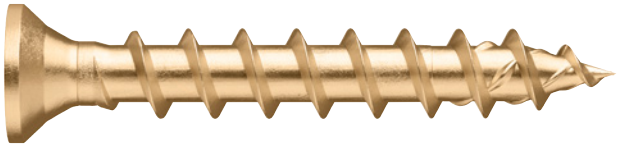
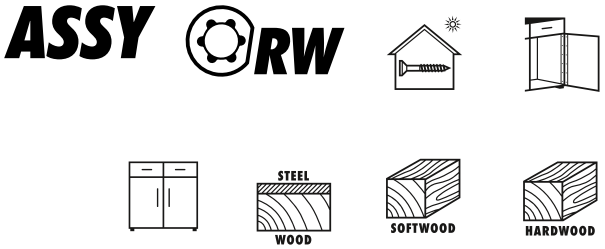
ASSY 4 SCS Klavierbandschraube Stahl vermessingt Vollgewinde Kleiner Senkkopf





Vollgewindeschraube mit kleinen Senkkopf zur Befestigung von Klavierbändern in Holz im trockenen Innen- oder Feuchtbereich

Ideale Kraftübertragung dank RW-Antrieb

- Mehr Power durch größere Kontaktfläche am Bit
- Mehr Stabilität, einhändiges Arbeiten, punktgenaues Ansetzen durch Steck-Effekt und perfekten Sitz des Bits
- Weniger Bitwechsel, 1 Bit für viele Schraubendurchmesser
- Kompatibilität mit dem bisherigen AW-Antrieb

Kraftvolle Befestigung von dünnen Blechen, wie z.B. Stangenscharniere oder Klavierbänder

- Geringe Kopfhöhe und kleiner Kopfdurchmesser

Maximale Überdrehsicherheit bei hoher Vorschubleistung

- Höhere Kraftübertragung in Harthölzern aufgrund verstärkter, asymmetrischer Gewindeflankengeometrie des Grobganggewinde
- Bessere Verankerung durch höhere Gewindeflanken

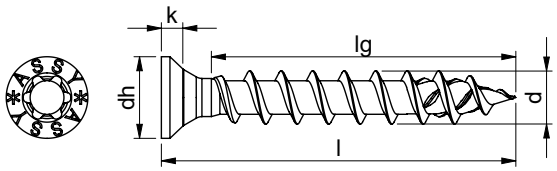
Sanfter Gewindeanlauf sorgt für optimiertes Einstechen und Anbeißen der Schraube

- Geringe Spaltwirkung durch verdrängende Wirkung der kuppenförmig angeordneten Fräselemente in der Spitze
- Reibungsminimiertes Eindrehen des Gewindes ermöglicht Reduzierung der aufzubringenden Einschraubkraft

Hohe Festigkeitswerte und Duktilität

- Eine abgestimmte Wärmebehandlung garantiert hohe Festigkeitswerte und gewährleistet gleichzeitig eine hohe Duktilität

Nenndurchmesser (d)	3 mm
Kopfdurchmesser (d_h)	4,9 mm
Kopfhöhe (k)	1,3 mm
Innenantrieb	RW10
Werkstoff	Stahl gehärtet
Oberfläche	Vermessingt
RoHS-konform	Ja



Länge (l)	Gewindelänge (lg)	Art.-Nr.	VE
12 mm	9 mm	**0168 813 012**	1000
16 mm	13 mm	**0168 813 016**	1000
20 mm	17 mm	**0168 813 020**	1000
25 mm	22 mm	**0168 813 025**	1000

ORSY-lagerfähig

C101_3508070911O, Rev: 0.694, Stand: 22. 07. 2026

Details/Anwendung

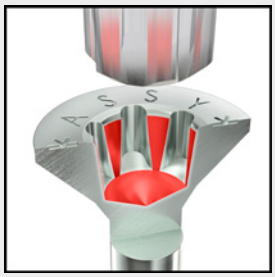
Für auf Auszug ausgelegte Stahl-Holz-Verbindungen

Durch das unmittelbar unterhalb des Kopfes beginnende Vollgewinde ist eine hochtragende auf Auszug ausgelegte z.B. Beschlag-Holz- oder Plattenwerkstoff-Holz-Verbindung möglich. Eine erhöhte Schraubenauszugskraft wird durch die maximale Gewindelänge erreicht.

