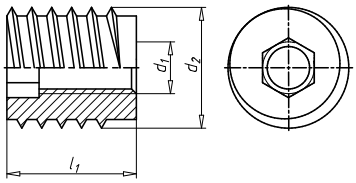
Verbundmuffe Typ SK mit Innensechskant

- Verbindung beliebig oft lösbar
- Schnelles Einschrauben in Bohrungen mit Hand-, Elektro- oder Druckluftwerkzeugen
- Scharfes selbstschneidendes Außengewinde



Werkstoff	Stahl
Oberfläche	Blank
RoHS-konform	Ja



Gewindeart x Nenndurchmesser (d_1)	Außendurchmesser (d_2)	Länge (l_1)	Innenantrieb	Art.-Nr.	VE
M5	10 mm	10 mm	IS5	**0376 15 10**	250
M5	10 mm	12 mm	IS5	**0376 15 12**	250
M6	12 mm	12 mm	IS6	**0376 16 12**	250
M6	12 mm	15 mm	IS6	**0376 16 15**	250
M6	12 mm	18 mm	IS6	**0376 16 18**	250
M8	14 mm	15 mm	IS8	**0376 18 15**	250
M8	14 mm	18 mm	IS8	**0376 18 18**	250
M8	16 mm	23 mm	IS8	**0376 18 23**	250
M10	18,5 mm	20 mm	IS10	**0376 110 20**	250
M10	18,5 mm	25 mm	IS10	**0376 110 25**	250

ORSY-lagerfähig

Vorbohrhinweis* für Würth Verbundmuffen, Typ SKD				
Werkstoffgruppe	**Weich-, Sperrhölzer, Spanplatten**		**Harthölzer, MDF-Platten**	
Außen-Ø mm	**Vorbohr-Ø mm**		**Vorbohr-Ø mm**	
	von	**bis**	**von**	**bis**
8,0	6,6	6,9	6,9	7,2
10,0	8,4	8,9	8,7	9,2
12,0	10,0	10,4	10,2	10,8
14,0	12,0	12,4	12,2	12,8
16,0	14,0	14,5	14,2	14,9
18,5	16,2	16,7	16,7	17,2
22,0	19,5	20,0	20,0	20,5

* Diese Daten sind als Richtwerte zu verstehen. Der geeignete Bohrdurchmesser sollte durch Eigenversuche ermittelt werden.

CL01_3506020202, Rev: 0.312, Stand: 12. 06. 2026

Details/Anwendung

Holz, Kunststoff und andere weiche Werkstoffe.

Hinweis

Als Eindrehwerkzeuge bitte die entsprechenden Bits (Art.-Vor-Nr. 0614) verwenden.

CL01_3506020202, Rev: 0.312, Stand: 12. 06. 2026