Bohrschraube Flachkopf mit AW-Antrieb pias

Stahl einsatzgehärtet, verzinkt blau passivert, mit Bohrspitze. Zum Befestigen von Stahlprofilen auf Stahlunterkonstruktionen ≤ 3 mm

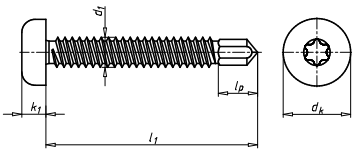
- Reduziert die Montagezeit dank Bohrspitze um mindestens 50 % und ermöglicht Bohren ohne Ankörnen, Gewindeformen und Befestigen in einem Arbeitsgang
- Optimale Drehmomentübertragung durch den AW-Antrieb
- Geeignet für Bauteilkombinationen tI / tII nach ETA-10/0184, Stahl/Stahl für Ø 4,2 mm, 4,8 mm und 5,5 mm



20

ZEBRA QUALITY

Werkstoff	Stahl
Oberfläche	Verzinkt
RoHS-konform	Ja
Kopfform	Linsenkopf
Antriebart	AW
Gewindeart	Blechschraubengewinde
Spitzenform	Bohrspitze
Untergrund	Stahl, Aluminium



Art.-Nr.	0206 29 13	0206 29 16	0206 29 19	0206 35 95	0206 35 13	0206 35 16
VE	1000	1000	1000	100/1000	100/1000	100/1000
Nenndurchmesser (d_1)	2,9 mm	2,9 mm	2,9 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm
Länge (l_1)	13 mm	16 mm	19 mm	9,5 mm	13 mm	16 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	5,3 mm	5,3 mm	5,3 mm	6,9 mm	6,9 mm	6,9 mm
Kopfhöhe (k_1)	2,6 mm	2,6 mm	2,6 mm	2,75 mm	2,75 mm	2,75 mm
Bohrspitzenlänge (l_p)	3 mm	3 mm	3 mm	3,2 mm	3,7 mm	3,7 mm
Gewindelänge mit Bohrspitze	10,8 mm	13,8 mm	15,8 mm	7 mm	10,5 mm	13,5 mm
Innenantrieb	AW10	AW10	AW10	AW10	AW10	AW10
Empfohlene Unterkonstruktionsdicke min.	1 mm	1 mm	1 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	2 mm	2 mm	2 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm
Für Unterkonstruktionsdicke max.						
Befestigungsdicke min./max.	1-7,5 mm	1-10,5 mm	1,5-13,5 mm	1,5-3,5 mm	1,5-6,5 mm	1,5-9,5 mm
Zulassung						
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./max.	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min

C101_3502020102, Rev: 0.442, Stand: 24. 08. 2026

Art.-Nr.	0206 35 19	0206 35 22	0206 35 25	0206 39 13	0206 39 16	0206 39 19
VE	100/1000	1000	100/1000	100/1000	100/1000	100/1000
Nenndurchmesser (d_1)	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,9 mm	3,9 mm	3,9 mm
Länge (l_1)	19 mm	22 mm	25 mm	13 mm	16 mm	19 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	6,9 mm	6,9 mm	6,9 mm	7,5 mm	7,5 mm	7,5 mm
Kopfhöhe (k_1)	2,75 mm	2,75 mm	2,75 mm	3,1 mm	3,1 mm	3,1 mm
Bohrspitzenlänge (l_p)	3,7 mm	3,7 mm	3,7 mm	4 mm	4 mm	4 mm
Gewindelänge mit Bohrspitze	15,5 mm	18,5 mm	21,5 mm	10,5 mm	13,5 mm	15,5 mm
Innenantrieb	AW10	AW10	AW10	AW20	AW20	AW20
Empfohlene Unterkonstruktionsdicke min.	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Für Unterkonstruktionsdicke max.						
Befestigungsdicke min./max.	1,5-12,5 mm	1,5-15,5 mm	1,5-18,5 mm	1,5-6,5 mm	1,5-9,5 mm	1,5-12,5 mm
Zulassung						
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./max.	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min

