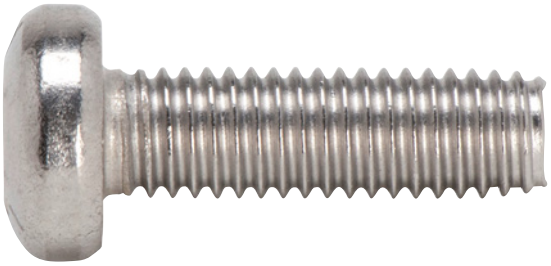
GEFU® Gewindefurchende Schraube mit Taptite 2000®-Gewinde, Flachkopf mit Innensechsrund



Maße nach DIN EN ISO 14583, Edelstahl A2, blank, Gleitbeschichtung

Gewindefurchende Schrauben formen ein Mutterngewinde in gegossenen Sacklöchern, Durchzügen, gebohrten, gelaserten und gestanzten Blechteilen selbst. Im Gegensatz zum Gewindeschneiden wird die Materialstruktur im Gegengewinde beim Gewindefurchen nicht unterbrochen sondern verdrängt und kaltverfestigt.

Vorteile:

Kostenersparnis
- Das Gewindeschneiden entfällt

Spanlose Gewindeformung

Niedrige Furchmomente bei hoher Flankenüberdeckung der Gewinde
- TRILOBULAR-Form des Kerndurchmessers in Kombination mit dem Radiusprofil der Gewindeflanken

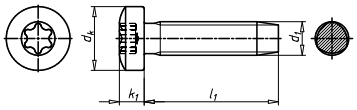
Hohe Klemmkraft
- Durch niedrige Furchmomente

Hohe Tragkraft
- Durch große Flankenüberdeckung der Gewinde
- Durch kaltverfestigtes Gegengewinde (Mutterngewinde)

Verliersicherung (Verringerung der Losdrehtendenz)
- Spielfreier und selbsthemmender Sitz des Gewindes

Geformtes Gewinde entspricht einem metrischen Regelgewinde
- Die GEFU kann im Bedarfsfall durch eine metrische Schraube ersetzt werden.

Kopfform	Flachkopf
Werkstoff	Edelstahl A2
Oberfläche	Blank
Gewindeart	Metrisches Gewinde
RoHS-konform	Ja



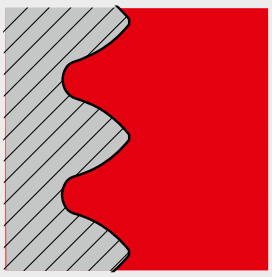
CL01_3502061002, Rev: 0.387, Stand: 01. 10. 2026

Gewindeart x Nenndurch-messer (d_1)	Länge (l_1)	Kopfdurch-messer (d_k)	Kopfhöhe (k_1)	Innenantrieb	Richtwert für Lochdurch-messer	Art.-Nr.	VE
M3	4 mm	5,6 mm	2,4 mm	TX10	2,8 mm	**0220 713 04**	200
M3	6 mm	5,6 mm	2,4 mm	TX10	2,8 mm	**0220 713 06**	200
M3	8 mm	5,6 mm	2,4 mm	TX10	2,8 mm	**0220 713 08**	200
M3	10 mm	5,6 mm	2,4 mm	TX10	2,8 mm	**0220 713 10**	200
M3	12 mm	5,6 mm	2,4 mm	TX10	2,8 mm	**0220 713 12**	200
M3	16 mm	5,6 mm	2,4 mm	TX10	2,8 mm	**0220 713 16**	200
M3	20 mm	5,6 mm	2,4 mm	TX10	2,8 mm	**0220 713 20**	200
M4	6 mm	8 mm	3,1 mm	TX20	3,7 mm	**0220 714 06**	200
M4	8 mm	8 mm	3,1 mm	TX20	3,7 mm	**0220 714 08**	200
M4	10 mm	8 mm	3,1 mm	TX20	3,7 mm	**0220 714 10**	200
M4	12 mm	8 mm	3,1 mm	TX20	3,7 mm	**0220 714 12**	200
M4	16 mm	8 mm	3,1 mm	TX20	3,7 mm	**0220 714 16**	200
M4	20 mm	8 mm	3,1 mm	TX20	3,7 mm	**0220 714 20**	200
M4	25 mm	8 mm	3,1 mm	TX20	3,7 mm	**0220 714 25**	200
M5	8 mm	9,5 mm	3,7 mm	TX25	4,6 mm	**0220 715 08**	200
M5	10 mm	9,5 mm	3,7 mm	TX25	4,6 mm	**0220 715 10**	200
M5	12 mm	9,5 mm	3,7 mm	TX25	4,6 mm	**0220 715 12**	200
M5	16 mm	9,5 mm	3,7 mm	TX25	4,6 mm	**0220 715 16**	200
M5	20 mm	9,5 mm	3,7 mm	TX25	4,6 mm	**0220 715 20**	200
M5	25 mm	9,5 mm	3,7 mm	TX25	4,6 mm	**0220 715 25**	200
M5	30 mm	9,5 mm	3,7 mm	TX25	4,6 mm	**0220 715 30**	200
M6	8 mm	12 mm	4,6 mm	TX30	5,5 mm	**0220 716 08**	200
M6	10 mm	12 mm	4,6 mm	TX30	5,5 mm	**0220 716 10**	200
M6	12 mm	12 mm	4,6 mm	TX30	5,5 mm	**0220 716 12**	200
M6	16 mm	12 mm	4,6 mm	TX30	5,5 mm	**0220 716 16**	200
M6	20 mm	12 mm	4,6 mm	TX30	5,5 mm	**0220 716 20**	200
M6	25 mm	12 mm	4,6 mm	TX30	5,5 mm	**0220 716 25**	200
M6	30 mm	12 mm	4,6 mm	TX30	5,5 mm	**0220 716 30**	200

Details/Anwendung

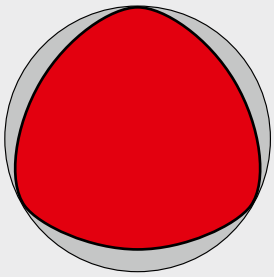
Geeignet für diese spanlose Direktverschraubung sind duktile Werkstoffe, wie Aluminium, Zink, Messing, Kupfer usw.

TAPTITE 2000-Gewinde



Radiusprofil

Schraubenquerschnitt TRILOBULAR



Hinweis

Die Eignung der GEFU in der vorliegenden Anwendung bzw. Bauteil, sind durch Vorversuche zu ermitteln.

CL01_3502061002, Rev: 0.387, Stand: 01. 10. 2026