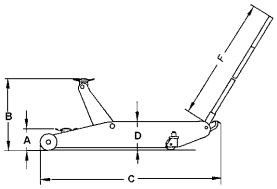
Hydraulische Rangierheber RH-6

Mit robuster Rahmenkonstruktion und einer Tragkraft von 6.000 kg.



- Gewölbte Rollen sowie schwenkbare und kugelgelagerte Räder gewährleisten hohe Beweglichkeit.
- Durch das Sicherheitsventil tritt bei Überlastung Leerlauf der Hubstange ein.
- Zur Sicherheit bleibt jedoch die Hubhöhe erhalten.
- Zusätzliches Fußpedal zum Heben mit dem Schnellhub
- Sichere und präzise Kontrolle beim Heben und Senken durch einfache Bedienung der Hubstange
- Hubstange mit ergonomischem und gummibeschichtetem Griff
- Fußpedal für Schnellhubbetätigung
- Lieferung ohne Luftgummiräder

Traglast	6000 kg
Höhe min. (A)	150 mm
Höhe max. (B)	570 mm
Produktgewicht (per Stück)	90000 g



Art.-Nr. 0715 54 160
VE: 1

Ergänzende Produkte	Art.-Nr.
Luftgummirad	**0715 54 15**