Lüftungskanaldichtstoff Hybrid



Gebrauchsfertiger Einkomponentendichtstoff auf Hybridpolymerbasis

Schnelle Aushärtung
Zeitersparnis durch schnelle Trocknung

Metall-Oberflächenoptik
Ideal einsetzbar auf sichtbaren Metalloberflächen

Einfache und schnelle Handhabung
Kann ohne Entfetten bei leicht geölten, korrosionskonservierten blanken und verzinkten Stahl-, Edelstahl- und Aluminiumblechen eingesetzt werden. Eine Säuberung der Oberfläche wird trotzdem zu Gunsten einer optimalen Haftung empfohlen.

- Silikonfrei, UV-beständig, alterungs- und witterungsbeständig
- Enthält keine lackbenetzungsstörenden Stoffe
- Kein Voranstrich erforderlich
- Temperaturbeständigkeit kurzfristig max. +100°C bis max. 1h

Inhalt	310 ml
Gebinde	Kartusche
Farbe	Grau
Chemische Basis	Hybrid-Polymer
Dichte	1,51 g/cm³
Dauerbewegungsaufnahme	12,5 %
Härte nach Shore A	45
Durchhärtungsgeschwindigkeit	2,5 mm/d
Durch-/Aushärtungsbedingung	23 °C und 50% relative Luftfeuchtigkeit
Hautbildezeit min.	20 min
Hautbildezeit Bedingung	bei 23 °C und 50% relative Luftfeuchtigkeit
Temperaturbeständigkeit min.	-40 °C
Temperaturbeständigkeit max.	80 °C
Temperaturbeständigkeit, kurzfristig max.	100 °C
Verarbeitungstemperatur min.	5 °C
Verarbeitungstemperatur max.	40 °C
Lagerfähigkeit ab Herstellung	12 Monate
Lagerfähigkeit ab Herstellung Bedingung	frostfreie Lagerung
Anstrichverträglichkeit	Ja
UV-Beständigkeit	Ja
Silikonfrei	Ja

CL01_3003070103, Rev: 0.271, Stand: 30. 07. 2026

Beständigkeit gegen	Alterung, Witterung, Wasser, Formaldehyd (30%), Essigsäure (5%), Isopropylalkohol, Chlorlösung (5%), Wasserstoffperoxid (10%), Seifenlauge (20%), Desinfektionsmittel, Natronlauge (50%), Zitronensäure (10%), Ameisensäure (25%), Ethylalkohol, Spülmittel, Kochsalzlösung (25%), Waschmittel, Methanol, Speisefette, Milchsäure
Überstreichbar/Überlackierbar	Ja

Art.-Nr. 0892 325 3
VE: 1 / 12

Details/Anwendung

- Zur Abdichtung von Bewegungs- und Bauteilfugen an raumlufttechnischen Anlagen und Lüftungskanälen
- Zur Schallisolation von Blechverbindungen, zur Abdichtung von Umluftkanälen von Klimaanlagen und Abluftanlagen in Großküchen

Anleitung

- Der Untergrund muss tragfähig sowie sauber, trocken und frei von Fett, Rost und Wasser sein
- Weitere Informationen im Technischen Datenblatt

Leistungsnachweis

Deklariert in der Datenbank für ökologisches Bauen und Sanieren.

Hinweis

- Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise in unserem Dichtstoff-Leitfaden
- Während der Aushärtephase sollte ein ausreichender Luftaustausch gewährleistet sein
- Mit größerer Schichtstärke verlängert sich die Aushärtungszeit
- Der Dichtstoff sollte nicht dauerhaft in Kontakt mit flüssigen Medien sein. Langfristige Ansammlungen von Flüssigkeiten über der Fuge sind in der Anlagenkonstruktuion zu vermeiden.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.

Ergänzende Produkte	Art.-Nr.
Handkartuschenpistole Hochwertig Rot, Schwarz	**0891 00**
Kartuschenmesser Schneidenlänge 30 mm	**0715 66 09**

CL01_3003070103, Rev: 0.271, Stand: 30. 07. 2026