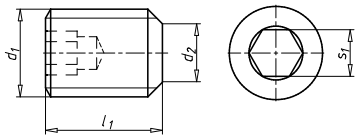
Gewindestift mit Innensechskant und Ringschneide ISO 4029, Stahl 45H, verzinkt blau passiviert (A2K)

Normen	ISO 4029
Werkstoff	Stahl
Oberfläche	Verzinkt
Härteklasse	45H
Antriebart	Innensechskant
Spitzenform	Ringschneide
RoHS-konform	Ja





Gewindeart x Nenndurchmesser (d_1)	Länge (l_1)	Ringschneidendurchmesser (d_2)	Innenantrieb (s_1)	Art.-Nr.	VE
M2	3 mm	1 mm	IS0,9	**0254 02 3**	1000
M2,5	4 mm	1,2 mm	IS1,3	**0254 025 4**	500
M3	3 mm	1,4 mm	IS1,5	**0254 03 3**	200
M3	4 mm	1,4 mm	IS1,5	**0254 03 4**	200
M3	5 mm	1,4 mm	IS1,5	**0254 03 5**	200
M3	6 mm	1,4 mm	IS1,5	**0254 03 6**	200
M3	8 mm	1,4 mm	IS1,5	**0254 03 8**	200
M3	10 mm	1,4 mm	IS1,5	**0254 03 10**	200
M3	12 mm	1,4 mm	IS1,5	**0254 03 12**	200
M3	14 mm	1,4 mm	IS1,5	**0254 03 14**	200
M3	16 mm	1,4 mm	IS1,5	**0254 03 16**	200
M3	20 mm	1,4 mm	IS1,5	**0254 03 20**	200
M4	4 mm	2 mm	IS2	**0254 04 4**	200
M4	5 mm	2 mm	IS2	**0254 04 5**	200
M4	6 mm	2 mm	IS2	**0254 04 6**	200
M4	8 mm	2 mm	IS2	**0254 04 8**	200
M4	10 mm	2 mm	IS2	**0254 04 10**	200
M4	12 mm	2 mm	IS2	**0254 04 12**	200
M4	14 mm	2 mm	IS2	**0254 04 14**	200
M4	16 mm	2 mm	IS2	**0254 04 16**	200
M4	20 mm	2 mm	IS2	**0254 04 20**	200
M4	25 mm	2 mm	IS2	**0254 04 25**	500
M4	30 mm	2 mm	IS2	**0254 04 30**	200
M4	35 mm	2 mm	IS2	**0254 04 35**	200
M4	40 mm	2 mm	IS2	**0254 04 40**	200
M5	4 mm	2,5 mm	IS2,5	**0254 05 4**	200
M5	5 mm	2,5 mm	IS2,5	**0254 05 5**	200
M5	6 mm	2,5 mm	IS2,5	**0254 05 6**	200
M5	8 mm	2,5 mm	IS2,5	**0254 05 8**	200
M5	10 mm	2,5 mm	IS2,5	**0254 05 10**	200

