsenkopf mit Bund und AW-Antrieb pias

Stahl, Zink-Lamelle schwarz (ZFBM), mit AW-Antrieb



- Bohren, Gewindeformen und Verschrauben in einem Arbeitsgang – dadurch deutlich reduzierter Zeit- und Arbeitsaufwand
- Gewährleistet einen exakten Bohrdurchmesser bei jeder Verschraubung, minimiert die Gewindetoleranz und sorgt so stets für eine optimale Verbindung
- Vermeidung von Montagefehlern
- AW-Antriebssystem für bessere Drehmomentübertragung, höhere Standzeit und optimale Zentrierung

Werkstoff	Stahl
Oberfläche	Zink-Lamelle schwarz
Sonstige Norm	Werksnorm
Kopfform	Linsenkopf mit Bund
Gewindeart	Blechschraubengewinde
Gewindeausführung	Vollgewinde
RoHS-konform	Ja



Art.-Nr.	0218 742 13	0218 742 16	0218 742 19	0218 742 25	0218 748 13	0218 748 16
VE	250	250	250	250	250	250
Nenndurchmesser (d_1)	4,2 mm	4,2 mm	4,2 mm	4,2 mm	4,8 mm	4,8 mm
Länge (l_1)	13 mm	16 mm	19 mm	25 mm	13 mm	16 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	11 mm	11 mm	11 mm	11 mm	12,75 mm	12,75 mm
Kopfhöhe (k_1)	2,9 mm	2,9 mm	2,9 mm	2,9 mm	3,6 mm	3,6 mm
Bohrspitzenlänge (l_p)	3,7 mm	3,7 mm	3,7 mm	3,7 mm	4,5 mm	4,5 mm
Innenantrieb	AW20	AW20	AW20	AW20	AW25	AW25
Empfohlene Unterkonstruktionsdicke min.	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	4 mm	4 mm
Befestigungsdicke max. (l_B)	6 mm	9 mm	12 mm	18 mm	4 mm	7 mm
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./max.	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min

CL01_3502020202, Rev: 0.417, Stand: 24. 06. 2026

Art.-Nr.	0218 748 22	0218 748 35	0218 748 40	0218 748 50
VE	250	500	500	250
Nenndurchmesser (d_1)	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm
Länge (l_1)	22 mm	35 mm	40 mm	50 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	12,75 mm	12,75 mm	12,75 mm	12,75 mm
Kopfhöhe (k_1)	3,6 mm	3,6 mm	3,6 mm	3,6 mm
Bohrspitzenlänge (l_p)	4,5 mm	4,5 mm	4,5 mm	4,5 mm
Innenantrieb	AW25	AW25	AW25	AW25
Empfohlene Unterkonstruktionsdicke min.	1,5 mm	1,7 mm	1,7 mm	1,7 mm
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm
Befestigungsdicke max. (l_B)	13 mm	26 mm	31 mm	41 mm
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./ max.	1200-1800 U/ min	1200-1800 U/ min	1200-1800 U/ min	1200-1800 U/ min

ORSY-lagerfähig

Details/Anwendung

Die selbstbohrende Schraube zur Befestigung von Kunststoffen und Dünnblechen auf Metallunterkonstruktionen

Hinweis

- Durch den angepressten Flansch wird eine geringere Flächenpressung erzielt und damit können Spannungsrisse vermieden werden
- Bohrschrauben sind mit geeignetem Bohrschrauber zu verarbeiten (z.B. Akku-Bohrschrauber mit Tiefenanschlag)
- Die Verwendung von Schlagschraubern ist unzulässig
- Bohrschrauben sind rechtwinklig zur Bauteiloberfläche zu befestigen

CL01_3502020202, Rev: 0.417, Stand: 24. 06. 2026