Schruppscheibe Longlife für NE-Metalle/Alu

Kunstharzgebundene, faserstoffverstärkte Hochleistungsschruppscheibe mit besonders hoher Standzeit bei gleichzeitig hoher Abtragsleistung

- Äußerst geringe Bruchanfälligkeit
- Minimale Maß- und Unwuchttoleranzen



Durchmesser x Stärke	125 x 7 mm
Bohrung	22,23 mm
Ausführung	Gekröpft
Drehzahl max.	12250 U/min
Zu bearbeitender Werkstoff	Aluminium, Nichteisenmetall
Umfangsgeschwindigkeit max.	80 m/s
Vielseitigkeit	●○○○
Standzeit	●●●●
Abtragsgeschwindigkeit	●●●○
Abtragsleistung	●●●○
Farbleitsystem	Aluminium\,NE-Metall

Art.-Nr. 0670 171 257
VE: 1 / 25

Details/Anwendung

- Speziell geeignet für die Bearbeitung von Aluminium, Alu-Legierungen, Kupfer, Messing und Bronze sowie sonstigen schmierenden NE-Metallen
- Schleifen von Gussteilen, Gusshaut, Kanten und Flächen
- Entgraten und zur Schweißnahtbearbeitung

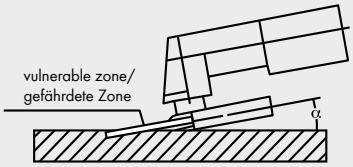
Leistungsnachweis

Entsprechen den höchsten Sicherheitsanforderungen der europäischen Norm EN 12413 und der OSA (Organisation für Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V.)

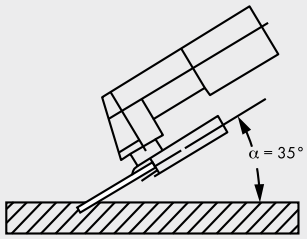
Hinweis

- Lagerung: Trocken, bei 20°C Raumtemperatur
- Nur mit entsprechender Schutzkleidung arbeiten
- Nur unbeschädigte Scheiben verarbeiten
- Auf richtigen Anpressdruck achten
- Auf richtigen Anstellwinkel der Schruppscheibe achten, da ein zu flacher Anstellwinkel ein Ausbrechen der Scheibe im Randbereich bewirkt.
- Weitere Hinweise siehe Packungsbeilage

CL01_7506160104, Rev: 0.396, Stand: 18. 09. 2026



Anstellwinkel einer Schruppschleifscheibe falsch



Anstellwinkel einer Schruppschleifscheibe richtig

CL01_7506160104, Rev. 0.396, Stand: 18. 09. 2026