CL01_3511050204, Rev. 0.373, Stand: 10. 10. 2026

Gewindeart x Nenndurchmesser (d_1)	Länge (l_1)	Ringschneidendurchmesser (d_2)	Innenantrieb (s_1)	Art.-Nr.	VE
M5	12 mm	2,5 mm	IS2,5	**0254 05 12**	200
M5	14 mm	2,5 mm	IS2,5	**0254 05 14**	200
M5	16 mm	2,5 mm	IS2,5	**0254 05 16**	200
M5	20 mm	2,5 mm	IS2,5	**0254 05 20**	200
M5	25 mm	2,5 mm	IS2,5	**0254 05 25**	200
M5	30 mm	2,5 mm	IS2,5	**0254 05 30**	200
M5	45 mm	2,5 mm	IS2,5	**0254 05 45**	500
M6	4 mm	3 mm	IS3	**0254 06 4**	100
M6	5 mm	3 mm	IS3	**0254 06 5**	100
M6	6 mm	3 mm	IS3	**0254 06 6**	100
M6	8 mm	3 mm	IS3	**0254 06 8**	100
M6	10 mm	3 mm	IS3	**0254 06 10**	100
M6	12 mm	3 mm	IS3	**0254 06 12**	100
M6	14 mm	3 mm	IS3	**0254 06 14**	100
M6	16 mm	3 mm	IS3	**0254 06 16**	100
M6	20 mm	3 mm	IS3	**0254 06 20**	100
M6	25 mm	3 mm	IS3	**0254 06 25**	100
M6	30 mm	3 mm	IS3	**0254 06 30**	100
M6	35 mm	3 mm	IS3	**0254 06 35**	100
M6	40 mm	3 mm	IS3	**0254 06 40**	100
M6	45 mm	3 mm	IS3	**0254 06 45**	100
M6	50 mm	3 mm	IS3	**0254 06 50**	100
M6	60 mm	3 mm	IS3	**0254 06 60**	100
M8	6 mm	5 mm	IS4	**0254 08 6**	100
M8	8 mm	5 mm	IS4	**0254 08 8**	100
M8	10 mm	5 mm	IS4	**0254 08 10**	100
M8	12 mm	5 mm	IS4	**0254 08 12**	100
M8	14 mm	5 mm	IS4	**0254 08 14**	100
M8	16 mm	5 mm	IS4	**0254 08 16**	100
M8	20 mm	5 mm	IS4	**0254 08 20**	500
M8	25 mm	5 mm	IS4	**0254 08 25**	100
M8	30 mm	5 mm	IS4	**0254 08 30**	100
M8	35 mm	5 mm	IS4	**0254 08 35**	100
M8	40 mm	5 mm	IS4	**0254 08 40**	250
M8	45 mm	5 mm	IS4	**0254 08 45**	100
M8	50 mm	5 mm	IS4	**0254 08 50**	100
M8	60 mm	5 mm	IS4	**0254 08 60**	100
M8	70 mm	5 mm	IS4	**0254 08 70**	100
M8	100 mm	5 mm	IS4	**0254 08 100**	100
M10	8 mm	6 mm	IS5	**0254 010 8**	100
M10	10 mm	6 mm	IS5	**0254 010 10**	100
M10	12 mm	6 mm	IS5	**0254 010 12**	100
M10	16 mm	6 mm	IS5	**0254 010 16**	100
M10	20 mm	6 mm	IS5	**0254 010 20**	100
M10	25 mm	6 mm	IS5	**0254 010 25**	100
M10	30 mm	6 mm	IS5	**0254 010 30**	100
M10	35 mm	6 mm	IS5	**0254 010 35**	200
M10	40 mm	6 mm	IS5	**0254 010 40**	100
M10	45 mm	6 mm	IS5	**0254 010 45**	200
M10	50 mm	6 mm	IS5	**0254 010 50**	100
M10	60 mm	6 mm	IS5	**0254 010 60**	100
M10	70 mm	6 mm	IS5	**0254 010 70**	100
M10	80 mm	6 mm	IS5	**0254 010 80**	50
M12	10 mm	8 mm	IS6	**0254 012 10**	500

CL01_3511050204, Rev: 0.373, Stand: 10. 10. 2026

Gewindeart x Nenn-durchmesser (d_1)	Länge (l_1)	Ringschneidendurch-messer (d_2)	Innenantrieb (s_1)	Art.-Nr.	VE
M12	12 mm	8 mm	IS6	**0254 012 12**	100
M12	16 mm	8 mm	IS6	**0254 012 16**	100
M12	20 mm	8 mm	IS6	**0254 012 20**	100
M12	25 mm	8 mm	IS6	**0254 012 25**	100
M12	30 mm	8 mm	IS6	**0254 012 30**	100
M12	35 mm	8 mm	IS6	**0254 012 35**	100
M12	40 mm	8 mm	IS6	**0254 012 40**	200
M12	50 mm	8 mm	IS6	**0254 012 50**	100
M12	60 mm	8 mm	IS6	**0254 012 60**	100
M14	20 mm	9 mm	IS6	**0254 014 20**	200
M14	30 mm	9 mm	IS6	**0254 014 30**	200
M16	16 mm	10 mm	IS8	**0254 016 16**	50
M16	20 mm	10 mm	IS8	**0254 016 20**	50
M16	25 mm	10 mm	IS8	**0254 016 25**	25
M16	30 mm	10 mm	IS8	**0254 016 30**	100
M16	35 mm	10 mm	IS8	**0254 016 35**	25
M16	40 mm	10 mm	IS8	**0254 016 40**	100
M16	50 mm	10 mm	IS8	**0254 016 50**	10
M16	60 mm	10 mm	IS8	**0254 016 60**	10
M16	70 mm	10 mm	IS8	**0254 016 70**	10
M16	80 mm	10 mm	IS8	**0254 016 80**	10
M16	90 mm	10 mm	IS8	**0254 016 90**	10

Details/Anwendung

Gewindestifte aus Stahl dürfen nur auf Druck belastet werden (siehe auch DIN EN ISO 898-5). Typische Anwendungen sind das Klemmen in einem Stellring oder Drücken auf ein Gegenstück. Gewindestifte aus Stahl sind deshalb extrem hart, um die Torsionsfestigkeit im Innen-6kt beim Anziehen/Lösen zu gewähren.

Werden Gewindestifte angeschweißt, mit Muttern angezogen bzw. gekontert oder auf Biegung belastet, so liegt mit großer Wahrscheinlichkeit eine falsche Anwendung vor. Jedes Aufbringen von Zugspannung entspricht nicht dem vorgesehenen Einsatzzweck und kann zum Versagen führen.

Tipp:
Rostfreie Gewindestifte aus Edelstahl A2/A4 sind nicht speziell gehärtet und können gegebenenfalls für Zugbelastungen eingesetzt werden.

Hinweis

Härteklasse 45H entspricht einer Härte von 450 HV

ISO 4029 ersetzt DIN 916 | Es besteht Austauschbarkeit | Nenn-Ø M1,4, M1,8, M14, M18, M22 entfallen | Härteklassen für nichtrostende Stähle eingeführt.