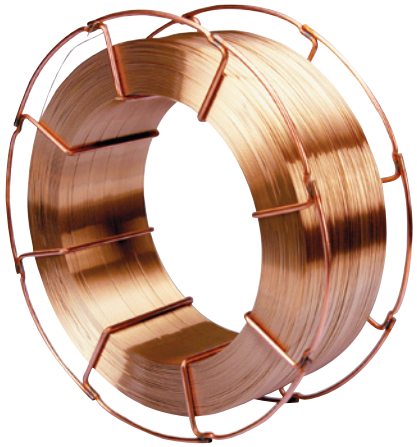
Schutzgasschweißdraht

Zum MIG/MAG-Schweißen

Chromlegierte Massivdrahtelektrode für verschleißfeste Auftragungen bei Kombinationen aus Reibverschleiß und Schlagbeanspruchung. Nur im weichgeglühten Zustand spannend bearbeiten, sonst nur durch Schleifen. Für Baggerzähne und -schneiden, Auftragungen auf Verschleißteile aus Manganhartstahl bei Abrasion, Förderschnecken, Schlagbohrmeißel, Schnittwerkzeuge für Kaltarbeit, Rollen, Nocken, Prallplatten usw.



Gewicht	15 kg
Spulenart	Korbspule

Drahtdurchmesser (Ø)	Lagegespult	Normen	Typbezeichnung	Schutzgas	Art.-Nr.	VE
0,8 mm	Ja	EN 440 DIN 8559			**0982 088**	15
1 mm	Ja	EN 440 DIN 8559			**0982 090**	15
1 mm	Nein	DIN 8559	MSG6-GZ-60, 1,4718	Argon/CO2	**0982 001 15**	15
1,2 mm	Nein	DIN 8559	MSG6-GZ-60, 1,4718	Argon/CO2	**0982 012 15**	15

Details/Anwendung

Speziell für die Anwendung an verzinkten Karosserieblechen und galvanisch verzinkten Werkstücken. Fahrzeugbau, Karosseriewerkstätten, Kesselindustrie, Industriemaschinenbau, Rahmen- und Anlagenbau.

CL01_7001030101, Rev: 0.317, Stand: 03. 12. 2024