Diamanttrenn- und Anfasscheibe KST

Speziell entwickelte Diamantscheibe zum Trennen und Anfasen von Kunststoffrohren in einem Arbeitsgang

- Schneidrand und Anfaser mit spezieller Vakuum-Diamantbeschichtung (BSL)
- Schnitttiefenanschlag
- Konstante, gleichmäßige Führung



Durchmesser (Ø)	125 mm
Bohrung	22,23 mm
Segmentstärke	2,8 mm
Segmentanzahl	10 STK
Segmentverbindung	BSL
Drehzahl max.	12250 U/min
Umfangsgeschwindigkeit max.	80 m/s

Art.-Nr. 5527 962 128
VE: 1

Hinweis

- Diamanttrennscheiben werden bei zu hohen Drehzahlen stumpf und verschleißen zu schnell bei zu niedriger Umfangsgeschwindigkeit
- Bei Verlust der Schnittfreudigkeit (Erkennungsmerkmal starker Funkenflug) die Scheibe in abrasivem Material, wie z.B. Sandstein, durch mehrere Schnitte, nachschärfen
- Größere Werkstückquerschnitte in mehreren Abschnitten trennen (Pendelschnitt)
- Ohne Druck arbeiten – das Gewicht der Maschine genügt. Erhöhter Druck führt zu erhöhtem Verschleiß.
- Diamanttrennscheiben sind für den geraden Schnitt konstruiert. Durch das Schneiden von Kurven wird das Blatt deformiert und es entstehen Kernrisse und Segmentabrisse – Verletzungsgefahr!
- Trotz der Sicherheit des Werkzeuges mit Schutzbrille und Schutzkleidung arbeiten
- Angaben auf dem Etikett (max. Drehzahl), Verwendungseinschränkungen, Sicherheitshinweise beachten
- Richtungspfeil auf der Scheibe muss mit Drehrichtung der Maschine übereinstimmen
- Nicht zulässig für Seitenschleifen
- Entsprechende Schutzhaube verwenden
- Aufspannen nur durch sachkundige Person (keine Gewalt anwenden, saubere, gleich große Spannflansche verwenden, Probelauf durchführen)
- Beschädigte, falsch aufgespannte oder eingesetzte Schleifwerkzeuge sind gefährlich und können zu schwerwiegenden Verletzungen führen

CL01_7509010158, Rev. 0.579, Stand: 02. 12. 2024