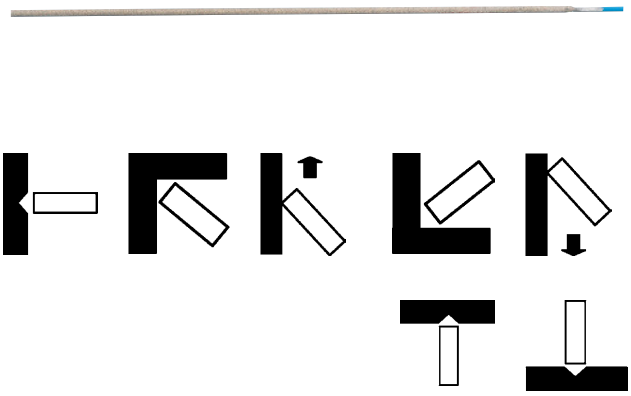
Stabelektrode Universal blau

Gute Verschweißbarkeit in allen Lagen, besonders in fallender Position.

- Geeignet für Verbindungen Stahl mit Stahl verzinkt/blank
- Gute Spaltüberbrückung
- Leichte Schlackenentfernung
- Saubere Nahtzeichnung
- Gute Wiederzündfähigkeit



Normen	ISO 2560-A
American Welding Society (AWS)	A5.1: E 6013
Umhüllung der Stabelektrode	Rutilzellulose
Typbezeichnung	E 38 0 RC 11
Zugfestigkeit min.	510 N/mm^2
Dehnung längs min.	22 %

Drahtdurchmesser (Ø)	Länge	Stromstärke min./max.	Gewicht	Art.-Nr.	VE
2 mm	300 mm	50-70 A	4,6 kg	**0982 21**	480
2,5 mm	350 mm	70-100 A	5,1 kg	**0982 251**	300
3,2 mm	350 mm	90-150 A	5,4 kg	**0982 325 1**	190
4 mm	350 mm	110-200 A	5,2 kg	**0982 41**	120

Details/Anwendung

Verbindungsschweißungen im Stahl-, Fahrzeug-, Behälter-, Kessel- und Schiffsbau an unlegierten Stählen, wie St. 33 – St. 52, Kesselblech H I– H III, 17Mn4, GS 38 – GS 52. Ebenso für Grundwerkstoffe P235 / S235 - P355 / S355, Schiffsbaustähle A - D, A32 - 32, A36 - D36 u. ä. geeignet.

Leistungsnachweis

Zulassungen, Eignungsprüfungen: DB

Hinweis

Die Elektrode kann mit Gleichstrom -Pol (+Pol) und Wechselstrom verschweißt werden.

CL01_7001040103, Rev: 0.274, Stand: 02. 12. 2024