Art.-Nr.	0206 39 22	0206 39 25	0206 39 32	0206 39 38	0206 42 13	0206 42 16
VE	100/1000	100/1000	100/1000	100	100/1000	100/1000
Nenndurchmesser (d_1)	3,9 mm	3,9 mm	3,9 mm	3,9 mm	4,2 mm	4,2 mm
Länge (l_1)	22 mm	25 mm	32 mm	38 mm	13 mm	16 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	7,5 mm	7,5 mm	7,5 mm	7,5 mm	8 mm	8 mm
Kopfhöhe (k_1)	3,1 mm	3,1 mm	3,1 mm	3,1 mm	3,45 mm	3,45 mm
Bohrspitzenlänge (l_p)	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	5,2 mm	5,2 mm
Gewindelänge mit Bohrspitze	18,5 mm	21,5 mm	28 mm	34 mm	10,5 mm	13,5 mm
Innenantrieb	AW20	AW20	AW20	AW20	AW20	AW20
Empfohlene Unterkonstruktionsdicke min.	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm		
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Für Unterkonstruktionsdicke max.					2 mm	2 mm
Befestigungsdicke min./max.	1,5-15,5 mm	1,5-18,5 mm	1,5-25 mm	1,5-31 mm	1,5-5 mm	1,5-8 mm
Zulassung					ETA-10/0184	ETA-10/0184
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./max.	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min

CL01_3502020102, Rev: 0.442, Stand: 24. 08. 2026

Art.-Nr.	0206 42 19	0206 42 22	0206 42 25	0206 42 32	0206 42 38	0206 42 45
VE	100/1000	100/1000	100/1000	100/1000	100	100
Nenndurchmesser (d_1)	4,2 mm	4,2 mm	4,2 mm	4,2 mm	4,2 mm	4,2 mm
Länge (l_1)	19 mm	22 mm	25 mm	32 mm	38 mm	45 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm
Kopfhöhe (k_1)	3,45 mm	3,45 mm	3,45 mm	3,45 mm	3,45 mm	3,45 mm
Bohrspitzenlänge (l_p)	5,2 mm	5,2 mm	5,2 mm	5,2 mm	5,2 mm	5,2 mm
Gewindelänge mit Bohrspitze	15,5 mm	18,5 mm	21,5 mm	28 mm	34 mm	41 mm
Innenantrieb	AW20	AW20	AW20	AW20	AW20	AW20
Empfohlene Unterkonstruktionsdicke min.						
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Für Unterkonstruktionsdicke max.	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm
Befestigungsdicke min./max.	1,5-11 mm	1,5-14 mm	1,5-17 mm	1,5-24 mm	1,5-30 mm	1,5-37 mm
Zulassung	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./max.	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min

Art.-Nr.	0206 48 13	0206 48 16	0206 48 19	0206 48 22	0206 48 25	0206 48 32
VE	100/1000	100/1000	100/1000	100/1000	100/500	500
Nenndurchmesser (d_1)	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm
Länge (l_1)	13 mm	16 mm	19 mm	22 mm	25 mm	32 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	9,5 mm	9,5 mm	9,5 mm	9,5 mm	9,5 mm	9,5 mm
Kopfhöhe (k_1)	3,85 mm	3,85 mm	3,85 mm	3,85 mm	3,85 mm	3,85 mm
Bohrspitzenlänge (l_p)	5,8 mm	5,8 mm	5,8 mm	5,8 mm	5,8 mm	5,8 mm
Gewindelänge mit Bohrspitze	10,2 mm	13,2 mm	15,2 mm	18,2 mm	21,2 mm	27,8 mm
Innenantrieb	AW25	AW25	AW25	AW25	AW25	AW25
Empfohlene Unterkonstruktionsdicke min.						
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm
Für Unterkonstruktionsdicke max.	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Befestigungsdicke min./max.	1,8-4,3 mm	1,8-7,3 mm	1,8-10,3 mm	1,8-13,3 mm	1,8-16,3 mm	1,8-22,5 mm
Zulassung	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./max.	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min

Art.-Nr.	0206 48 38	0206 48 45	0206 48 50	0206 48 55	0206 48 60	0206 55 16
VE	100/500	100/500	100/500	100	100	500
Nenndurchmesser (d_1)	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm	5,5 mm
Länge (l_1)	38 mm	45 mm	50 mm	55 mm	60 mm	16 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	9,5 mm	9,5 mm	9,5 mm	9,5 mm	9,5 mm	10,8 mm
Kopfhöhe (k_1)	3,85 mm	3,85 mm	3,85 mm	3,85 mm	3,85 mm	3,95 mm
Bohrspitzenlänge (l_p)	5,8 mm	5,8 mm	5,8 mm	5,8 mm	5,8 mm	7,3 mm
Gewindelänge mit Bohrspitze	33,8 mm	40,8 mm	45,8 mm	50,8 mm	55,8 mm	13 mm
Innenantrieb	AW25	AW25	AW25	AW25	AW25	AW25
Empfohlene Unterkonstruktionsdicke min.						2 mm
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	5,3 mm
Für Unterkonstruktionsdicke max.	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	
Befestigungsdicke min./max.	1,8-28,5 mm	1,8-35,5 mm	1,8-40,5 mm	1,8-45,5 mm	1,8-50,5 mm	2-5,5 mm
Zulassung	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./max.	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min

