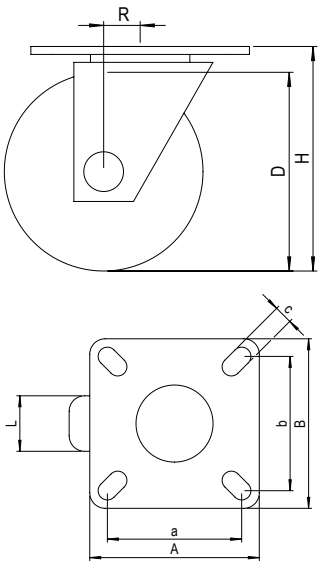
Transportgeräterolle mit drehbarer Halterung

Gespritzte Polyurethan-Reifen mit Kern aus Polyamid 6



- Nabe mit Gleitlager
- Härte 60±3 Shore D
- Ausgezeichnete Gleitfähigkeit und Elastizität, geringer Rollwiderstand
- Gute Verschleiß- und Reißfestigkeit
- Einsatztemperatur von –15°C bis +80°C
- Doppelter Kugelkranz mit Fettschmierung
- Gehäuse aus Edelstahl
- Staubschutzring
- Für unterschiedliche Böden geeignet

Härte nach Shore A min./ max.	57-63
Temperatureinsatzbereich min.	-15 °C
Temperatureinsatzbereich max.	80 °C



Art.-Nr.	0683 567 906	0683 567 907	0683 567 908
VE	1	1	1
Rollendurchmesser (D)	100 mm	125 mm	150 mm
Rollenbreite (L)	30 mm	35 mm	45 mm
Höhe (H)	128 mm	156 mm	194 mm
Traglast	170 kg	220 kg	300 kg
Länge (A)	100 mm	100 mm	140 mm
Breite (B)	85 mm	85 mm	110 mm
Lochabstand (a)	80 mm	80 mm	105 mm
Lochabstand 2 (b)	60 mm	60 mm	80 mm
Langlochdurchmesser (c)	9 mm	9 mm	11 mm
Rückenloch-Ausladung (R)	35 mm	37 mm	56 mm

CL01_1504230511, Rev: 0.251, Stand: 03. 12. 2024

Details/Anwendung

Für Umgebungen mit Witterungseinflüssen, Alkoholen und Glykolen, schwachen organischen und mineralischen Säuren und Wasser geeignet. Die Rollen werden überwiegend in der Nahrungsmittelindustrie (Schlachtereien, Bäcker- und Metzgerbetriebe, Räuchereien und fischverarbeitende Betriebe), in Großküchen und Krankenhäusern sowie in der Textil- und Chemieindustrie eingesetzt. Zunehmend wird die Rolle auch in Werkstätten und Waschanlagen sowie für Putz- und Reinigungswagen verwendet.

CL01_1504230511, Rev: 0.251, Stand: 03. 12. 2024