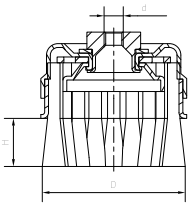
Topfbürste mit Stützring Stahl gezopft mit M14 Anschlussgewinde

Ideal zur Bearbeitung von großen Stahl- und Gussoberflächen. Mit Sicherheitsstützring, nach Abnahme steht weitere Besatzhöhe zur Verfügung. Für schwere und aggressive Bürstarbeiten.

- Effizientes Bearbeiten von großen Flächen mit aggressiver Bürstwirkung und hoher Verschleißfestigkeit durch die rechts gezopfte Topfbürste
- Für den direkten Einsatz auf Winkelschleifern







Details/Anwendung

- Entfernung von Schlacke, Rost, Zunder, Betonresten
- Reinigung von Schweißnähten
- Entfernung von Lack und Farbe
- Vorbereiten von Metallflächen vor dem Lackieren

Anwendungshinweise (Optimierung der Bürstergebnisse)

Maßnahme	Umfangsgeschwindigkeit	Bürstendurchmesser	Drahtstärke	Besatzlänge
Bürstwirkung erhöhen	↑	↑	↑	↓
Bürstwirkung verringern	↓	↓	↓	↑
Bürste überträgt Grat	↓		↑	↓

Empfohlene Umfangsgeschwindigkeiten für Bürstarbeiten

Anwendungen	Umfangsgeschwindigkeit [in m/s]							
	15	20	25	30	35	40	45	50
Entgraten			25 - 35					
Schweißnahtreinigung					35 - 45			
Entfernung von Zunder					35 - 45			
Politur				30 - 40				
Kunststoffbearbeitung	15 - 25							

CL01_7502030404, Rev: 0.313, Stand: 26. 06. 2026

Hinweis

- Nur die Besatzspitzen wirken auf das Werkstück ein. Zu starker Anpressdruck verbessert nicht das Ergebnis, erhöht aber die notwendige Antriebsleistung und setzt die Lebensdauer der Bürste herab.
- Achtung: Verwendung von Winkelschlefier mit Mindestdurchmesser 180 mm oder größer
- Zu allen Arbeiten mit Maschinenbürsten Schutzbrillen und Schutzhandschuhe tragen!

CL01_7502030404, Rev: 0.313, Stand: 26. 06. 2026