Stabelektrode UTP GNX-HD Graphitbasisch umhüllt

UTP GNX-HD eignet sich für Reparatur-, Fertigungs- und Auftragschweißungen an allen Gusseisensorten, insbesondere für Gusseisen mit Kugelgraphit GJS 40 bis GJS 70, Grauguss GJL 18 bis GJL 25 und Mischverbindungen mit Stahl.
Gutes Anlegierungsverhalten, auch an Altguss.
UTP GNX-HD hat hervorragende Schweißeigenschaften, einen ruhigen, spritzerfreien und gleichmäßigen Fluss mit hoher Abschmelzleistung.
Hohe Strombelastbarkeit durch Bimetall-Kerndraht.



Normen	ISO 1071
Zugfestigkeit min.	0 MPa
Dehnung längs min.	0 %

Drahtdurchmesser (Ø)	**Länge**	**Art.-Nr.**	**VE**
2,5 mm	300 mm	**9501 045 230**	1
3,2 mm	350 mm	**9501 045 231**	1

CL01_7001040192, Rev. 0.30, Stand: 23. 09. 2026