Blechlocher Spaltstempel metrische ISO Größen nach EN 50262

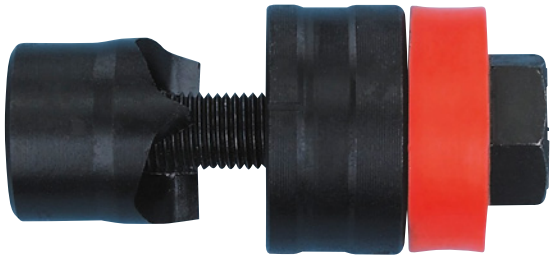
Mit Kugellager-Zugschraube

Kunststoffgekapselte Kugellager-Zugschraube – Schutz gegen Schmutz, langlebiger.

Hohe Standzeit
Neu entwickelte Schneidengeometrie

3-fach Spaltung des Materials in der Matrize – kein Verklemmen des Stanzabfalls an der Zugschraube, garantiert gleichmäßige Werkzeugbelastung und exakte, gratfreie, kreisrunde Löcher.

Exaktes Ausrichten am Fadenkreuz
4 Einkerbungen an der Matrize



Zu bearbeitender Werkstoff	Stahl, Aluminium, Kupfer, GFK

Durchmesser	Gewindeart x Nenndurchmesser	Schraubendurchmesser x Schraubenlänge	Bohrdurchmesser	Geeignete Blechdicke max.	Art.-Nr.	VE
12,5 mm	M12	6 x 40 mm	6,2 mm	1,5 mm	**0619 701 125**	1
16,2 mm	M16	9,5 x 50 mm	10 mm	2 mm	**0619 701 162**	1
20,4 mm	M20	9,5 x 50 mm	10 mm	2 mm	**0619 701 204**	1
25,4 mm	M25	9,5 x 50 mm	10 mm	2 mm	**0619 701 254**	1
30,5 mm		9,5 x 50 mm	10 mm	2 mm	**0619 701 305**	1
32,5 mm	M32	19 x 75 mm	19,5 mm	3 mm	**0619 701 325**	1
40,5 mm	M40	19 x 75 mm	19,5 mm	3 mm	**0619 701 405**	1
50,5 mm	M50	19 x 75 mm	19,5 mm	3 mm	**0619 701 505**	1
63,5 mm	M63	19 x 75 mm	19,5 mm	3 mm	**0619 701 635**	1

Zu lochende Materialstärken			
Material	**Schrauben-Ø 6 mm**	**Schrauben-Ø 9,5 mm**	**Schrauben-Ø 19 mm**
St 37	2	2	3
Alu	2	2	3,5
Kupfer	2	2	3,5
Glasfaser	2	2	3,5

Hinweis

Durchmesser 30,5 mm für Bedienelemente (Taster, Schalter, Kontroll-Leuchten)
Für Zugschraube Ø 19,0 mm kann alternativ auch mit Blechlocher Größe M20 (PG13,5) vorgestanzt werden.
Zum Vorbohren: Spiralbohrer HSS Art.-Nr. 0624...
Zum Fetten der Zugschraube: AL 1100 Art.-Nr. 0893 110 1

Ergänzende Produkte	**Art.-Nr.**
Distanzbuchsen-Set 3-teilig	**0619 701 1**

CL01_7508011001, Rev: 0.337, Stand: 13. 08. 2026

Ergänzende Produkte	Art.-Nr.
Zugbolzen für Hand-Hydraulik-Stanze	**0619 701 2**
Zugbolzen für Hand-Hydraulik-Stanze	**0619 701 3**
Adapter für Zugbolzen	**0619 701 4**

CL01_7508011001, Rev: 0.337, Stand: 13. 08. 2026