Diamanttrennscheibe Multi Longlife VX

Gleichermaßen speziell für harte und weiche Materialien im Hoch-/Tiefbau und in allen verwandten Gewerken, die mit vergleichbaren Materialien arbeiten, geeignet. Sehr wirtschaftlich durch eine extrem hohe Standzeit.



Abbildung ähnlich

ZEBRA QUALITY

Spezielle Segmentform und -bindung für

- Extrem hohe Standzeit
- Sehr hohe Schnittgeschwindigkeit
- Deutlich vielseitiger in der Anwendung

Schutz vor Hinterschnitt speziell in besonders abrasiven Materialien

Durch speziell angeordnete Schutzsegmente bei Scheibendurchmesser 115 bis 150mm

Optimierte Staubabfuhr und Kühlung

Die speziell geformten Segmente mit X-Struktur führen kühlende Luft zu und fördern den Staub aus dem Schnitt heraus. Spezielle Kühlöffnungen in „Pfeilanordnung" dienen als zusätzliche Kühlung und als unverlierbare Laufrichtungsanzeige

Ruhigerer Lauf und angenehmeres Arbeiten

Die spezielle neuartige Schlitzgeometrie mindert unkontrollierte Schwingungen und unangenehme Laufgeräusche

Vielseitigkeit	●●●○
Standzeit	●●●●
Schnittgeschwindigkeit	●●●○
Schnittgüte	●●○○
Bohrung	22,23 mm
Segmenthöhe	12 mm
Segmentverbindung	Laser
Umfangsgeschwindigkeit max.	80 m/s

Durchmesser (Ø)	Segmentstärke	Segmentanzahl	Drehzahl max.	Art.-Nr.	VE
115 mm	2,4 mm	8 STK	13300 U/min	**5526 711 115**	1
125 mm	2,4 mm	9 STK	12250 U/min	**5526 711 125**	1
130 mm	2,4 mm	9 STK	11800 U/min	**5526 711 130**	1
150 mm	2,6 mm	11 STK	10200 U/min	**5526 711 150**	1
180 mm	2,6 mm	13 STK	8500 U/min	**5526 711 180**	1
230 mm	2,6 mm	15 STK	6600 U/min	**5526 711 230**	1

Details/Anwendung

- Ø 115 bis 150mm optimiert für den Einsatz in Mauerschlitzfräsen
- Für Trocken- und Nassschnitt
- Besonders geeignet für Beton, Beton armiert (bis 25mm), Waschbeton, Beton abrasiv, Kalksandstein weich/hart, Granit, Klinkersteine, Bimsstein, Mörtel/Putz

CL01_7509010155, Rev: 0.651, Stand: 12. 02. 2026

Hinweis

- Diamanttrennscheiben werden bei zu hohen Drehzahlen stumpf und verschleißen zu schnell bei zu niedriger Umfangsgeschwindigkeit
- Bei Verlust der Schnittfreudigkeit (Erkennungsmerkmal starker Funkenflug) die Scheibe in abrasivem Material, wie z.B. Sandstein, durch mehrere Schnitte, nachschärfen
- Größere Werkstückquerschnitte in mehreren Abschnitten trennen (Pendelschnitt)
- Ohne Druck arbeiten – das Gewicht der Maschine genügt. Erhöhter Druck führt zu erhöhtem Verschleiß
- Diamanttrennscheiben sind für den geraden Schnitt konstruiert. Durch das Schneiden von Kurven wird das Blatt deformiert und es entstehen Kernrisse und Segmentabrisse – Verletzungsgefahr!
- Trotz der Sicherheit des Werkzeuges mit Schutzbrille und Schutzkleidung arbeiten
- Angaben auf dem Etikett (max. Drehzahl), Verwendungseinschränkungen, Sicherheitshinweise beachten
- Richtungspfeil auf der Scheibe muss mit Drehrichtung der Maschine übereinstimmen
- Nicht zulässig für Seitenschleifen
- Entsprechende Schutzhaube verwenden
- Aufspannen nur durch sachkundige Person (keine Gewalt anwenden, saubere, gleich große Spannflansche verwenden, Probelauf durchführen)
- Beschädigte, falsch aufgespannte oder eingesetzte Schleifwerkzeuge sind gefährlich und können zu schwerwiegenden Verletzungen führen

CI01_75090101155, Rev: 0.651, Stand: 12. 02. 2026