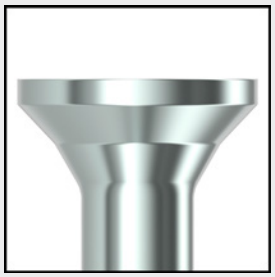
Für Anwendungen der Nutzungsklasse 1

- Optisch ansprechende messingfarbene Oberflächenveredelung 3 µm Schichtdicke
- Zur Kombination mit Messingbeschlägen für die Verwendung in der Nutzungsklasse 1 (Innenraum)

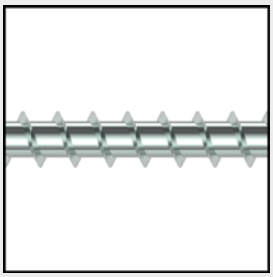
RW-Antrieb



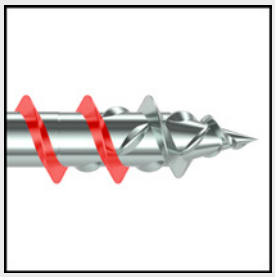
Klavierbandkopf



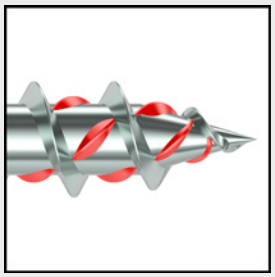
Vollgewinde



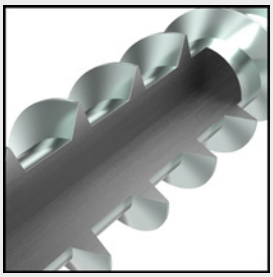
Asymmetrisches Hochleistungsgewinde (Grobgang)



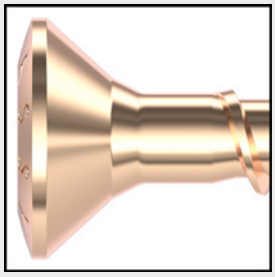
Kuppenfrässpitze



Stahl gehärtet



Vermessingt





CL01_3508070911O, Rev: 0.694, Stand: 22. 07. 2026

Anleitung

- ASSY Schrauben sind für quasistatische Lasten zugelassen
- Zur optimalen Verwendung der Schraube ist der passgenaue RW Bit zu verwenden
- Vollgewindeschrauben eignen sich zur stabilen Befestigung von Beschlägen oder dünnen Werkstoffen. Die zu wählende Schraubenlänge sollte geringer als die Plattenstärke des Einschraubuntergrundes sein

Leistungsnachweis

Zulassung gemäß ETA-11/0190



Hinweis

- Zur Planung und Bemessung Ihrer Montage empfehlen wir die Verwendung der Würth Software oder entsprechender Bemessungshilfen. Bemessungen der ASSY Schrauben können ab einem Ø 5 mm in der Würth Holzbausoftware durchgeführt werden
- Schraube nicht in direkt bewitterten Anwendungen oder in Feuchträumen mit chlorgashaltiger Atmosphäre einsetzen. Bei einer Verwendung im Außenbereich und Räumen die ständiger hoher Feuchtigkeit ausgesetzt sind, setzen Sie bitte ASSY 4 A2 oder A4 Edelstahlschrauben und bei chlorhaltiger Atmosphäre HCR Edelstahlschrauben ein
- ASSY 4, ASSYplus 4 und ASSYplus 4 VG Spanplattenschrauben sind für den Einsatz in Holz und Holzwerkstoffen optimiert. Bei Anwendungen in Kunststoffdübeln, bei der auch eine Reduzierung der Traglast möglich ist, verwenden Sie nur Schrauben ohne optimierte Gewindespitze (Kuppenfräserspitze, Bohrspitze, Schabenut usw.), wie z.B. die ASSY D Schrauben mit Senkkopf oder Pan Head

Es sind die Vorgaben der ETA (Europäische Technische Zulassung) zu beachten

CL01_3508070911O, Rev: 0.694, Stand: 22. 07. 2026