Diamanttrennscheibe Longlife & Speed Dach

Für das Dachdeckerhandwerk entwickelt, superdünn, mit extremer Schnittfreudigkeit, sehr hoher Standzeit und breitem Anwendungsspektrum

- Optimale Schnittqualität dank extradünnem, feingezahntem, geschlossenem Schneidrand. Ermöglicht absolut präzise, schnelle Schnitte und saubere Schnittkanten.
- Absolute Laufruhe, kein Taumeln oder Flattern der Scheibe durch gewellten, im Zentrum speziell verstärkten Trägerkörper
- Trennen ohne Kraftanstrengung, das extrem dünne Segment konzentriert die Schneidkraft sehr genau

Optimierte Kühlung und sichere Richtungsanzeige aufgrund spezieller Kühlöffnungen in „Pfeilanordnung“, die als zusätzliche Kühlung und als unverlierbare Laufrichtungsanzeige dienen



Abbildung ähnlich

ZEBRA QUALITY

Vielseitigkeit	●●●●
Standzeit	●●●●
Schnittgeschwindigkeit	●●●●
Schnittgüte	●●●●
Bohrung	22,23 mm
Segmenthöhe	12 mm
Segmentverbindung	Gesintert
Umfangsgeschwindigkeit max.	80 m/s

Durchmesser (Ø)	Segmentstärke	Drehzahl max.	Art.-Nr.	VE
125 mm	1,8 mm	13300 U/min	**5526 840 125**	1
230 mm	2,2 mm	6600 U/min	**5526 840 230**	1

Details/Anwendung

- Besonders geeignet für Tonziegel weich/hart, Altbeton, Beton, Waschbeton, Verbundpflastersteine, Betonrohre, Marmor, Granit weich/hart, Steinzeugrohre, Klinkersteine weich/hart, Poroton weich/hart, Betondachsteine/-pfannen, glasierte und Frankfurter Dachpfannen
- Für Trocken- und Nassschnitt

Hinweis

- Diamanttrennscheiben werden bei zu hohen Drehzahlen stumpf und verschleißen zu schnell bei zu niedriger Umfangsgeschwindigkeit
- Bei Verlust der Schnittfreudigkeit (Erkennungsmerkmal starker Funkenflug) die Scheibe in abrasivem Material, wie z. B. Sandstein, durch mehrere Schnitte, nachschärfen
- Größere Werkstückquerschnitte in mehreren Abschnitten trennen (Pendelschnitt)
- Ohne Druck arbeiten – das Gewicht der Maschine genügt. Erhöhter Druck führt zu erhöhtem Verschleiß.
- Diamanttrennscheiben sind für den geraden Schnitt konstruiert. Durch das Schneiden von Kurven wird das Blatt deformiert und

CL01_7509010197, Rev: 0.296, Stand: 18. 02. 2025

es entstehen Kernrisse und Segmentabrisse – Verletzungsgefahr!
- Trotz der Sicherheit des Werkzeuges, mit Schutzbrille und Schutzkleidung arbeiten
- Angaben auf dem Etikett (max. Drehzahl), Verwendungseinschränkungen, Sicherheitshinweise beachten
- Richtungspfeil auf der Scheibe muss mit Drehrichtung der Maschine übereinstimmen
- Nicht zulässig für Seitenschleifen
- Entsprechende Schutzhaube verwenden
- Aufspannen nur durch sachkundige Person (keine Gewalt anwenden, saubere, gleich große Spannflansche verwenden, Probelauf durchführen)
- Beschädigte, falsch aufgespannte oder eingesetzte Schleifwerkzeuge sind gefährlich und können zu schwerwiegenden Verletzungen führen

CL01_7509010197, Rev: 0.296, Stand: 18. 02. 2025