Rundbürste Edelstahl gezopft mit Schaft

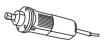
Ideal für die Anwendung auf Edelstahl und Aluminium. Für mittelschwere bis schwere Bürstarbeiten.

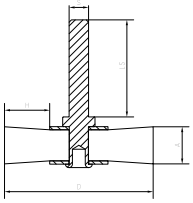
- Aggressive Bürstwirkung mit hoher Verschleißfestigkeit durch den gezopften Draht
- Für den Einsatz auf Geradschleifern und Bohrmaschinen

Schaftlänge (LS)	25 mm
Werkstoff Draht	Edelstahl



Abbildung ähnlich





Durchmesser x Nutzbreite x Schaftdurchmesser (DxAxS)	Nutzbare Drahtlänge (H)	Drahtdurchmesser	Drehzahl max.	Art.-Nr.	VE
30 x 9 x 6 mm	9 mm	0,2 mm	20000 U/min	**0714 690 57**	1
40 x 13,5 x 6 mm	20 mm	0,2 mm	18000 U/min	**0714 690 58**	1
60 x 15 x 6 mm	30 mm	0,3 mm	15000 U/min	**0714 690 59**	1

Details/Anwendung

- Ideal zum Entfernen von Unterbodenschutz
- Entfernen von Zunder, Rost, Lack, Schlacke und Gummirückständen
- Entgraten von Kanten

Anwendungshinweise (Optimierung der Bürstergebnisse)

Maßnahme	Umfangsgeschwindigkeit	Bürstendurchmesser	Drahtstärke	Besatzlänge
Bürstwirkung erhöhen	↑	↑	↑	↓
Bürstwirkung verringern	↓	↓	↓	↑
Bürste überträgt Grat	↓		↑	↓

Empfohlene Umfangsgeschwindigkeiten für Bürstarbeiten

Anwendungen	Umfangsgeschwindigkeit [in m/s]							
	15	20	25	30	35	40	45	50
Entgraten			25 - 35					

CL01_7502010205, Rev: 0.323, Stand: 16. 12. 2025

Empfohlene Umfangsgeschwindigkeiten für Bürstarbeiten

Anwendungen	Umfangsgeschwindigkeit [in m/s]
Schweißnahtreinigung	35 - 45
Entfernung von Zunder	35 - 45
Politur	30 - 40
Kunststoffbearbeitung	15 - 25

Hinweis

- Hohe Drehzahlen verbessern die Bürstleistung und die Standzeit
- Nur die Besatzspitzen wirken auf das Werkstück ein. Zu starker Anpressdruck verbessert nicht das Ergebnis, erhöht aber die notwendige Antriebsleistung und setzt die Lebensdauer der Bürste herab.
- Zu allen Arbeiten mit Maschinenbürsten sind Schutzbrillen und Schutzhandschuhe zu tragen!

CL01_7502010205, Rev: 0.323, Stand: 16. 12. 2025