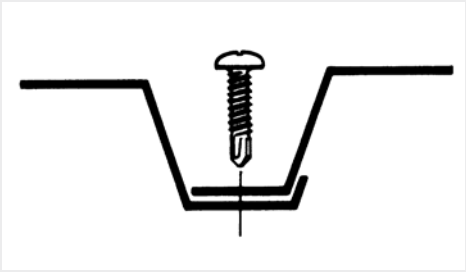
Art.-Nr.	0206 55 19	0206 55 22	0206 55 25	0206 55 32	0206 55 38	0206 55 45
VE	500	500	100	100	100	100
Nenndurchmesser (d_1)	5,5 mm	5,5 mm	5,5 mm	5,5 mm	5,5 mm	5,5 mm
Länge (l_1)	19 mm	22 mm	25 mm	32 mm	38 mm	45 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	10,8 mm	10,8 mm	10,8 mm	10,8 mm	10,8 mm	10,8 mm
Kopfhöhe (k_1)	3,95 mm	3,95 mm	3,95 mm	3,95 mm	3,95 mm	3,95 mm
Bohrspitzenlänge (l_p)	7,3 mm	7,3 mm	7,3 mm	7,3 mm	7,3 mm	7,3 mm
Gewindelänge mit Bohrspitze	16 mm	18 mm	21 mm	27,5 mm	33,5 mm	40,5 mm
Innenantrieb	AW25	AW25	AW25	AW25	AW25	AW25
Empfohlene Unterkonstruktionsdicke min.	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	5,3 mm	5,3 mm	5,3 mm	5,3 mm	5,3 mm	5,3 mm
Für Unterkonstruktionsdicke max.						
Befestigungsdicke min./max.	2-8,5 mm	2-11,5 mm	2-14,5 mm	2-21 mm	2-27 mm	2-34 mm
Zulassung	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./max.	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min

Art.-Nr.	0206 55 50	0206 55 60
VE	100	100
Nenndurchmesser (d_1)	5,5 mm	5,5 mm
Länge (l_1)	50 mm	60 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	10,8 mm	10,8 mm
Kopfhöhe (k_1)	3,95 mm	3,95 mm
Bohrspitzenlänge (l_p)	7,3 mm	7,3 mm
Gewindelänge mit Bohrspitze	45,5 mm	55,5 mm
Innenantrieb	AW25	AW25
Empfohlene Unterkonstruktionsdicke min.	2 mm	2 mm
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	5,3 mm	5,3 mm
Für Unterkonstruktionsdicke max.		
Befestigungsdicke min./max.	2-39 mm	2-49 mm
Zulassung	ETA-10/0184	ETA-10/0184
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./max.	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min

ORSY-lagerfähig

Details/Anwendung

Für Längsstoßverschraubungen von Stahlprofilblechen und Aluminiumprofilblechen



Hinweis

- Anpressdruck bei der Verarbeitung ca. 100 N ggf. mit Tiefenanschlag verschrauben.
- Bohrschrauben sind mit geeignetem Bohrschrauber zu verarbeiten (z.B. Akku-Bohrschrauber mit Tiefenanschlag)
- Die Verwendung von Schlagschraubern ist unzulässig
- Bohrschrauben sind rechtwinklig zur Bauteiloberfläche zu befestigen

Verzinkte Bohrschrauben sind nur dort einzusetzen, wo eine dauerhafte Befeuchtung nicht zu erwarten ist - Kondensat gilt nicht als dauerhafte Befeuchtung (Korrosivitätskategorie ≤ C2 nach DIN EN ISO 12944-2). Bei bauaufsichtlich zugelassenen Verbindungselementen ist die Zulassung, insbesondere Teil 2 besondere Bestimmungen unbedingt zu beachten.