Rundbürste Karosserie Stahl vermessingt gewellt mit Schaft

Ermöglicht den Zugang zu schwer erreichbaren Stellen in der Karosserie, wie zum Beispiel Falzen und Nuten für Lötstellen oder Innenwinkel. Zum einfachen Entfernen von Rost, Dichtmasse, Farbe oder Zunder.

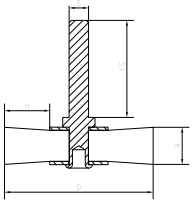
- Für den Einsatz auf Geradschleifern und Bohrmaschinen



Abbildung ähnlich



Schaftlänge (LS)	30 mm
Werkstoff Draht	Stahl
Oberfläche	Vermessingt
Ausführung	Gewellt
Geeignet für Akkubohr-schrauber	●●○○
Geeignet für Bohrmaschine	●●○○
Geeignet für Geradschleifer	●●●●
EN-Norm	1083-2



Farbleitsystem	Durchmesser x Nutzbreite x Schaft-durchmesser (DxAxS)	Nutzbare Drahtlänge (H)	Drahtdurch-messer	Aggressivität	Drehzahl max.	Art.-Nr.	VE
Stahl Guss	26 x 3 x 6 mm	4 mm	0,15 mm	Hart	20000 1/min	**5465 410 262**	5
Stahl Guss	50 x 3 x 6 mm	10 mm	0,2 mm	Hart	15000 1/min	**5465 410 503**	5
Stahl Guss	50 x 11 x 6 mm	12 mm	0,25 mm	Hart	15000 1/min	**5465 410 504**	5
Holz	80 x 35 x 8 mm	25 mm	0,25 mm	Mittel	4000 1/min	**5465 710 803**	1

Details/Anwendung

- Zum Entfernen von Rost, Farbe, etc
- Zur Reinigung von Schweißnähten
- Ideal in schmalen Vertiefungen oder Falzen
- Zum Einspannen in Handschleifer
- Spezialwerkzeug für KFZ Werkstätten
- Einsatzbereiche: Metallverarbeitende Industrie- und Handwerksbetriebe sowie Treppen-, Geländer- oder Behälterbau

Anwendungshinweise (Optimierung der Bürstergebnisse)

Maßnahme	Umfangsgeschwin-digkeit	Bürstendurchmesser	Drahtstärke	Besatzlänge
Bürstwirkung erhöhen	↑	↑	↑	↓
Bürstwirkung verringern	↓	↓	↓	↑
Bürste überträgt Grat	↓		↑	↓

CL01_7502010210, Rev. 0.92, Stand: 10. 03. 2026

Empfohlene Umfangsgeschwindigkeiten für Bürstarbeiten

Anwendungen	Umfangsgeschwindigkeit [in m/s]							
	15	20	25	30	35	40	45	50
Entgraten			25 - 35					
Schweißnahtreinigung					35 - 45			
Entfernung von Zunder					35 - 45			
Politur				30 - 40				
Kunststoffbearbeitung	15 - 25							

Würth Handels GesmbH, Würthstr.1, 3071 Böheimkirchen