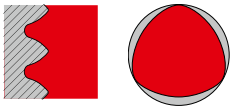
# GEFU® Gewindefurchende Schraube mit Taptite 2000®-Gewinde, flachem Zylinderkopf und Innensechsrund





### Stahl, Festigkeitsklasse 10.9, Zink-Nickel transparent (P3E), Gleitbeschichtung

Gewindefurchende Schrauben formen ein Mutterngewinde in gegossenen Sacklöchern, Durchzügen, gebohrten, gelaserten und gestanzten Blechteilen selbst. Im Gegensatz zum Gewindeschneiden wird die Materialstruktur im Gegengewinde beim Gewindefurchen nicht unterbrochen sondern verdrängt und kaltverfestigt.

### Vorteile:

**Kostenersparnis**
- Das Gewindeschneiden entfällt

**Spanlose Gewindeformung**

**Niedrige Furchmomente bei hoher Flankenüberdeckung der Gewinde**
- TRILOBULAR-Form des Kerndurchmessers in Kombination mit dem Radiusprofil der Gewindeflanken

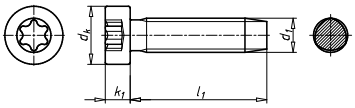
**Hohe Klemmkraft**
- Durch niedrige Furchmomente

**Hohe Tragkraft**
- Durch große Flankenüberdeckung der Gewinde
- Durch kaltverfestigtes Gegengewinde (Mutterngewinde)

**Verliersicherung (Verringerung der Losdrehtendenz)**
- Spielfreier und selbsthemmender Sitz des Gewindes

**Geformtes Gewinde entspricht einem metrischen Regelgewinde**
- Die GEFU kann im Bedarfsfall durch eine metrische Schraube ersetzt werden.

| | |
|---|---|
| Werkstoff | Stahl |
| Festigkeitsklasse | 10.9 |
| Oberfläche | Zink-Nickel |
| Gewindeart | Metrisches Gewinde |
| Kopfform | Zylinderkopf |
| RoHS-konform | Ja |
| Korrosionsschutzdauer | 600 h |




CL01_3502060401, Rev: 0.349, Stand: 17. 07. 2026

| Gewindeart x Nenndurch-messer ($d_1$) | Länge ($l_1$) | Kopfdurch-messer ($d_k$) | Kopfhöhe ($k_1$) | Innenantrieb | Richtwert für Lochdurch-messer | Art.-Nr. | VE |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| M4 | 10 mm | 7 mm | 3,1 mm | TX20 | 3,7 mm | **0209 824 10** | 200 |
| M4 | 12 mm | 7 mm | 3,1 mm | TX20 | 3,7 mm | **0209 824 12** | 200 |
| M4 | 16 mm | 7 mm | 3,1 mm | TX20 | 3,7 mm | **0209 824 16** | 200 |
| M4 | 20 mm | 7 mm | 3,1 mm | TX20 | 3,7 mm | **0209 824 20** | 200 |
| M5 | 12 mm | 8,5 mm | 3,65 mm | TX25 | 4,6 mm | **0209 825 12** | 200 |
| M5 | 20 mm | 8,5 mm | 3,65 mm | TX25 | 4,6 mm | **0209 825 20** | 200 |
| M5 | 25 mm | 8,5 mm | 3,65 mm | TX25 | 4,6 mm | **0209 825 25** | 200 |
| M5 | 30 mm | 8,5 mm | 3,65 mm | TX25 | 4,6 mm | **0209 825 30** | 200 |

## Details/Anwendung

Geeignet für diese spanlose Direktverschraubung sind duktile Werkstoffe, wie Stahl (bis ca. 420 N/mm$^2$), Zinkdruckguss, Zink, Aluminium, Kupfer, Messing usw.

## Hinweis

Die Eignung der GEFU in der vorliegenden Anwendung bzw. Bauteil, sind durch Vorversuche zu ermitteln

GEFU (mit Festigkeitsklasse 10.9) Nenn-Ø ≥ M6 => siehe Art. 0209 82... mit Zinklamellenbeschichtung

CL01_3502060401, Rev: 0.349, Stand: 17. 07. 2026