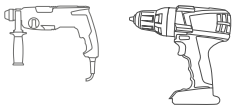
Flächenbürste Stahl gewellt mit Schaft

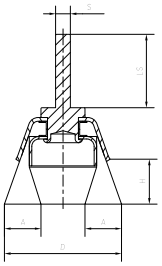
Ideal für die Bearbeitung kleiner und mittlerer Stahl- und Gussflächen

- Erhöhte Stabilität beim Bürsten
- Gewellte Drahtborsten stützen sich gegenseitig
- Leichte Oberflächenbearbeitungen
- Für den Einsatz auf Geradschleifern und Bohrmaschinen



Schaftdurchmesser (S)	6 mm
Schaftlänge (LS)	30 mm
Drahtdurchmesser	0,3 mm
Werkstoff Draht	Stahl
Ausführung	Gewellt
Aggressivität	Mittel
Geeignet für Akkubohr-schrauber	●●○○
Geeignet für Bohrmaschine	●●○○
Geeignet für Geradschleifer	●●●●
EN-Norm	1083-2
Farbleitsystem	▮ Stahl ▮ Guss





Durchmesser (D)	Nutzbare Drahtlänge (H)	Ringbreite (A)	Drehzahl max.	Art.-Nr.	VE
50 mm	20 mm	10 mm	4500 U/min	**0714 69 12**	1
70 mm	25 mm	20 mm	6000 1/min	**5465 500 702**	5

Details/Anwendung

Zum Entgraten und Reinigen

Anwendungshinweise (Optimierung der Bürstergebnisse)

Maßnahme	Umfangsgeschwin-digkeit	Bürstendurchmesser	Drahtstärke	Besatzlänge
Bürstwirkung erhöhen	↑	↑	↑	↓
Bürstwirkung verringern	↓	↓	↓	↑
Bürste überträgt Grat	↓		↑	↓

Empfohlene Umfangsgeschwindigkeiten für Bürstarbeiten

Anwendungen	Umfangsgeschwindigkeit [in m/s]							
	15	20	25	30	35	40	45	50
Entgraten			25 - 35					
Schweißnahtreinigung					35 - 45			
Entfernung von Zunder					35 - 45			
Politur				30 - 40				
Kunststoffbearbeitung	15 - 25							

CL01_7502010101, Rev: 0.377, Stand: 25. 08. 2026

Hinweis

- Nur die Besatzspitzen wirken auf das Werkstück ein. Zu starker Anpressdruck verbessert nicht das Ergebnis, erhöht aber die notwendige Antriebsleistung und setzt die Lebensdauer der Bürste herab.
- Zu allen Arbeiten mit Maschinenbürsten sind Schutzbrillen und Schutzhandschuhe zu tragen!

CL01_7502010101, Rev: 0.377, Stand: 25. 08. 2026